



## Induline DW-691

Necaurspīdīgs, rūpniecisks starpslānis un gala slānis uz ūdens bāzes, kas paredzēts izsmidzināšanas procesam



Krāsu tonis	Pieejamība				
	Skaitis paletē	96	22	4	1
	VPE	5 l	20 l	120 l	1000 l
	Iepakojuma veids	spainis-w	spainis-w	Muca K	Konteiners K
	Iepakojuma kods	05	20	68	61
	<b>Preces Nr.</b>				
<b>Induline DW-691/20 matēts</b>					
balts (RAL 9016)**	3074	■	■	■	■
Īpašās krāsas	3075	■	■	■	
Bāze B***	015095	■	■		
Bāze C***	015168	■	■		
<b>Induline DW-691/35 zīdains matēts</b>					
balts (RAL 9016)**	3070	■	■	■	
tīri balts (RAL 9010)	3064		■		
Īpašās krāsas	3069	■	■	■	
Bāze B***	015089	■	■		
Bāze C***	015169	■	■		
**balts RAL 9016 = bāze A - Iepriekšēja uzpildīšana: 100 %					
***Iepriekšēja uzpildīšana: 95 %					

### Patēriņš



150 - 300 ml/m<sup>2</sup> (plus izsmidzināšanas zudumi)  
(atbilst: mitrās plēves biežums: 150-300 μm, sausās plēves biežums: 60-120 μm)

Iespējamas ar krāsu saistītas novirzes.

### Izmantošanas jomas



- Koksne iekšā un ārā
- Skujkoki un lapu koki
- Koksnes elementi, kas saglabā izmēru: piem., logi un durvis
- Starppārklājums un gala pārklājums
- Ieteicams vienslāņa metodē



- Izsmidzināšana: Airless un Airmix metode ar e-statikas atbalstu un bez ta
- Stabilā apstrāde Dynflow procesā bez piedevu pievienošanas
- Nav piemērojams uz Induline GW-201 WF NL (2506)
- Profesionālai izmantošanai

## Īpašības



- Augsta procesa drošība rūpnieciskos lietojumos
- Laba segtspēja
- Laba saliešana
- Atbalsta izolācijas efektu ar piemērotiem pamatnes un starpposma pārklājumiem
- Laba noturība pret salipšanu
- Praktiski bez tieksmi uz dzeltēšanu un krītainību
- Zema piesārņojuma tendence
- Liela izturība, pateicoties īpašai saistvielu kombinācijai
- Laba izturība pret krusu

## Izstrādājuma dati

Saistviela	Specifiski akrilāta polimēri
Blīvums (20 °C)	apt. 1,14 g/cm <sup>3</sup>
Viskozitāte	apt. 1700 mPas
Smarža	Raksturīgs

Norādītās vērtības ir tipveida izstrādājuma īpašības, un tās nav uzskatāmas par saistošām produkta specifiskajām.

## Sertifikāti

- [French VOC Emission Test](#)
- [DIN EN 71-3 "Noteiktu elementu migrācija"](#)

## Iespējamie sistēmas produkti

- [Induline SW-900\\* \(3776\)](#)
- [Induline GW-209 \(2498\)](#)
- [Induline GW-306 \\* \(3488\)](#)
- [Induline ZW-502i \(1633\)](#)
- [Induline ZW-504i \(3453\)](#)
- [Induline GW-360 \(3201\)](#)
- [Induline ZW-400 \(3900\)](#)
- [Induline ZW-425 \(7918\)](#)
- [Induline GW-208 \(3478\)](#)
- [Induline Mix & Go \(1827\)](#)

\*Rūpīgi izmantojiet biocīdus saturošus produktus. Pirms lietošanas vienmēr izlasiet etiķeti un informāciju par produktu!

## Sagatavošanās darbam

- **Prasības attiecībā uz pamatni**

Pamatnei jābūt tīrai, bez putekļiem, sausai, bez taukiem, bez atdalošām vielām un pienācīgi sagatavotai.

Koksnes elementi, kas nemaina izmēru: koksnes mitrums 11 – 15%
- **Sagatavošana**

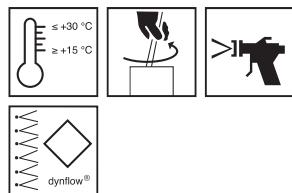
Ja nepieciešams, impregnējiet mazāk izturīgu koksni ar koksnes aizsardzības līdzekli\* (\*Rūpīgi izmantojiet biocīdus saturošus produktus. Pirms lietošanas vienmēr izlasiet etiķeti un informāciju par produktu!).

Iepriekš apstrādājeit ar gruntējuma vai starppārklājumu un, ja nepieciešams, starpslīpēšanu.

Ja nepieciešams, aizsargājiet parapeta šuves ar Induline V-šuvju aizsardzību vai Induline AF-920.



## Apstrāde



### ■ Apstrādes nosacījumi

Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +15 °C līdz maks. +30 °C.

Dotās vērtības attiecas uz neatšķaidītu materiālu. Labākie smidzināšanas rezultāti tiek sasniegti, ja materiāla temperatūra ir no 15° C līdz 20° C.

Nodrošiniet labu ventilāciju.

Pārbaudiet saderību ar gruntu un krāsu efektu, veicot testa krāsošanu.

Bezgaisa izsmidzināšana: sprausla: 0,28 - 0,33 mm, materiāla spiediens: 70 - 90 bar.

Gaisa izsmidzināšana: sprausla: 0,28 - 0,33 mm, materiāla spiediens: 70 - 90 bar, sprauslas gaisa spiediens: 1 - 2 bar.

