



Crete SL 80

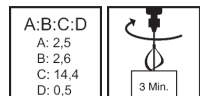
Folyékony záróbevonat PU-betonra

Szín	Elérhetőség
	Mennyiség raklaponként
	400
	Kíszerelés
	19,5 kg 39 kg 0,5 kg
	Göngyöleg típusa
	szett szett tasak
	Göngyölegkód
	20 39 84
	Terméksz.
	6863 ■ ■
Kréta színű paszták:	
piros	6851 ■
zöld	6852 ■
bézs	6853 ■
okkersárga	6854 ■
szürke	6855 ■
Figyelem! Kérjük, hogy a szetthez tartozó mindkét termékhez külön cikkszámra rendelje meg a Crete Color Paste pasztát! (piros: 685184, zöld: 685284, bézs: 685384, okker: 685484, szürke: 685584) 20 kg-os egység: 1 x 686320 + 0,5 kg Crete Color Paste 40 kg-os egység: 1 x 686339 + 2 x 0,5 kg Crete Color Paste	

Anyagszükséglet	Lásd az alkalmazási példánál				
Alkalmazási területek	- Folyékony bevonat vegyi- és hőterhelésnek kitett rendszerekben - Beszórando alaprétég nagy kémiai, termikus és mechanikai igénybevételnek kitett rendszerekhez				
Tulajdonságok	- Nagy vegyszerállóság - Magas mechanikai ellenálló-képesség - Páraáteresztő - Hőellenálló képesség 80 °C-ig - Hőszokterhelés 120 °C-ig (rendszerrel függően)				
Termékjellemzők	<table><tr><td>Sűrűség (20 °C)</td><td>1,92 g/cm³ (négykomponensű keverék)</td></tr></table> A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.	Sűrűség (20 °C)	1,92 g/cm ³ (négykomponensű keverék)		
Sűrűség (20 °C)	1,92 g/cm ³ (négykomponensű keverék)				
További információk	▶ Farbtou Übersicht Crete Sortiment				
Rendszerfelépítésben együtt használható termékek	▶ Crete TF 60 (226867) ▶ Crete FP (226860) ▶ Crete ACC (6542)				
Előkészítés	Alapfelülettel szembeni követelmények Aljzatként csak a Crete TF 60 vagy Crete FP alapozóval beton- és kompozitstrich megengedettek. Pórusmentesen alapozott alapfelület legyen szilárd, teherbíró, formaálló, olaj, por, zsír, gumikopás maradványmentes, és egyéb leválasztó szerként ható anyag nem lehet rajta. A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni. <table><tr><td>Beton</td><td>max. 6 tömeg% nedvesség</td></tr><tr><td>Cementesztrich</td><td>max. 6 tömeg% nedvesség</td></tr></table>	Beton	max. 6 tömeg% nedvesség	Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség
Beton	max. 6 tömeg% nedvesség				
Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség				



Előkészítés



■ Bekeverés

Az A komponens színpasztját (D komponens) teljesen hozzá kell adni.
A keményítőt (B komponens) az alapzathoz (A és D komponens) hozzá kell adni.
Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).
A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal.
A kész keveréket töltsse át kényszerkeverőbe oldalhúzó segítségével.
A C komponens azonnal hozzá kell **keverni**, majd az anyagot 3 percig tovább kell keverni.
A keverési időket pontosan be kell tartani (időkapcsoló óra).

Keverési arány

2,5 : 2,6 : 14,4 : 0,5 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítést követően az előkészített felületre teljes egészében (kikaparás) kis csíkokban hordja fel, és a megfelelő eszközökkel terítse szét.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

■ Feldolgozási feltételek

A környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. + 10 °C és max. + 20 °C.
Az anyag hőmérséklete: +15 és +20 °C között.
Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

max. 10 perc (tűskézéssel, bedolgozással és esetleges szórással együtt)

■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.
A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér törésig.

■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható: 16 óra után, mechanikailag terhelhető: 3 nap után, teljesen terhelhető: 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

■ Bevonat

Az anyagot az előkészített felületen helyezze el, és megfelelő eszközökkel, mint pl. vastagságot megadó simítóval vagy lehúzóléccel terítse szét.
Tűskés festőhengerrel mindenképpen azonnal át kell dolgozni (max. egyszer, keresztben).

Anyagszükséglet

8–12 kg/m²

■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az anyagot az előkészített felületen helyezze el, és megfelelő eszközökkel, mint pl. vastagságot megadó simítóval vagy lehúzóléccel terítse szét.
Tűskés festőhengerrel mindenképpen azonnal át kell dolgozni (max. egyszer, keresztben).
A még friss alapréteget közvetlenül megfelelő beszórt anyaggal többletben be kell szórni.
A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet

8–12 kg/m²

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása labor körülmények (20 °C) között és alapszínekkel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.
Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.
A bevont felület elhatárolásához elegendő rögzítő bevágást kell készíteni. (A vágás szélessége/mélysége a rendszerréteg-vastagság duplájának felel meg).
A megjelenő felületi struktúra erősen függ a felület építésének feltételeitől továbbá a feldolgozástól. Ezért a felületi struktúra milyensége nem tartozik a termékgaranciába.
A PU-betonok általában kevésbé tetszetős funkcionális padlóbevonatok, amelyek rendszerint nem színtartók.
A szakmailag megfelelő elhelyezésnél sem zárhatók ki a színárnyalat-eltérések, az elhelyezési nyomok, a csíkképződés és az enyhe töcsaképződés.
A rövid reakcióidő miatt a bevonási munkákat jól meg kell tervezni és előkészíteni.
Mindig fel kell használni a teljes csomagolási egységet. Kisebb mennyiségek bekeverése tilos.
Alacsony rétegvastagság továbbá alacsonyabb hőmérséklet a felület optikáját befolyásolhatja.
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.
Fém- és poliamid kerekű járművek okozta terhelés és dinamikus pontterhelés esetén fokozott kopás léphet fel.
Szórt bevonatoknál a szóróanyaggal a biztos bekötés érdekében azonnal be kell szórni.
A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható



átmenetet eredményez.

A vegyszerállóságot a közeghőmérséklet függvényében kell értékelni (lásd a vegyszerállósági listát). Természetesen a csúszásgátlós bevonatrendszer magasabb tisztítási kiadást jelent a sima bevonatokhoz képest úgy, hogy általában ilyenkor a tisztító gépeknek lágy kefe használatára szükség van. A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk



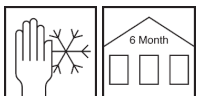
Rétegsimító, lehúzóléc, tűskés henger, keverőgép, esetleg kényszerkeverő

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 higítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva az A komponens min. 6 hónapig, a B és C komponens min. 12 hónapig, a D komponens 18 hónapig.

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállítás, tárolás és felhasználás biztonságára, valamint a hulladékkezelésre és az ártalmatlanításra, a környezetvédelemre vonatkozóan további információkat az éppen érvényes biztonsági adatlapban talál.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 140 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb < 140 g/l VOC-t tartalmaz.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	140g/l
max.:	140g/l

Teljesítménynyilatkozat

➤ **Teljesítménynyilatkozat**

CE-jelölés



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 19 / UKCA 21

GBIII 141_2

EN 13813:2002

226863

Műgyanta esztrich / Műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

Tűzvédelmi osztályba sorolás:	E _{fl}
Korozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.