



Crete FP

Gyors alapozó-simító

Elérhetőség			
Mennyiség raklaponként			
Kíszerelés	12,5 kg	25 kg	
Göngyöleg típusa	szett	szett	
Göngyölegkód	13	25	
Terméksz.			
6860	■	■	

Alkalmazási területek

- Gyors alapozó-simító a Crete rendszerhez

Tulajdonságok

- Gyors átdolgozhatóság
- Kiváló hőmérsékletállóság
- Páraáteresztő

Termékjellemzők

Sűrűség (20 °C) 1,57 g/cm³ (4K-keverék)

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Előkészítés

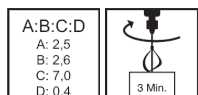
- Alapfelülettel szembeni követelmények
Csak beton- és cementkötésű kompozítesztricheken alkalmazható.
A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószereként ható anyag nem lehet a felületen.
A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni.

Beton max. 6 tömeg% nedvesség

Cementesztrich max. 6 tömeg% nedvesség

- Előkészítés
Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.
Az alapfelület kitöréseit és hibahelyeit Remmers PCC rendszerekkel a felülettel síkban töltsse fel.
A rendszertől függően megfelelő rögzítő bevágásokat helyezzen el.

Előkészítés



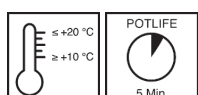
- Bekeverés
A Crete FP Cat (D Komp.) -t teljes mértékben hozzá kell adni az A összetevőhöz.
A keményítőt (B komponens) az alapzathoz (A és D komponens) hozzá kell adni.
Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300-400 ford./perc).
A C komponenst azonnal hozzá kell keverni, majd az anyagot 3 percig tovább kell keverni.
A keverési időket pontosan be kell tartani (időkapcsoló óra).

Keverési arány 2,5:2,6:7,0:0,4 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítést követően az előkészített felületre teljes egészében (kikaparás) kis csíkokban hordja fel, és a megfelelő eszközökkel terítse szét.

Feldolgozás

Csak szakipari felhasználók számára!



- Feldolgozási feltételek



	A környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. + 10 °C és max. + 20 °C. Az anyag hőmérséklete: +15 és +20 °C között. Az anyagot a bevonás után védeni kell min. 24 óráig közvetlen a napsugárzástól és a nedvességtől. A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé. A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie. ■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C) kb. 5 perc ■ Átvonható (+20 °C) 4 óra 20 °C –on, és 65 % relatív levegő páratartalom esetén. Az építkezés-specifikusan hosszabb várakozási idők (> 24 óra) a következő munkamenet előtt a felületet a fehértörésig meg kell csiszolni. A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.		
Alkalmazási példák	■ Alapozás Az anyagot teljes mértékben felvisszük a felületre, és egy simítókanállal azonnal eltávolítjuk a szemcséről. Az alap felületi pórusait teljesen le kell zárni. <table><tr><td>Anyagszükséglet</td><td>kb. 0,6–2 kg/m² kötőanyag (az alapfelülettől függően)</td></tr></table>	Anyagszükséglet	kb. 0,6–2 kg/m ² kötőanyag (az alapfelülettől függően)
Anyagszükséglet	kb. 0,6–2 kg/m ² kötőanyag (az alapfelülettől függően)		
Tudnivalók	Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek. A megjelenő felületi struktúra erősen függ a felület építésének feltételeitől továbbá a feldolgozástól. Ezért a felületi struktúra milyensége nem tartozik a termékgaranciába. A szakmailag megfelelő elhelyezésnél sem zárhatók ki a színárnyalat-eltérések, az elhelyezési nyomok, a csíkképződés és az enyhe tócsaképződés. A rövid reakcióidő miatt a bevonási munkákat jól meg kell tervezni és előkészíteni. A rétegvastagság túllépés buborékképződéshez vezethet. Alacsony rétegvastagság továbbá alacsonyabb hőmérséklet a felület optikáját befolyásolhatja. A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.		
Munkaeszközök és tisztításuk	Simítókanál Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található. A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval. A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.		
Tárolás/eltarthatóság	Nyitott eredeti tartályban hűvös, száraz és fagymentesen tárolva az A komponens eltartható legalább 6 hónapig, a B, C és D komponens legalább 12 hónapig.		
Ártalmatlanítás	A nagyobb termékmaradékokat az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.		
Teljesítménynyilatkozat	➤ Leistungserklärung		



CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

19 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 144_2

EN 13813:2002

226860

Műgyanta esztrich / műgyanta bevonat beltéri felhasználáshoz

Tűzállóság:	E _{fl}
Korrodáló anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésszilárdság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.