Atvērto iepakojumu rūpīgi aizveriet un izmantojiet līdzekli iespējami drīz.

## Norādījumi par apstrādi



Izveidojiet pārbaudes vietas un pārbaudiet saderību, saķeri un krāsas toni uz pamatnes. Nelietot tiešos saules staros un zem 15 °C vai virs 30 °C.

Lāka pārstrādi iespējams veikt ar parastajiem pārstrādes procesiem. Saskaņojiet atkritumus ar Remmers Technik servisu.

Lai novērstu krāsainu koka sastāvdaļu caurspiešanās, baltais vai gaišais krāsai, izmantojiet piemērotu izolācijas pamatnes un starpposma pārklājumus.

Pārklāšanas sistēmām uz ūdens bāzes vienmēr pastāv atlikušais krāsas maiņas risks, ko izraisa koksnes sastāvdaļas.

Ieteikumus par līdzekļa uzklāšanu dažāda veida koksnei, apstrādājot logus un ārdurvis, varat atrast, izmantojiet sistēmas meklētāju mūsu mājas lapā [www.remmers.de](http://www.remmers.de).

Lai izvairīties no palielinātiem slāņā biezumiem, piem., pilniem toņiem, balta gruntējuma vietā apstrādājiet ar caurspīdīgu gruntējumu. Pēc tam starpposma pārklājumu veic ar krāsainu gala pārklājumu.

### ■ Žūšana

Pilnīgi sauss: apmēram pēc 1 stundas

Slīpējams un pārkrāsojams: pēc aptuveni 4 stundām  
(ar 23°C un 50 % r.m.)

Slīpējams un pārkrāsojams ar paātrinātu žūšanu: pēc 20 minūšu garas iztvaikošanas zonas (aptuveni 20 °C un 65 - 75% r.m.) / 75 minūšu žūšanas fāzēs (apm. 45 °C, 1 m/s gaisa cirkulācija) / 20 minūšu dzesēšanas fāzēs

### ■ Izmantošanai

Ja nepieciešams, ar ūdeni (maks. 5%).

## Norādījumi

### Blīvēšana:

Hermētiķiem jābūt krāsu savietojamiem, un tos nedrīkst uzklāt, līdz krāsa ir pilnīgi izžuvusi.

Izmantojiet tikai mīkstinātājus nesaturošus blīvēšanas profilus.

Ja pārklājuma materiāli ir košās krāsās, tas var izraisīt krāsas dilšanu, piem., tīrīšanas laikā. Šīs parādības ir īslaicīgas un sporādiskas, un tām nav ietekmes uz produkta kvalitāti.

Skatīt tehnisko informāciju TI 5.12 "Lakas dēdēšana".

### Pārklājuma kvalitātes iegūšana:

Izmantojot šo produktu kopā ar Induline Mix & Go, kapitālai remontam un remontam var iegūt izklaidējamu laku.

### Kopšana un atjaunošana:

Koksne ārpus telpām ir pakļauta lieliem klimatiskajiem un vides faktoriem. Pārklājums ir pakļauts dabiskai novecošanās, nodiluma un nolietojšanās procesam. Nolietošana notiek dažādos ātrumos atkarībā no koksnes detaļas nodiluma (vājš, vidējs, stiprs). Detaļai vai objektam var būt dažādas nodiluma pakāpes laika apstākļu dēļ. Lai koka elementiem



nodrošinātu optimālu aizsardzību daudzu gadu garumā, ieteicams katru gadu pārbaudīt virsmas. Iespējamās bojātas vietas ir jāapstrādā vai jāremontē tūlīt pēc tīrīšanas. Tīrīšanai un kopšanai mēs iesakām logu kopšanas komplektu un durvju kopšanas komplektu. Labošanas pārklājums ar Aqua AG-26-Allgrund un Aqua DL-65 Decklack PU vai Aqua VL-66/sm-Venti-Lack 3in1. Ievērojiet spēkā esošos standartus un vadlīnijas attiecībā uz koksnes detaļu pārklājumu ārā (VFF instrukcijas, BFS instrukcija nr. 18, VdL vadlīnijas, IFT vadlīnijas).

## Darba instrumenti/tīrīšana

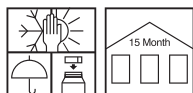


Rokas smidzināšanas pistoles, automātiskās smidzināšanas sistēmas, Dynflow iekārtas

Uzreiz pēc izmantošanas tīriet darba instrumentus ar ūdeni vai Aqua RK-898 koncentrētu tīrīšanas līdzekli.

Pareizi utilizējiet tīrīšanas līdzekļu pārpalikumus.

## Glabāšana/glabāšanas laiks



Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 15 mēneši.

## Drošība/noteikumi

Plašāku informāciju par drošību transportēšanas, glabāšanas un izmantošanas laikā, kā arī par utilizēšanu un ekoloģiju skatiet aktuālajā drošības datu lapā.

## Individuālie aizsardzības līdzekļi

Smidzināšanas gadījumā nepieciešams respiratora kombinēts filtrs A /P2 un aizsargbrilles. Valkāt piemērotus aizsargcimdus un apģērbu

## Utilizēšanas norādījumi

Lielā apjomā izstrādājuma atlikumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest mājsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

## Noteikumi par biocīdajiem produktiem

\*Rūpīgi izmantojiet biocīdus saturošus produktus. Pirms lietošanas vienmēr izlasiet etiķeti un informāciju par produktu!

## GOS sask. ar Dekoratīvo krāsu direktīvu (2004/42/ES)

ES ierobežojums produktam (kat. A/d): maks. 130 g/l (2010)  
Šis produkts satur < 130 g/l GOS.



Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgāde tiek izdota jaunā redakcijā, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.