



Crete BL 120

Önterülő habarcs PU betonhoz

Szín	Elérhetőség			
	Mennyiség raklaponként			400
	Kiszerelés	25,5 kg	51 kg	0,5 kg
	Göngyöleg típusa	szett	szett	tasak
	Göngyölegkód	26	51	84
	Terméksz.			
	6864	■	■	
Kréta színű paszták:				
piros	6851			■
zöld	6852			■
bézs	6853			■
okkersárga	6854			■
szürke	6855			■
Figyelem! Kérjük, hogy a szetthez tartozó mindkét termékhez külön cikkszámmon rendelje meg a Crete Color Paste pasztát! (piros: 685184, zöld: 685284, bézs: 685384, okker: 685484, szürke: 685584) 26 kg-os egység: 1 x 686426 + 0,5 kg Crete Color Paste 52 kg-os egység: 1 x 686451 + 2 x 0,5 kg Crete Color Paste				

Anyagszükséglet 12–18 kg/m²

Alkalmazási területek

- Folyékony habarcs vegyi- és hőterhelésnek kitétt rendszerekben
- Alapréteg szórt bevonatokhoz vegyi- és hőterhelésnek kitétt rendszerekben

Tulajdonságok

- Nagy vegyszerállóság
- Magas mechanikai ellenálló-képesség
- Páraáteresztő
- Hőellenálló képesség 120 °C-ig
- Hőszokkterhelés 160 °C-ig (rendszerrel függően)

Termékjellemzők

Sűrűség (20 °C)	1,98 g/cm ³ (négykomponensű keverék)
-----------------	---

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

További információk

➤ [Farbtonkarte Crete BL 120](#)

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

➤ [Crete TF 60 \(226867\)](#)

Előkészítés

- Alapfelülettel szembeni követelmények
Aljzatként csak a Crete TF 60 vagy Crete FP alapozóval beton- és kompozitesztrichek megengedettek. Pórusmentesen alapozott alapfelület legyen szilárd, teherbíró, formaálló, olaj, por, zsír, gumikopás maradványtól mentes, és egyéb leválasztó szerként ható anyag nem lehet rajta.
A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságának min. 25 N/mm²-nek kell lenni.

Beton	max. 6 tömeg% nedvesség
-------	-------------------------

Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség
----------------	-------------------------



Előkészítés

A:B:C:D	
A: 2,5	
B: 2,6	
C: 20,4	
D: 0,5	

■ Bekeverés

Az A komponens színpasztját (D komponens) teljesen hozzá kell adni.
A keményítőt (B komponens) az alapzathoz (A és D komponens) hozzá kell adni.
Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).
A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal.
A kész keveréket töltsé át kényszerkeverőbe oldallehúzó segítségével.
A C komponens azonnal hozzá kell **keverni**, majd az anyagot 3 percig tovább kell keverni.
A keverési időket pontosan be kell tartani (időkapcsoló óra).

Keverési arány

2,5:2,6:20,4:0,5 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítést követően az előkészített felületre teljes egészében (kikaparás) kis csíkokban hordja fel, és a megfelelő eszközökkel terítse szét.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

■ Feldolgozási feltételek

A környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. + 10 °C és max. + 20 °C.
Az anyag hőmérséklete: +15 és +20 °C között.
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.
Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

max. 10 perc (hengerréssel, bedolgozással és esetleges beszórással együtt)

■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.
A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér töréssig.

■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható: 16 óra után, mechanikailag terhelhető: 3 nap után,
teljesen terhelhető: 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

■ Bevonat

Az anyagot az előkészített felületen helyezze el, és megfelelő eszközökkel, mint pl. vastagságot megadó simítóval vagy lehúzóléccel terítse szét.
Tüskés festőhengerrrel mindenképpen azonnal át kell dolgozni (max. egyszer, keresztben).

Anyagszükséglet

12–18 kg/m²

■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az anyagot az előkészített felületen helyezze el, és megfelelő eszközökkel, mint pl. vastagságot megadó simítóval vagy lehúzóléccel terítse szét.
Tüskés festőhengerrrel mindenképpen azonnal át kell dolgozni (max. egyszer, keresztben).
A még friss alapréteget közvetlenül megfelelő beszóró anyaggal többletben be kell szórni.
A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet

12–18 kg/m²

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínekkel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.
Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.
A megjelenő felületi struktúra erősen függ a felület építésének feltételeitől továbbá a feldolgozástól. Ezért a felületi struktúra milyensége nem tartozik a termékgaranciába.
A bevont felület elhatárolásához elegendő rögzítő bevágást kell készíteni. (A vágás szélessége/mélysége a rendszerréteg-vastagság duplájának felel meg).
A PU-betonok általában kevésbé tetszetős funkcionális padlóbevonatok, amelyek rendszerint nem színtartók.
A szakmailag megfelelő elhelyezéskor sem zárható ki a színárnyalat-eltérések, az elhelyezési nyomok, a csíkképződés és az enyhe töcsaképződés.
A rövid reakcióidő miatt a bevonási munkákat jól meg kell tervezni és előkészíteni.
Alacsony rétegvastagság továbbá alacsonyabb hőmérséklet a felület optikáját befolyásolhatja.
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.
Fém- és poliamid kerekű járművek okozta terhelés és dinamikus pontterhelés esetén fokozott kopás léphet fel.
Szórt bevonatoknál a szóróanyaggal a biztos bekötés érdekében azonnal be kell szórni.
A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Késég esetén javasoljuk, hogy végezzén próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetésétől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottak is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.