



PUR CL-240-Laque Couleur

Vernis coloré 2K difficilement inflammable, résistant à la lumière avec un pouvoir couvrant élevé



0736/2025
USCG-Nr.: 164.112/
EC0736/116521-02



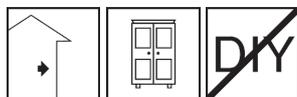
Teinte	Disponibilité				
	Nbre / palette	288	200	60	22
	Taille / Quantité	1 l	2,5 l	5 l	20 l
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	01	03	05	20
	Art. n°				
20 mat					
Couleurs spéciales classe de prix I	1801	■	■	■	■
30 semi-mat					
Blanc RAL 9010	1965			■	■
Blanc RAL 9016	1967			■	■
Couleurs spéciales classe de prix I	1996	■	■	■	■
gris aluminium (RAL 9007)	2004	■		■	
Base A	015158	■	■	■	■
Base C	015159	■	■	■	■

Consommation

100 - 120 ml/m² par opération



Domaines d'utilisation



- Bois et matériaux en bois
- Mobilier haut de gamme
- Meubles de cuisine et de salle de bain
- Aménagement intérieur des bateaux
- Boutiques et salons d'exposition
- Comme vernis pour verre (en combinaison avec PUR GLA-820)
- Comme peinture pour métal (en combinaison avec UMA-824)
- Produit réservé à l'usage des professionnels.

Propriétés



- Très bon pouvoir couvrant
- Excellent rendu
- Mise en œuvre également possible sur surfaces verticales
- Très bonne résistance aux agents chimiques
- Résistant à l'eau chaude et à la vapeur
- Comportement au feu selon DIN EN 13501-1: C-s1,d0 sur supports appropriés
- Convient pour l'aménagement intérieur de bateaux (IMO)
- Résistant à la lumière
- Toucher agréable
- Sans composé aromatique



Données techniques

Liant	Acrylate
Densité (20°C)	Env. 1,21 g/cm ³
Odeur	Typique

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- **DIN EN 71-3 "Migration de certains éléments**
- **Module de certificat d'examen de type B (IMO – certification)**
- **Classification comportement au feu selon EN 13501-1 (C-s1, d0)**

Normes tests

DIN 68861, 1B Résistance chimique

Informations complémentaires

- **Conseils d'entretien pour les surfaces de meubles laquées**

Produits complémentaires

- **Durcisseur PU H-280 (1975)**
- **PUR IF-235-Fond Isolant (3218)**
- **PUR SL-210 - Vernis bicouche (2005)**
- **Apprêt pigmenté Aqua PF-430 ^[fac] (3265)**
- **Vernis de finition**
- **Diluant V-89X**
- **Additif PU GLA-820 pour verre (1946)**
- **SM-820 Adjuvant effet structuré (1942)**
- **MM-823-Mattierungsmittel (3867)**
- **Additif universel d'accrochage pour métal UMA-824 (3249)**

Préparation

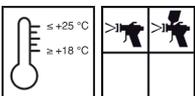
- **Exigences concernant le support**
Le support doit être propre, sec, exempt de graisse, de poussière, de toutes substances polluantes, et avoir été préparé dans les règles de l'art.
Humidité du bois: 8-12 %
- **Traitement préliminaire**
Laver les bois/supports gras et résineux avec WV-891 ou V-890. Sur le chantier, utiliser UN-894 à l'intérieur.
Bien laisser s'évaporer les solvants.
Ponçage du bois avec un abrasif de grain 100 - 180.
Ponçage des panneaux avec un abrasif de grain 180 - 320.
Ponçage du fond garnissant avec un abrasif de grain P240-320.

Préparation



- **Préparation / Mélange**
10:1 avec PUR H-280 en volume (100:8 en poids)
Ajouter le durcisseur en mélangeant, jusqu'à obtenir une homogénéité parfaite.
Temps de traitement: au max. 8h, des températures plus élevées peuvent diminuer ce temps.
Pour l'utilisation d'adjuvants ou additifs, respecter la fiche technique du produit.

Mise en œuvre



- **Conditions de mise en œuvre**
Température du matériau, de l'air ambiant et du support : min. +18 °C à max. +25 °C.

Bien brasser le produit.
Pulvérisation
Pistolet à godet: buse: 1,8-2 mm, pression de pulvérisation: 2-3 bar.
Pistolet Airless: Buse: 0,23-0,28 mm. Pression du produit: 80-120 bar.
Pistolet Airmix: Buse: 0,23 - 0,28 mm. Pression du produit: 80 - 100 bar. Pression de pulvérisation: 1,2 - 2 bar.
Prévoir un égrenage immédiatement avant l'application suivante (abrasif 240-320).
Bien refermer les emballages entamés et les utiliser aussi rapidement que possible.

Informations de mise en œuvre



- Contrôler la compatibilité avec le support, l'adhérence et la teinte par la réalisation préalable d'une surface test.
Avant d'appliquer un revêtement sur des bois et des matériaux à base de bois techniquement modifiés, il faut effectuer un essai de revêtement et un test d'adéquation pour la zone d'application souhaitée.
Afin d'obtenir une résistance illimitée de l'anneau et une plus grande résistance aux produits chimiques, nous vous recommandons de peindre avec des vernis transparents appropriés et résistants à la lumière.
- **Séchage**
Hors poussière: après env. 40 min.
Recouvrable: après env. 2h
Empilable : après séchage d'une nuit
Valeurs pour une température de 20°C / une humidité relative de l'air de 65 %.
Une température basse, une faible circulation d'air et une humidité de l'air élevée retardent le séchage.



■ Dilution

Prêt à l'emploi, à diluer avec V-890, V-897 ou V-893 si nécessaire.

Important

DIN EN 71-3 "Migration de certains éléments":

Ce produit respecte les valeurs limites pour la migration de métaux lourds sur les jouets pour enfants selon la norme DIN EN 71-3 et remplit ainsi l'une des nombreuses autres exigences en matière de sécurité des jouets pour enfants selon la "directive jouets" de l'UE (2009/48/CE).

Nettoyer et entretenir régulièrement le support avec un chiffon en coton non pelucheux pour la conservation. Utiliser des produits d'entretien sans solvants et sans silicones.

Pour les produits et superstructures certifiés, les rapports d'essais/certificats correspondants et la fiche technique doivent être respectés.

Pour les applications conformes à la Directive relative aux équipements marins, la quantité maximale du produit humide à appliquer est de 360 g/m².

Outillage / Nettoyage des outils

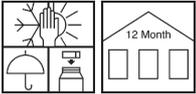


Pulvérisateurs Airless, Airmix, pistolet à godet

Nettoyer les outils avec le Solvant de lavage WV-891 ou avec le solvant V-890.

Éliminer les résidus de nettoyage conformément aux réglementations en vigueur.

Stockage / Tenue en stock



Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Équipement de protection individuelle

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à combinaison minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.

Cette édition annule et remplace les précédentes.