



Crete TF 60

Alapozó- és záróréteg PU betonra

Szín	Elérhetőség			
	Mennyiség raklaponként	400		
	Kíszerelés	9,5 kg	19 kg	0,5 kg
	Göngyöleg típusa	szett	szett	tasak
	Göngyölegkód	10	19	84
	Terméksz.			
	6867	■	■	
Kréta színű paszták:				
piros	6851			■
zöld	6852			■
bézs	6853			■
okkersárga	6854			■
szürke	6855			■
Figyelem! Kérjük, hogy a szetthez tartozó mindkét termékhez külön cikkszámra rendelje meg a Crete Color Paste pasztát! (piros: 685184, zöld: 685284, bézs: 685384, okker: 685484, szürke: 685584) 10 kg-os egység: 1 x 686710 + 0,5 kg Crete Color Paste 20 kg-os egység: 1 x 686719 + 2 x 0,5 kg Crete Color Paste				

Anyagszükséglet	Lásd az alkalmazási példáknál				
Alkalmazási területek	■ Alapozó vegyi terhelésnek kitett rendszerekben ■ Védőbevonat vegyi terhelésnek kitett rendszerekben ■ Felületzáró bevonat vegyi terhelésnek kitett rendszerekben				
Tulajdonságok	■ Nagy vegyszerállóság ■ Magas mechanikai ellenálló-képesség ■ Páraáteresztő				
Termékjellemzők	<table><tr><td>Sűrűség (20 °C)</td><td>1,51 g/cm³ (négykomponensű keverék)</td></tr></table> A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.	Sűrűség (20 °C)	1,51 g/cm ³ (négykomponensű keverék)		
Sűrűség (20 °C)	1,51 g/cm ³ (négykomponensű keverék)				
További információk	➤ Farbtonkárte Crete TF 60				
Rendszerfelépítésben együtt használható termékek	➤ Crete SL 80 (226863) ➤ Crete BL 120 (226864) ➤ Crete HF 130 (226861)				
Előkészítés	■ Alapfelülettel szembeni követelmények Csak beton- és cementkötésű kompozítesztricheken alkalmazható. A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen. A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni. <table><tr><td>Beton</td><td>max. 6 tömeg% nedvesség</td></tr><tr><td>Cementesztrich</td><td>max. 6 tömeg% nedvesség</td></tr></table>	Beton	max. 6 tömeg% nedvesség	Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség
Beton	max. 6 tömeg% nedvesség				
Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség				
	■ Előkészítés				

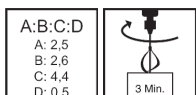


Az alapfelületet megfelelő művelettel, pl. golyószórással vagy gyémántmarással elő kell készíteni úgy, hogy az a fent megnevezett követelményeknek megfeleljen.

Az alapfelület kitöréseit és hibahelyeit Remmers PCC rendszerekkel a felülettel síkban töltse fel.

A rendszertől függően megfelelő rögzítő bevágásokat helyezzen el.

Előkészítés



■ Bekeverés

Az A komponens színpasztáját (D komponens) teljesen hozzá kell adni.

(Alapozóként történő felhasználás esetén a színezőpaszta hozzáadása elmaradhat.)

A keményítőt (B komponens) az alapzathoz (A és D komponens) hozzá kell adni.

Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

A C komponens azonnal hozzá kell keverni, majd az anyagot 3 percig tovább kell keverni.

A keverési időket pontosan be kell tartani (időkapcsoló óra).

Keverési arány

2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítést követően az előkészített felületre teljes egészében (kikaparás) kis csíkokban hordja fel, és a megfelelő eszközzel terítse szét.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

■ Feldolgozási feltételek

A környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. +20 °C.

Az anyag hőmérséklete: +15 és +20 °C között.

Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

max. 10 perc (hengerléssel, bedolgozással és esetleges beszórással együtt)

■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 16 óra és max. 24 óra.

A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér töréssig.

■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható: 16 nap múlva, mechanikailag terhelhető: 3 nap múlva, teljesen terhelhető: 7 nap múlva.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

■ Alapozás

Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve.

Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet

kb. 0,4 kg/m²

■ Felületzáró

Az anyagot gumi lehúzóval azonnal terítse szét, majd egy arra alkalmas epoxi festőhengerrel egyenletesen, egy irányba hengerelje át.

Anyagszükséglet

kb. 0,4 kg/m²

■ Záróbevonat

Az anyagot gumi lehúzóval azonnal terítse szét, majd egy arra alkalmas epoxi festőhengerrel egyenletesen, egy irányba hengerelje át.

Anyagszükséglet

min. 0,6 kg/m² a szóróanyagtól függően

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

A megjelenő felületi struktúra erősen függ a felület építésének feltételeitől továbbá a feldolgozástól. Ezért a felületi struktúra milyensége nem tartozik a termékgaranciába.

A PU-betonok általában kevésbé tetszetős funkcionális padlóbevonatok, amelyek rendszerint nem színtartók.

A szakmailag megfelelő elhelyezésnél sem zárhatók ki a színárnyalat-eltérések, az elhelyezési nyomok, a csíkképződés és az enyhe tocsaképződés.

A rövid reakcióidő miatt a bevonási munkákat jól meg kell tervezni és előkészíteni.



Alacsony rétegvastagság továbbá alacsonyabb hőmérséklet a felület optikáját befolyásolhatja.
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.
Fém- és poliamid kerekű járművek továbbá dinamikus pontterhelés esetén növekedő kopással lehet adott esetben számolni.
A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez.
A vegyszerállóságot a közeghőmérséklet függvényében kell értékelni (lásd a vegyszerállósági listát).
Természetesen a csúszásgátlós bevonatrendszer magasabb tisztítási kiadást jelent a sima bevonatokhoz képest úgy, hogy általában ilyenkor a tisztító gépeknek lágy kefe használatára szükség van.
A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

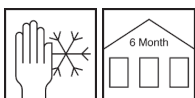
Munkaeszközök és tisztításuk



Gumilehűző, simító, epoxihenger, keverőgép, esetleg kényszerkeverő

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval.
A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva az A komponens min. 6 hónapig, a B és C komponens min. 12 hónapig, a D komponens 18 hónapig.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékok az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

Teljesítménynyilatkozat

➤ [Leistungserklärung](#)

CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen
Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

19 (CE); 21 (UKCA)
GBIII 140_2
EN 13813:2002
226867

Műgyanta esztrich / műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

Tűzállóság:	E _{fl}
Korrodáló anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek.
Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünk névze semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.