





# Induline DW-691

Revêtement industriel opaque intermédiaire et de finition en phase aqeuse pour application par pulvérisation









Teinte	Disponibilité			
	Nbre / palette	96	22	4
	Taille / Quantité	5 l	20 l	120 l
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Fût plastique
	Emballage / Code	05	20	68
	Art. n°			
Induline DW-691/20 mat				
blanc (RAL 9016) (Base A - pré- remplissage : 100 %)	3074		•	
teinte spéciale	3075			
Base C (Pré-remplissage : 95 %)	015168			
Induline DW-691/35 mat satiné				
blanc (RAL 9016) (base A - pré- remplissage : 100 %)	3070	•	•	•
teinte spéciale	3069			
Base C (Pré-remplissage : 95 %)	015169			

### Consommation



Application en deux pulvérisations :

150 - 175ml/m² à chaque fois (plus la perte de pulvérisation).

(correspond à une épaisseur de film humide : 150 - 175  $\mu\text{m}$ , épaisseur de film sec : 55 - 65  $\mu\text{m}$ )

Application en une seule pulvérisation :

300 - 325 ml/m² (plus perte par pulvérisation).

(correspond à une épaisseur de film humide : 300 - 325  $\mu m$ , épaisseur de film sec : 110 - 120  $\mu m$ )

Des écarts sont possibles en raison de la teinte des couleurs.

# Domaines d'utilisation







- Bois à l'intérieur et à l'extérieur
- Bois de feuillus et bois de résineux
- Eléments en bois de dimensions stables: p. ex. portes et fenêtres.
- Revêtement intermédiaire et finition
- Préféré: Appliquer le produit comme système monocouche
- Ne peut pas être utilisé sur Induline GW-201 WF NL
- Produit réservé à l'usage des professionnels.

## Propriétés



- Grande sûreté du processus lors d'une application industrielle
- Pouvoir couvrant élevé
- Bon tendu
- Effet isolant favorisé avec le revêtement de fond / intermédiaire adapté
- Bonne résistance au blocking
- Pratiquement sans jaunissement ni farinage
- Tendance à l'encrassement réduite
- Longue durée de vie grâce à une combinaison spéciale de liants
- Bonne résistance à la grêle

Données techniques





[pk_anl_viskositaet2029s1]	Env. 3000 mPas (RAL9016), ca. 3300 mPas (Basis C)
Liant	Polymères d'acrylate spéciaux
Densité (20°C)	Env. 1,14 g/cm³ (RAL9016) Env. 1,03 g/cm³ (Basis C)
Viscosité	Env. 3000 m·Pas
Odeur	Typique
Degré de brillance	Mat / mat satiné

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

#### Certificats

- > French VOC Emission Test
- > DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- Garantie Internationale Remmers RIG

Si une garantie Remmers RIG est attribuée, s'appliquent exclusivement les conditions / exigences du contrat RIG écrit, convenu entre l'entrepreneur RIG et Remmers.

### Produits complémentaires

- > Induline SW-900\* (3776)
- > Induline GW-201 (2491)
- > Induline GW-209 (2498)
- > Induline GW-306 \* (3488)
- > Induline ZW-400 (3900)
- > Induline GW-360 (3201)
- > Induline ZW-502i (1633)
- Indutific 2W 3021 (1035)
- > Induline ZW-504i (3453)
- > Induline ZW-507i (1636)
- > Induline ZW-425 (7918)
- > Induline SW-935 (3786)
- > Induline Mix & Go (1827)

\* Utiliser les produits biocides avec les précautions d'usage. Avant utilisation, toujours lire l'étiquette et les informations produit!

## Préparation

■ Exigences concernant le support

Le support doit être propre, sec, exempt de graisse, de poussière, de toutes substances polluantes, et avoir été préparé dans les règles de l'art.

Eléments en bois de dimensions stables: Humidité du bois 11 - 15 %.

# ■ Traitement préliminaire

Si nécessaire, imprégner les bois non résistants avec un agent protecteur\* (\* Utiliser les produits biocides avec les précautions d'usage. Avant utilisation, toujours lire l'étiquette et les informations produit!).

Traitement préalable avec le revêtement de fond / intermédiaire adapté. Si nécessaire procéder à un égrenage. Protéger si nécessaire les rainures de drainage avec la Protection pour joints en V ou Induline AF-920.

## Mise en œuvre



Conditions de mise en œuvre

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +15 °C à max. +30 °C.

Les valeurs indiquées se réfèrent au produit pur. Pour un aspect optimal après pulvérisation, travailler avec un produit à température comprise entre 15°C et 20°C.

Veiller à une bonne aération / ventilation.

Procéder à un test d'application préalable afin de contrôler l'effet de la teinte et la compatibilité avec le support. Pistolet Airless: Buse: 0,28 - 0,33 mm. Pression du produit: 70 - 90 bar.

Pistolet Airmix: Buse: 0,28 - 0,33 mm. Pression du produit: 70 - 90 bar. Pression de pulvérisation: 1 - 2 bar. Bien refermer les emballages entamés et les utiliser aussi rapidement que possible.

