



1957

Krāsu tonis	Pieejamība		
	Skaitis paletē	60	22
	VPE	5 l	20 l
	Iepakojuma veids	spainis-w	spainis-w
	Iepakojuma kods	05	20
	Preces Nr.		
	1957	■	■

Izmantošanas jomas



- Gruntējums un gala pārklājums
- Masīvkoks un finieris
- Augstas kvalitātes mēbeles
- Virtuves un vannas istabas mēbeles
- [AW_LH_29]
- [AW_HB_71]
- Profesionālai izmantošanai

Īpašības



- Ātri žūstošs
- Ļoti laba slīpēšanas spēja
- Laba izturība pret ķīmiskām vielām
- Gaismiturīgs
- [EG_HB_50]

Iespējamie sistēmas produkti

- [PUR H-280-Härter \(1975\)](#)
- [V-890 šķaidītājs \(1955\)](#)
- [PUR ASL-226/05-Antiscratch-Lack \(5130\)](#)
- [PUR BML-215-Brillant-Mattlack \(1941\)](#)

Sagatavošanās darbam

- **Prasības attiecībā uz pamatni**
Pamatnei jābūt tīrai, bez putekļiem, sausai, bez taukiem, bez atdalošām vielām un pienācīgi sagatavotai.
Koksnes mitrums: 8 - 12%
- **Sagatavošana**
Nomazgājiet taukainu un sveķainu koksni/pamatnes ar WV-891 vai V-890.
Noņemiet sveķu kabatas.
Skujkoki: Koksnes slīpējums P 80 - 120.
[U2_HB_17]
Pārklāšana jāveic tūlīt pēc neapstrādātas koksnes slīpēšanas.
Ja vēlaties krāsu, krāsojiet pamatni ar Aqua KB-004, Aqua BB-007 vai Aqua PB-006.



Sagatavošana



■ Piemaisījums

[ZB_HB_46]

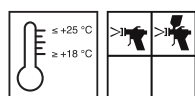
Maisot pievienot cietinātāju un maisījumu homogenizēt.

Apstrādes laiks maks. 8 stundas, augstāka temperatūra to var saīsināt.

Veciem krāsas un cietinātāju maisījumiem ir zemākas lietošanas īpašības.

Apstrādājot ar piedevām un aditīviem, lūdzu, skatiet sistēmas produkta tehnisko datu lapu.

Apstrāde



■ Apstrādes nosacījumi

Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +18 °C līdz maks. +25 °C.

Izsmidzināšana.

Izsmidzinātājs ar kausu: sprausla: 1,8 - 2,0 mm, smidzinātāja gaisa spiediens: 2-3 bar.

Bezgaisa izsmidzināšana: sprausla: 0,23 - 0,28 mm, materiāla spiediens: 80 - 120 bar.

Gaisa izsmidzināšana: sprausla: 0,23 - 0,28 mm, materiāla spiediens: 80 - 100 bar, sprauslas gaisa spiediens: 1,2 - 2 bar.

[VA1_HB_48]

Atvērto iepakojumu rūpīgi aizveriet un izmantojiet līdzekļi iespējami drīz.

Norādījumi par apstrādi



Izveidojiet pārbaudes vietas un pārbaudiet saderību, saķeri un krāsas toni uz pamatnes.

Laika posms, kurā produktu var lakot bez slīpēšanas, ir pamatots ar specifkāciju "pārstrādājams" (žūšanas laiks). Pēc šī laika posma beigām virsma ir jānoslīpē un jānoslauka tieši pirms turpmāka darba.

Iesaiņojot gatavās lakotās koka detaļas, izmantojiet gaisa caurlaidīgus materiālus.

■ Žūšana

Praktiskās vērtības pie 20 °C un relatīva mitruma 65 %.

Zemā temperatūrā, ja ir slikta gaisa cirkulācija un augsts gaisa mitrums, žūšana noris lēnāk.

Žūšanas laikā pie augsta gaisa mitruma pastāv bālganuma risks.

Norādījumi

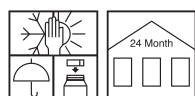
Lai saglabātu virsmas vērtību, mēs iesakām regulāru tīrīšanu un kopšanu ar kokvilnas audumu bez plūksnām. Lūdzu, izmantojiet kopšanas līdzekļus, kas nesatur šķīdinātājus un silikonu.

Darba instrumenti/tīrīšana



Darba instrumentu tīrīšana ar mazgāšanas atšķaidītāju WV-891 vai ar atšķaidītāju V-890. Pareizi utilizējiet tīrīšanas līdzekļu pārpalikumus.

Glabāšana/ glabāšanas laiks



Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 24 mēneši.

Drošība/noteikumi

Plašāku informāciju par drošību transportēšanas, glabāšanas un izmantošanas laikā, kā arī par utilizēšanu un ekoloģiju skatiet aktuālajā drošības datu lapā.

Individuālie aizsardzības līdzekļi

Smidzināšanas gadījumā nepieciešams respiratora kombinēts filtrs A /P2 un aizsargbrilles. Valkāt piemērotus aizsargcimdus un apģērbu



Utilizēšanas norādījumi

Lielā apjomā izstrādājuma atliekumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest mājsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgāadne tiek izdota jaunā redakcijā, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.