



## PUR CL-240-Colorlack

Barniz de color de dos componentes, ignífugo y resistente a la luz, con alto poder de cubrición

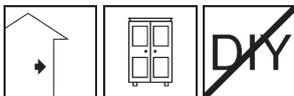


Color	Disponibilidad						
	Cant. por palet	288	288	200	200	60	22
	Talla / Cantidad	1 l	6 x 1 l	2,5 l	2 x 2,5 l	5 l	20 l
	Tipo de envase	Lata metálica					
	Clave de envase	01	01	03	03	05	20
Artículo número							
PUR CL-240/20 mate							
colores especiales opacos: Clase de precios I	1801	■		■		■	■
colores especiales opacos Clase de precios II	1802	■		■		■	■
colores especiales opacos Clase de precios III	1803	■		■		■	■
PUR CL-240/30 semi-mate							
blanco puro (RAL 9010)	1965					■	■
blanco (RAL 9016)	1967					■	■
colores especiales opacos: Clase de precios I	1996	■		■		■	■
colores especiales opacos: Clase de precios II	1997	■		■		■	■
colores especiales opacos: Clase de precios III	1998	■		■		■	■
aluminio blanco (RAL 9006)	2003	■				■	
aluminio gris (RAL 9007)	2004	■				■	
	015158		■			■	■
	015159		■			■	

Consumo / cantidad a aplicar 100 - 120 ml/m<sup>2</sup> por capa



### Campos de aplicación



- Madera y materiales a base de madera
- Muebles de alta calidad
- Muebles de cocina y baño
- Interiorismo de embarcaciones
- Equipamiento de tiendas y construcción de stands de exposición
- Como barniz de vidrio (en combinación con PUR GLA-820)
- Como recubrimiento de metal (en combinación con UMA-824)
- Para aplicadores profesionales



Propiedades



- Muy buena opacidad
- Fácil aplicación
- También se puede usar en superficies verticales
- Buena resistencia química
- Resistente al agua caliente y al vapor
- Difícil a inflamar
- Resistente a la acción de la luz
- Tacto agradable
- Libre de aromáticos

Datos característicos del producto

Vehículo	Acrilato
Densidad (20 °C)	Aprox. 1,21 g/cm <sup>3</sup>
Olor	Característico

Los valores indicados constituyen propiedades típicas del producto y no deben interpretarse como especificaciones del producto vinculantes.

Certificados

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)
- Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)

Normas de ensayo

DIN 68861, 1B Resistencia química

Informaciones adicionales

- [Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen](#)

Posibles productos del sistema

- PUR H-280-Härter (1975)
- PUR IF-235-Isolierfüller (3218)
- PUR SL-210-Schichtlack (2005)
- Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller <sup>[iac]</sup> (3265)
- Überzugslacke
- V-89X-Verdünnung
- PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)
- SM-820-Strukturmittel (1942)
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)

Preparación del trabajo

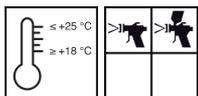
- Requisitos que debe cumplir el soporte  
La superficie deberá estar limpia, libre de polvo, de grasa, de tensioactivos y debidamente pretratada.  
Humedad de la madera: 8-12 %.
- Preparativos  
Lavar las maderas/soportes grasientos y con contenido de resina con WV-891 o V-890.  
Realizar lijado con P 100 - 180.  
Realizar pulido de la placa con P 180 - 320.  
Realizar lijado de imprimaciones con P 240 - 320.

Preparación



- Mezclado  
10:1 con PUR H-280 en volumen (100:8 en peso)  
Añadir agitando el endurecedor y homogeneizar la mezcla.  
Tiempo del procesamiento max. 8 horas, temperaturas más altas pueden acortar el tiempo.  
Si se aplica con sustancias adicionales o aditivos, se deberá tener en cuenta la ficha técnica del producto del sistema.

Elaboración



- Condiciones de aplicación  
Temperatura del material, del entorno y del sustrato: mín. +18 °C a máx. +25 °C.
- Agitar bien el producto.  
Pulverizado.  
Pistola de gravedad: Boquilla: 1,8 - 2.0 mm; Presión de pulverizado: 2 - 3 bar.  
Inyección airless : Boquilla: 0,23 - 0,28mm, presión de inyección: 80 - 120 bar.  
Inyección airmix : Boquilla: 0,23 - 0,28mm, presión de inyección: 80 - 120 bar, presión del pulverizador: 1,2 - 2 bar.  
Realizar un pulido intermedio (P 240 - 320) antes de empezar una fase nueva de trabajo.  
Cerrar bien los envases abiertos y consumir el producto lo antes posible.

Indicaciones para la aplicación



Aplicar una capa de prueba para comprobar la compatibilidad con el soporte y el efecto de color.  
Antes de recubrir maderas técnicamente modificadas y materiales a base de madera, se debe realizar un recubrimiento de prueba y una prueba de idoneidad para el área de aplicación deseada.  
Para asegurar una óptima resistencia a los anillos de metal y mejorar la resistencia a los productos químicos, recomendamos cubrirlos con un barniz transparente adecuado y resistente a la luz.



- Secado  
Seco al tacto: después de aprox. 40 minutos  
Listo para repintar: después de aprox. 2 horas  
Apilable: tras el secado de una noche  
Valores obtenidos en la aplicación práctica a 20 °C y un 65 % de humedad relativa.  
A temperaturas bajas con poco intercambio de aire y elevadas humedades ambientales se puede retrasar el secado.
- Dilución  
Listo para usar, diluir con V-890, V-897 o V-893 si es necesario.

#### Indicaciones

DIN EN 71-3 "Migración de determinados elementos": Este producto cumple los límites de migración de metales pesados a los juguetes de los niños según la norma DIN EN 71-3 y, por lo tanto, cumple uno de los diversos requisitos adicionales para la seguridad de los juguetes de los niños según la "Directiva sobre juguetes" de la UE (2009/48/CE).  
Para preservar la calidad de la superficie, recomendamos la limpieza y el cuidado regular con un paño de algodón sin pelusas. Por favor, utilice agentes de limpieza sin disolventes ni silicona.  
Por favor, consulte los informes/certificados de prueba pertinentes y la Hoja de Datos Técnicos para obtener información sobre los productos y configuraciones certificados.  
Para aplicaciones conforme a la Directiva sobre equipos marinos, se aplica una tasa de aplicación húmeda máxima de 360 g/m².

#### Utensilios de trabajo / limpieza



Equipo de pulverización airless, airmix, pistola de copa de flujo  
Limpieza de los instrumentos de trabajo con disolvente WV-891 o con disolvente V-890.  
Eliminar los restos de la limpieza de forma reglamentaria.

#### Estabilidad de almacenamiento / caducidad



Mín. 12 meses en los envases cerrados en origen y sin abrir en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas.

#### Seguridad / normativas

Encontrará información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada

#### Equipo de protección individual

Para la pulverización se requiera utilizar aparato de protección respiratoria con filtro combinado A /P2 y gafas de protección. Llevar guantes y ropa de protección adecuados

#### Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.