



## PUR HL-211/90-Hochglanzlack

Gaismizturīga, 2K virsējā laka liesmu slāpējošām un spīdīgām lakošanām



Krāsu tonis	Pieejamība	
	Skaitis paletē	60
	VPE	5 l
	Iepakojuma veids	spainis-w
	Iepakojuma kods	05
	Preces Nr.	
augsts spīdums	1961	■

### Patēriņš

120 - 150 ml/m<sup>2</sup> uz vienu darba operāciju



### Izmantošanas jomas



- Gala pārklājums
- Masīvkoks un finieris
- Augstas kvalitātes mēbeles
- Virtuves un vannas istabas mēbeles
- Veikalu un izstāžu būvniecība
- Krāsainu laku pārklājums (izturīgums pret gredzena skrāpējumiem/spīduma līmenis)
- Profesionālai izmantošanai

### Īpašības



- Ātri žūstošs
- Pēc sacietēšanas var pulēt
- Gaismizturīgs
- Laba saliešana
- Grūti uzliesmojoša

### Izstrādājuma dati

Bļīvums (20 °C)	apt. 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Iztecēšanas laiks DIN 4 kausā	Apt. 22
Smarža	Veida tipisks

Norādītās vērtības ir tipveida izstrādājuma īpašības, un tās nav uzskatāmas par saistošām produkta specifikācijām.



#### Sertifikāti

- DIN EN 71-3 "Noteiktu elementu migrācija"
- Ugunsdrošības klasifikācija saskaņā ar DIN EN 13501-1 (C-s2, d0)

#### pārbaudes standarti

DIN 68861, 1B izturība pret ķīmiskām vielām

#### Iespējamie sistēmas produkti

- PUR H-280-Härter (1975)
- PUR FG-201-Füllgrund (1950)
- V-890 šķaidītājs (1955)
- V-897-Verdünnung (1935)
- V-893-Verzögerer (1981)

#### Sagatavošanās darbam

- **Prasības attiecībā uz pamatni**  
Pamatnei jābūt tīrai, bez putekļiem, sausai, bez taukiem, bez atdalošām vielām un pienācīgi sagatavotai.  
Koksnes mitrums: 8 - 12%

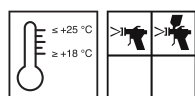
- **Sagatavošana**  
Ja nepieciešams, apstrādājiet virsmu ar piemērotu sistēmas produktu.  
Starpslīpēšana P 400 - P 800.  
Pārklāšana jāveic tieši pēc slīpēšanas.

#### Sagatavošana



- **Piemaisījums**  
4:1 ar PUR H-280 pēc tilpuma (4:1 pēc svara) Projekti saskaņā ar DIN 4102, B1: 5:1 pēc svara.  
Maisot pievienot cietinātāju un maisījumu homogenizēt.  
Apstrādes laiks maks. 6 stundas, augstāka temperatūra to var saīsināt.  
Veciem krāsas un cietinātāju maisījumiem ir zemākas lietošanas īpašības.  
Apstrādājot ar piedevām un aditīviem, lūdzu, skatiet sistēmas produkta tehnisko datu lapu.

#### Apstrāde



- **Apstrādes nosacījumi**  
Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +18 °C līdz maks. +25 °C.  
  
Izsmidzināšana.  
Izsmidzinātājs ar kausu: sprausla: 1,6 - 1,8 mm, smidzinātāja gaisa spiediens: 2-3 bar.  
Bezgaisa izsmidzināšana: sprausla: 0,23 - 0,28 mm, materiāla spiediens: 80 - 120 bar.  
Gaisa izsmidzināšana: sprausla: 0,23 - 0,28 mm, materiāla spiediens: 80 - 100 bar, sprauslas gaisa spiediens: 1,2 - 2 bar.  
Ja nepieciešams, pēc žūšanas un starpposma slīpēšanas (P 320 - 600) veiciet ar produktu otro darbības soli.  
Iespējama lakošana mitrā uz mitra.  
Atvērto iepakojumu rūpīgi aizveriet un izmantojiet līdzekli iespējami drīz.

#### Norādījumi par apstrādi



Izveidojiet pārbaudes vietas un pārbaudiet saderību, saķeri un krāsas toni uz pamatnes.

- **Žūšana**  
Pilnīgi sauss: apmēram pēc 20-30 minūtēm  
Pārlakošana: apt. pēc 1 stundas  
  
Praktiskās vērtības pie 20 °C un relatīva mitruma 65 %.  
Zemā temperatūrā, ja ir slikta gaisa cirkulācija un augsts gaisa mitrums, žūšana noris lēnāk.



■ **Izmantošanai**

Ja nepieciešams

**Norādījumi**

Sertificētiem ražojumiem un konstrukcijām ir jāievēro attiecīgie testa ziņojumi/sertifikāti un tehnisko datu lapa.

Lai saglabātu virsmas vērtību, mēs iesakām regulāru tīrīšanu un kopšanu ar kokvilnas audumu bez plūksnām. Lūdzu, izmantojiet kopšanas līdzekļus, kas nesatur šķīdinātājus un silikonu.

**Darba instrumenti/tīrīšana**

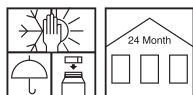
Airless-, Airmix smidzinātāji, izsmidzinātājs ar kausu



Darba instrumentu tīrīšana ar mazgāšanas atšķaidītāju WV-891 vai ar atšķaidītāju V-890. Pareizi utilizējiet tīrīšanas līdzekļu pārpalikumus.

**Glabāšana/glabāšanas laiks**

Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 24 mēneši.



**Drošība/noteikumi**

Plašāku informāciju par drošību transportēšanas, glabāšanas un izmantošanas laikā, kā arī par utilizēšanu un ekoloģiju skatiet aktuālajā drošības datu lapā.

**Individuālie aizsardzības līdzekļi**

Smidzināšanas gadījumā nepieciešams respiratora kombinēts filtrs A /P2 un aizsargbrilles. Valkāt piemērotus aizsargcimdus un apģērbu

**Utilizēšanas norādījumi**

Lielā apjomā izstrādājuma atlikumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest mājsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgādnē tiek izdota jaunā redakcija, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.