



Crete TF 60

Poliuretancementinis gruntas ir sandarinimo glaistas

Atspalvis	Variantai		
	Kiekis ant paletės		
			400
	Pakuotė	9,5 kg	19 kg
	Pakuotės rūšis	Komplektas	Komplektas
	Pakuotės kodas	10	19
	Artikulo Nr.		
	6867	■	■
Raudona/Rot	6851		■
Žalia/Grün	6852		■
Smėlio/Beige	6853		■
Ochros/Ocker	6854		■
Pilka/Grau	6855		■
Svarbu!			
Kiekvienam iš dviejų rinkinio elementų spalvotos pastos „Crete Color Paste“ reikia užsisakyti atskirai, naudojant atitinkamą artikulo numerį! (raudona/rot: 685184, žalia/grün: 685284, smėlio/beige: 685384, ochros/ocker: 685484, pilka/grau: 685584)			
10 kg pakuotė: 1 x 686710 + 0,5 kg „Crete Color Paste“			
20 kg pakuotė: 1 x 686719 + 2 x 0,5 kg „Crete Color Paste“			

Išėiga	Žr. naudojimo pavyzdžius				
Panaudojimo sritys	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gruntas chemines apkrovas patiriančiose sistemose ■ Sandarinimo glaistas chemines apkrovas patiriančiose sistemose ■ Viršutinis sandarinimo sluoksnis chemines apkrovas patiriančiose sistemose 				
Savybės	<ul style="list-style-type: none"> ■ Didelis atsparumas cheminių medžiagų poveikiui ■ Didelis atsparumas mechaniniam poveikiui ■ Pralaidus vandens garams 				
Produkto duomenys	<table border="1"> <tr> <td>Tankis (20 °C)</td> <td>1,51 g/cm³ (4 komp. mišinys)</td> </tr> </table> <p>Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.</p>	Tankis (20 °C)	1,51 g/cm ³ (4 komp. mišinys)		
Tankis (20 °C)	1,51 g/cm ³ (4 komp. mišinys)				
Galimi sistemos produktai	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Crete SL 80 (226863) ➤ Crete BL 120 (226864) ➤ Crete HF 130 (226861) 				
Pasiruošimas darbai	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reikalavimai pagrindui Galima dengti tik ant betoninio pagrindo ar cementinio išlyginamojo sluoksnio. Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimų žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų. Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm²), o atsparumas slėgiui – ne mažesnis kaip 25 N/mm². <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <tr> <td>Betonas</td> <td>ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės</td> </tr> <tr> <td>Cemento išlyginamasis sluoksnis</td> <td>ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės</td> </tr> </table> ■ Paruošimas Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuoekliu arba šratavimo mašina, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus. Ištrupėjusias ar pažeistas pagrindo vietas užpildyti „Remmers PCC“ sistemos priemonėmis lygiai su paviršiumi. Priklausomai nuo sistemos, įpjauti pakankamai ankerinių griovelių. 	Betonas	ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės	Cemento išlyginamasis sluoksnis	ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės
Betonas	ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės				
Cemento išlyginamasis sluoksnis	ne daugiau kaip 6 M-% drėgmės				



Paruošimas



- **Maišymas**
Visą spalvotą pastą (D komp.) supilti į A komponentą.
(Naudojant kaip gruntą, spalvotos pastos galima nepilti)
Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A ir D komp.).
Galiausiai masę sumaišyti lėtaeigiu elektriniu maišytuvu
(apie 300–400 aps./min.).
Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.
Iš karto **maišant** supilti C komponentą ir masę maišyti dar 3 min.
Būtina tiksliai laikytis nurodytos maišymo trukmės (naudoti laikmatį).

Maišymo santykis	2,5 : 2,6 : 4,4 : 0,5 masės dalimis
-------------------------	-------------------------------------

Visą paruoštą mišinį (įskaitant nugrandytus likučius) nedelsiant paskleisti ant paviršiaus siauromis juostomis ir tolygiai paskirstyti tam skirtais įrankiais.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

- **Apdorojimo sąlygos**
Aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +10 °C ir ne aukštesnė kaip +20 °C.
Medžiagos temperatūra: nuo +15 °C iki +20 °C.
Po padengimo medžiagą mažiausiai 48 val. saugoti nuo tiesioginio vandens slėgio ir drėgmės poveikio.
Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.
Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.
- **Apdorojimo laikas (+20 °C)**
ne daugiau kaip 10 min. (įskaitant volavimą, apdailą ir prireikus apibarstymą)
- **Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)**
Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 16 val. ir ne ilgesnis kaip 48 val.
Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, prieš kitą apdorojimo etapą paviršių nušlifuoti iki baltumo.
- **Kietėjimo laikas (+20 °C)**
Vaikščioti galima po 16 val., mechaninė apkrova galima po 3 dienų, pilna apkrova galima po 7 dienų.

