



Crete TF 60

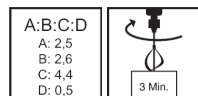
Imprimación y sellado de hormigón PU

Color	Disponibilidad		
	Cant. por palet		400
Talla / Cantidad	9,5 kg	19 kg	0,5 kg
Tipo de envase	[set]	[set]	[beutel]
Clave de envase	10	19	84
Artículo número			
6867	■	■	
6851			■
6852			■
6853			■
6854			■
6855			■
¡Atención! ¡Solicite cada uno de los dos artículos del juego, Crete Color Paste , por separado con su propio número de artículo! (Rojo: 685184, Verde: 685284, Beige: 685384, Ocre: 685484, Gris: 685584) Unidad de 10 kg: 1 x 686710 + 0,5 kg de pasta de color Creta Unidad de 20 kg: 1 x 686719 + 2 x 0,5 kg de pasta de color Crete			

Consumo / cantidad a aplicar	Ver ejemplos de aplicación				
Campos de aplicación	■ Imprimación en sistemas sometidos a estrés químico ■ Estanqueidad en sistemas sometidos a estrés químico ■ Sellado de cabezales en sistemas sometidos a estrés químico				
Propiedades	■ Resistencia química elevada ■ Resistencia mecánica elevada ■ Permeable al vapor de agua				
Datos característicos del producto	Densidad (20 °C) 1,51 g/cm ³ (mezcla 4K) Los valores indicados constituyen propiedades típicas del producto y no deben interpretarse como especificaciones del producto vinculantes.				
Informaciones adicionales	► Farbtonkarte Crete TF 60				
Preparación del trabajo	■ Requisitos que debe cumplir el soporte Sólo son adecuados como sustratos el hormigón y las soleras de aglomerado cementoso. El fondo deberá estar firme, rígido, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasa, marcas de goma y otras sustancias que puedan afectar la adherencia del producto. La resistencia a la abrasión del fondo deberá ser en promedio al menos 1,5 N/mm² (el valor individual más pequeño al menos 1,0 N/mm²), la resistencia a la compresión al menos 25 N/mm². <table> <tr> <td>hormigón</td><td>máx. 6 % en masa de humedad</td></tr> <tr> <td>Pavimento cementoso</td><td>máx. 6 % en masa de humedad</td></tr> </table> ■ Preparativos Preparar el fondo mediante métodos adecuados como p.e. el granallado o corte de diamantes, con el fin de cumplir con los requisitos nombrados arriba. Rellene excavaciones y defectos en el sustrato a ras de la superficie utilizando los sistemas PCC de Remmers. En función del sistema, realice los cortes de garra adecuados.	hormigón	máx. 6 % en masa de humedad	Pavimento cementoso	máx. 6 % en masa de humedad
hormigón	máx. 6 % en masa de humedad				
Pavimento cementoso	máx. 6 % en masa de humedad				



Preparación



- **Mezclado**
Añade toda la pasta de color (componente D) al componente A.
(Cuando se utiliza como imprimación, se puede omitir la adición de la pasta de color)
Añade todo el endurecedor (componente B) al compuesto base (componentes A y D).
Mezclar a continuación la masa con un agitador eléctrico de marcha lenta (aprox. 300 - 400 r.p.m.).
Si se forman estrías ello es indicio de un mezclado insuficiente.
Añada el componente C inmediatamente **removiendo** y mezcle el compuesto durante 3 minutos.
Los tiempos de mezclado deben cumplirse exactamente (temporizador automático)

Proporción de mezcla	2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 partes en peso
-----------------------------	--------------------------------------

Inmediatamente después de la preparación, aplicar la mezcla terminada completamente (raspando) en tiras estrechas a la superficie preparada y extenderla con medios adecuados.

Elaboración



¡Sólo para aplicadores industriales!

- **Condiciones de aplicación**
Temperatura ambiente y del sustrato mínima +10 °C a máxima +20 °C.
Temperatura del material: +15 °C a +20 °C.
Proteger el material después de la colocación por al menos de 48 horas contra la exposición al agua y humedad.
La humedad del aire no deberá sobrepasar el 80 %.
La temperatura del fondo deberá estar – durante la aplicación del producto – a 3 °C más que la temperatura del punto de rocío.
- **Tiempo de aplicación (+20 °C)**
máx. 10 min. (incluido el enrollado, la preparación y el extendido si es necesario)
- **Exceso de capas (+20 °C)**
El tiempo de espera entre las fases de trabajo deberá oscilar entre 16 y 48 horas.
Para tiempos de espera más largos relacionados con la construcción, lije la superficie a la fractura blanca antes del siguiente paso de trabajo.
- **Tiempo de secado (+20 °C)**
Pisable después de 16 horas, cargable mecánicamente después de 3 días,
totalmente cargable después de 7 días.