# Informations de mise en œuvre



Contrôler la compatibilité avec le support, l'adhérence et la teinte par la réalisation préalable d'une surface test. Avant d'appliquer un revêtement sur des bois et des matériaux à base de bois techniquement modifiés, il faut effectuer un essai de revêtement et un test d'adéquation pour la zone d'application souhaitée.

Veuillez effectuer au préalable un essai de peinture dans des conditions pratiques avec le système souhaité, puis contrôler les propriétés de la surface.

Mise en œuvre impérativement par température > 15°C et < 30°C, à l'abri du soleil.

Veiller à une bonne aération / ventilation.

Le recyclage du vernis est possible avec les techniques de recyclage courantes. Contrôler le mélange avec le service technique de Remmers.

Pour éviter l'apparition par transparence des composants colorés du bois, avec les teintes blanc et claires, utiliser le revêtement de fond / intermédiaire isolant adapté.

Avec un système de revêtement aqueux subsiste toujours un risque de décolorations dues aux composants du bois. Utiliser un primaire transparent au lieu d'un primaire blanc pour éviter des couches plus épaisses p.ex lors des couleurs très pigmentées. Exécuter la couche intermédiaire avec une finition colorée.

En ce qui concerne les épaisseurs de couche sèche admissibles, il convient de respecter les spécifications de la fiche technique VFF HO.03.







Pour le traitement des fenêtres et portes d'entrée, les préconisations relatives aux revêtements spécifiques aux essences de bois peuvent être consultées sur notre site Internet www.remmers.com, via notre guide "systemfinder".

#### Séchage

Hors poussière : après environ 1 heure

Ponçable et recouvrable : après environ 4 heures

(Valeurs pratiques à 23 °C, 50 % d'humidité relative et une épaisseur de couche humide de 150 - 175 µm)

Ponçable et recouvrable avec séchage forcé : 20 minutes de zone d'évaporation (à environ 20 °C et 65 - 75 % h. r.) / 75 minutes de phase de séchage (environ 38 °C, circulation d'air 1 m/s) / 20 minutes de phase de refroidissement.

#### Dilution

Au besoin avec de l'eau (au max. 5%)

#### Important

#### DIN EN 71-3 "Migration de certains éléments":

Ce produit respecte les valeurs limites pour la migration de métaux lourds sur les jouets pour enfants selon la norme DIN EN 71-3 et remplit ainsi l'une des nombreuses autres exigences en matière de sécurité des jouets pour enfants selon la "directive jouets" de l'UE (2009/48/CE).

#### Mastic

Le mastic devra être compatible, et sera appliqué seulement après séchage parfait de l'application. Utiliser impérativement un mastic / des profils sans plastifiant.

Avec un revêtement de couleur intense, le nettoyage par exemple, peut entraîner une abrasion de la couleur. Ces phénomènes sont temporaires et sporadiques, et n'ont aucune influence sur la qualité du produit. Voir l'info technique TI 5.12 "Farinage de la laque".

#### Préparation pour l'application au pinceau:

En association avec Induline Mix & Go, forme une peinture applicable au pinceau, pour les réparations / les retouches

## Entretien et rénovation:

Le bois à l'extérieur est exposé à de fortes contraintes climatiques et environnementales. Le revêtement est soumis à un processus naturel de vieillissement, d'usure et de dégradation. Les dégradations interviennent avec une rapidité variable, en fonction des contraintes (faibles, moyennes, fortes) exercées sur l'élément de bois. Il est possible qu'un élément de construction / un bâtiment présente différentes étapes de désagrégation par les intempéries. Pour donner aux éléments en bois une protection optimale pendant de nombreuses années, il est indiqué d'en contrôler les surfaces tous les ans. Les éventuelles zones dégradées devront - après nettoyage - être immédiatement retouchées / réparées.

Pour le nettoyage et l'entretien, nous recommandons le Kit de soin pour fenêtres ou le Kit de soin pour portes. Application de rénovation avec le Primaire universel Aqua AG-26 et la Peinture PU Aqua DL-65 ou la Peinture 3 en 1 AQUA VL-66/ms.

Respecter les normes et réglementations en vigueur concernant le revêtement des éléments de construction en bois à l'extérieur (fiches all. VFF, BFS n° 18, réglementations VdL et IFT).

### Outillage / Nettoyage des outils



Systèmes de pulvérisation airless/airmix, systèmes Electrostatiques, systèmes Dynflow

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, avec de l'eau ou avec le Nettoyant concentré Aqua RK-898. Eliminer les résidus de nettoyage conformément aux réglementations en vigueur.

## Stockage / Tenue en stock



En fûts d'origine fermés, secs, frais et à l'abri du gel, au moins 15 mois.

•	
Sécurité .	/ Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

# Equipement de protection individuelle

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à combinaison minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.

# Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

# Réglementation sur les produits biocides

Contient un produit biocide (agent de conservation au stockage) avec les agents biocides CMIT/MIT (3:1) pour protéger le contenu du conteneur contre une détérioration par des organismes microbiens (bactéries, levure etc.). Respecter impérativement les instructions de traitement!





COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/d): max. 130 g/l (2010). Ce produit contient < 130 g/l COV.

VOC Kat. A/d 2010: 130g/l max.: 130g/l

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.