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Panaudojimo pavyzdžiai

- **Gruntavimas**
Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.
Gali prireikti kelių sluoksnių.

Išėiga	apie 0,4 kg/m ²
--------	----------------------------

- **Sandarinimas**
Medžiagą nedelsiant paskirstyti gumine glaistykle ir galiausiai tolygiai išlyginti tam skirtu epoksidiniu voleliu, voluojant viena kryptimi.

Išėiga	apie 0,4 kg/m ²
--------	----------------------------

- **Galutinis lakavimas**
Medžiagą nedelsiant paskirstyti gumine glaistykle ir galiausiai tolygiai išlyginti tam skirtu epoksidiniu voleliu, voluojant viena kryptimi.

Išėiga	mažiausiai 0,6 kg/m ² , priklausomai nuo pabarstų
--------	--------------------------------------------------------------

Nurodymai

Visos nurodytos vertės ir išėiga apskaičiuotos laboratorijoje (20 °C), naudojant standartinių atspalvių medžiagą. Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.
Ant gretimų paviršių tepti tos pačios partijos medžiagą (prieš tai sumaišyti skirtingų partijų medžiagą). Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.
Gauta paviršiaus tekstūra labai priklauso nuo statybvietės sąlygų ir apdorojimo. Dėl šios priežasties paviršiaus tekstūrai netaikoma atsakomybė už gaminius su trūkumais.
Paprastai poliuretancementinės dangos laikomos funkcionaliomis grindų dangomis, kurių išvaizdai netaikomi aukšti reikalavimai ir kurių spalva gali kisti.
Net jei dengimo darbai atliekami tinkamai, vis tiek galimi atspalvių pakitimai, klojimo žymės, gali atsirasti ruoželiai ir nedidelės balutės.
Dėl trumpo reagavimo laiko dengimo darbai turi būti gerai suplanuoti ir jiems turi būti tinkamai pasiruošta.
Jei suformuojamas per plonas produkto sluoksnis arba dirbama esant žemai temperatūrai, gali nukentėti suformuoto sluoksnio išvaizda.
Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.
Jei paviršiumi juda transporto priemonės su metaliniais arba poliamidiniais ratais ir paviršių veikia dinaminės taškinės apkrovos, kartais paviršiaus nusidėvėjimas gali būti intensyvesnis.
Atliekant esamų paviršių remontą ir apdailą, atsiranda matomas išvaizdos ir struktūros pokytis.



Atsparumas cheminių medžiagų poveikiui turi būti vertinamas priklausomai nuo terpės temperatūros (žr. atsparumo cheminių medžiagų poveikiui sąrašą).

Paprastai slydimui atsparias dangų sistemas reikia valyti dažniau nei lygias dangas, todėl valymui reikėtų naudoti valymo mašinas su minkštais šepetiais.

Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

Darbo įrankiai/ valymas



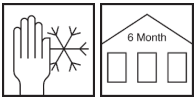
Guminė glaistytklė, mentelė, epoksidinis volelis, maišytuvas ir prireikus priverstinės sąveikos maišytuvas

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.

Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti skiedikliu „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.

Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Sandėliavimas/ galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausiai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 6 mėn. (A komp.), 12 mėn. (B komp.) ir 18 mėn. (D komp.).

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

Ekspluatacinių savybių deklaracija

➤ [Ekspluatacinių savybių deklaracija \(LT\)](#)

Atitikties deklaracija



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU, Jungtinė Karalystė

19 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 140_2

EN 13813:2002

226867

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinės dervos danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:	E _n
Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	≤ AR 0,5
Tempiamasis stipris:	≥ B 1,5
Atsparumas smūgiams:	≥ IR 4

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdorojimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statyviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.