



PUR SL-210-Schichtlack

Schwerentflammbarer 2K-Schichtlack insbesondere für öffentliche Einrichtungen

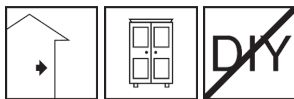


Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
	Größe / Menge	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
05 tuchmatt			
farblos tuchmatt	2005	■	■
10 stumpfmatt			
farblos stumpfmatt	2006	■	■
20 matt			
farblos matt	2007	■	■
30 halbmatt			
farblos halbmatt	2008	■	■

Verbrauch 80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Grundierung & Schlussbeschichtung
- Krankenhaus- & Praxiseinrichtungen
- Schulen, Kindergärten & Pflegeeinrichtungen
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Schiffsinnenausbau
- Laden- und Messebau
- Massivhölzer & Furniere
- Überzug von Colorlacken (Ringfestigkeit/Glanzgrad)
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Guter Verlauf
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Lichtecht
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: C-s2,d0 auf geeigneten Untergründen
- Geeignet für den Schiffsinnenausbau (IMO)
- Armonatenfrei gemäß VDL-Richtlinie 01
- Wirkt nicht zytotoxisch (nicht zellenschädigend)

Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 0,94 g/cm ³
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Zertifikate

- **DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"**
- **Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s2, d0)**
- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**
- **Test auf Zytotoxizität (ISO 10993-5, ISO 10993-12)**

Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit

Zusätzliche Informationen

- **Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen**

Mögliche Systemprodukte

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)**
- **SM-820-Strukturmittel (1942)**
- **V-89X-Verdünnung**
- **Remmers PUR Colorlacke**
- **Aqua Beizen**
- **UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)**
- **MM-823-Mattierungsmittel (3867)**

Arbeitsvorbereitung

■ **Anforderungen an den Untergrund**

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

■ **Vorbereitungen**

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.

Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

Zubereitung



■ **Anmischung**

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:10 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ **Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.

Bei Bedarf Vorgang wiederholen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probeanwendung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.

Beim Ablackieren von Colorlackflächen kann im Bedarfsfall max. 10 % des Colorlackes in das Produkt zugegeben werden, um einer Farbtonverschiebung (auf der Helligkeitsachse) des Colorlackes entgegen zu wirken.

Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.

Optimierte Entlüftung in Verbindung mit frischer Funierverleimung auf grobporigen Hölzern: Mindestzugabe von 30 % V-899.

■ **Trocknung**

Staubtrocken: nach ca. 20-30 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 2 Stunden

Stapelbar: nach Trocknung über Nacht

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.



■ **Verdünnung**

Verarbeitungsfertig, bei Bedarf mit V-890, V-897 oder V-893 verdünnen.

Hinweise

DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente":

Dieses Produkt hält die Grenzwerte für die Migration von Schwermetallen an Kinderspielzeug gemäß DIN EN 71-3 ein und erfüllt damit eine von mehreren weiteren Anforderungen an die Sicherheit von Kinderspielzeug gemäß EU-„Spielzeugrichtlinie“ (2009/48/EG).

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

Kleinere mechanische Beschädigungen können ggfs. mit dem Remmers Reparatur-Set ausgebessert werden.

Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.

Für Anwendungen gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie gilt eine max. Nassauftragsmenge von 360 g/m².

Arbeitsgeräte / Reinigung



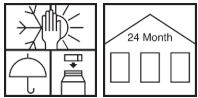
Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.

Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme

Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Wachse, Ester, Mattierungsmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insofern empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.