



PUR SL-212-Schichtlack

Fondo finitura bicomponente ad alto riempimento ed elevata resistenza al graffio

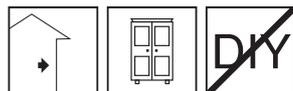


Tonalità di colore	Disponibilità		
	Confezioni per pallet	60	22
	Confezioni	5 l	20 l
	Tipo di confezione	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	05	20
	Cod. art.		
PUR SL-212/20			
incolore opaco	1972	■	■
PUR SL-212/30			
incolore semiopaco	1971	■	■
PUR SL-212/50			
incolore satinato lucido	1970	■	

Consumo 80 - 120 ml/m² per mano di applicazione



Campi di applicazione



- Vernice di fondo e finitura
- Legno massello e impiallacciati
- Mobili di alta qualità
- Mobili da cucina e da bagno
- Tavoli e piani di lavoro
- Finitura trasparente di protezione sopra smalti acrilici (resistenza agli anelli/grado di brillantezza)
- Per utilizzatori professionali

Caratteristiche



- Rapida in essiccazione
- Buona carteggiabilità
- Ottima distensione
- Ottima resistenza alle sostanze chimiche
- Resistente alla luce



- Buona verticalità (verniciatura di pezzi sospesi)
- Elevato riempimento
- Eccellente resistenza al graffio
- Elevata resistenza all'abrasione

Dati tecnici

Leganti	Resina di poliacrilato, resina aldeidica
Densità (20 °C)	Ca. 0,94 g/cm ³
Viscosità nel viscosimetro a tazza con foro 4 mm	Ca. 30
Odore	tipico

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni

- **DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"**

Informazioni aggiuntive

- **Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen**

Possibili prodotti del sistema

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **V-890-Verdünnung (1955)**
- **V-897-Verdünnung (1935)**
- **V-893-Verzögerer (1981)**
- **PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)**
- **PUR CL-240-Colorlack (1965)**
- **SM-820-Strukturmittel (1942)**
- **UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)**
- **MM-823-Mattierungsmittel (3867)**

Preparazione

- **Requisiti del sottofondo**
Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e libero da grassi e da sostanze distaccanti ed essere stato preparato correttamente.
Umidità del legno: 8 - 12 %
- **Preparazione**
Lavare i legni di grassi o resinosi con il diluente universale V-890-Verdüner
Carteggiatura del legno grana 100 - 180.
Se si desidera colorare il supporto, mordenzare con Aqua KB-004, Aqua BB-007 o Aqua PB-006.

Rapporto di catalisi e diluizione



- **Miscelazione**
[ZB_HB_46]
Aggiungere l'indurente miscelando continuamente fino a rendere omogeneo il prodotto catalizzato.
Tempo di lavorabilità: max. 8 ore a 20°C, a temperature più alte il tempo può essere più breve.
Nella lavorazione con additivi attenersi alle indicazioni della scheda tecnica del prodotto del sistema.

Per una migliore resistenza meccanica:
finitura in rapporto 5:1 con PUR H-280.



Da tenere presente: Aumento della brillantezza di 5 - 10 gloss e dimezzamento del tempo di lavorabilità.

Applicazione



■ Condizioni per l'impiego

Temperatura del prodotto, dell'ambiente circostante e del supporto: tra min. +18 °C a max. 25 °C.

Miscelare bene il prodotto.

A spruzzo

Pistola a tazza: ugello: 1,8 - 2,0 mm; pressione: 2 - 3 bar.

Verniciatura a spruzzo airless: ugello: 0,23 - 0,28 mm, pressione: 80 - 120 bar.

Verniciatura a spruzzo airmix: ugello: 0,23 - 0,28 mm, pressione in uscita: 80 - 100 bar, aria laterale: 1,2 - 2 bar.

Dopo l'essiccazione e la carteggiatura intermedia (grana 240 - 320) applicare la seconda mano con lo stesso prodotto.

Se necessario, ripetere l'operazione.

Chiudere bene le confezioni iniziate e consumarle possibilmente entro breve tempo.

Note per l'impiego



Verificare la compatibilità con il sottofondo, l'adesione e la tonalità di colore realizzando una superficie campione.

Per la finitura di superficie smaltate è possibile aggiungere al prodotto fino a un massimo del 10 % della finitura per prevenire il viraggio del colore (sull'asse della luminosità) dello smalto.

L'intervallo di tempo in cui il prodotto può essere sopravverniciato senza carteggiatura intermedia si orienta alle indicazioni sotto "Verniciabilità" (tempo di essiccazione). Se questo periodo viene superato, la superficie deve essere leggermente carteggiata e spolverata immediatamente prima della mano successiva.

Per l'imballaggio dei pezzi verniciati utilizzare materiali permeabili all'aria.

■ Essiccazione

Fuori polvere: dopo ca. 30-40 minuti

Verniciabile: dopo ca. 2 ore

Accatastabile: il giorno successivo

Valori rilevati a 20 °C e 65% di umidità atmosferica relativa.

A basse temperature e livelli di umidità più alti, il tempo di essiccazione può allungarsi sensibilmente.

■ Diluizione

Se necessario con diluente V-890 o V-897 o ritardante V-893

Note

Per mantenere nel tempo la qualità della superficie consigliamo una pulizia periodica con un panno di cotone. Utilizzare detergenti senza silicone né solventi.

Piccoli danni meccanici possono eventualmente essere riparati con il Set di riparazione Remmers.

Attrezzatura / Pulizia



Attrezzatura di spruzzo airless o airmix, pistola a tazza

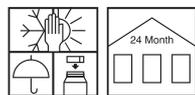
Lavare l'attrezzatura con il detergente WV-891-Waschverdünnung oppure il diluente V-890-Verdünnung.

Smaltire le rimanenze della pulizia come previsto dalla legislazione vigente.



Immagazzinamento / Conservabilità

Almeno 24 mesi nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.



Sicurezza

Per maggiori informazioni sulle misure di sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'uso e lo smaltimento e l'ecologia consultare la scheda di sicurezza in vigore.

Dispositivi di protezione individuale

Per l'applicazione a spruzzo è obbligatorio indossare una maschera respiratoria con filtro combinato min. A/P2 e occhiali protettivi. Indossare un indumento di protezione e guanti adeguati.

Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. Conferire per il riciclaggio le confezioni completamente svuotate. Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici. Non far pervenire nelle canalizzazioni. Non versare negli scarichi.

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevate in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e i loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.