A temperaturas elevadas se acortan normalmente los tiempos indicados y a temperaturas bajas se alargan.

Ejemplos de aplicación

- **Capa de imprimación**
Aplicar el material sobre la superficie. Con los medios adecuados, por ejemplo una escobilla de goma, repartir y acabar con un rodillo de resina epoxi, asegurándose que los poros del fondo sean completamente tapados.
De ser necesario aplicar varias capas.

Consumo / cantidad a aplicar	aprox. 0,4 kg/m ²
------------------------------	------------------------------

- **Sellado**
Extienda el material inmediatamente con una rasqueta de goma y, a continuación, páselo uniformemente en una dirección utilizando un rodillo epoxi adecuado.

Consumo / cantidad a aplicar	aprox. 0,4 kg/m ²
------------------------------	------------------------------

- **Capa final**
Extienda el material inmediatamente con una rasqueta de goma y, a continuación, páselo uniformemente en una dirección utilizando un rodillo epoxi adecuado.

Consumo / cantidad a aplicar	mín. 0,6 kg/m ² en función del material de lecho
------------------------------	---

Indicaciones

Todos los valores y consumos especificados fueron determinados en condiciones de laboratorio (20 °C) con tonos de color estándares. Estos valores pueden variar según el caso de aplicación.
Tratar superficies adyacentes solo con productos con el mismo número de lote, ya que de otra manera podrán presentarse ligeras diferencias en el color, el brillo y la estructura.
La textura de la superficie resultante está fuertemente influenciada por las condiciones del lugar y el método de aplicación. Por eso, la textura de la superficie no está cubierta por la responsabilidad del producto.
Los hormigones de poliuretano en general son revestimientos de suelo funcionales con bajos requisitos en cuanto a su aspecto y, por lo general, no son de color estable.
Aunque el suelo esté correctamente instalado, no se pueden excluir las diferencias de color, las marcas hechas durante la aplicación, las rayas y la ligera formación de piscinas.
Debido al corto tiempo de reacción, la operación de recubrimiento debe ser bien planeada y preparada.
El bajo espesor de la capa y la baja temperatura pueden afectar el efecto visual de la superficie terminada.
Las cargas mecánicas producidas por el pulido provocan huellas de desgaste.
Cuando se cargan con vehículos metálicos y de poliamida, así como con cargas puntuales dinámicas, podría producirse un mayor desgaste.



En caso de reparaciones en la superficie o de trabajar hasta las superficies existentes, habrá una transición visible en la apariencia y la textura.

La resistencia a las sustancias químicas debe evaluarse en función de la temperatura del medio (ver la lista de resistencia química).

Los suelos antideslizantes requieren naturalmente más esfuerzo de limpieza que las superficies lisas. Por lo tanto, se recomienda el uso de máquinas de limpieza con cepillos suaves.

En las fichas técnicas correspondientes y en las recomendaciones de Remmers podrá encontrar más indicaciones acerca de la aplicación, estructuras y cuidados de nuestros productos.

Utensilios de trabajo / limpieza



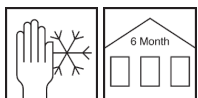
Rasqueta de goma, llana, rodillo de epoxi, dispositivo mezclador y, posiblemente, mezclador de acción forzada.

Encontrará datos exactos en el programa de herramientas de Remmers.

Limpiar los utensilios de trabajo y la eventual suciedad adherida inmediatamente con Diluyente V 101 estando el producto todavía fresco.

Durante la limpieza hay que aplicar medidas de protección y eliminación adecuadas.

Estabilidad de almacenamiento / caducidad



Almacenado en los envases originales sin abrir en un lugar fresco y seco y protegido de las heladas al menos 6 meses para el Comp A, al menos 12 meses para los Comp B y C y al menos 18 meses para el Comp D.

Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Declaración de rendimiento

➤ [Leistungserklärung](#)

Identificación CE



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D - 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

19 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 140_2

EN 13813:2002

226867

Solado de resina sintética / revestimiento de resina sintética para uso en interiores

Comportamiento frente al fuego: Efl

Liberación de sustancias corrosivas: SR

Resistencia al desgaste: ≤ AR 0,5

Resistencia a la tracción adhesiva: ≥ B 1,5

Resistencia al impacto: ≥ IR 4

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.