



Induline DW-691

Wodna, kryjąca, międzywarstwa i powłoka końcowa do aplikacji natryskowej w zastosowaniach przemysłowych



Kolor	Formy dostawy			
	Ilość na palecie	96	22	4
	Jedn. opak.	5 l	20 l	120 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	beczka plastikowa
	Kod opakowania	05	20	68
	Nr art.:			
20 mat				
biały (RAL 9016) (Baza A - wstępne wypełnienie: 100 %)	3074		■	■
kolory niestandardowe	3075	■	■	■
Baza C (wstępne wypełnienie: 95 %)	015168		■	
35 mat jedwabisty				
biały (RAL 9016)	3070	■	■	■
czysta biel (RAL 9010)	3064		■	
kolory niestandardowe	3069	■	■	■
Baza B	015089	■	■	
Baza C	015169	■	■	

Zużycie



Dwukrotna aplikacja natryskowa:

150 - 175 ml/m² (plus strata na rozprysk) na na każdą warstwę (odpowiada to mokrej warstwie o grubości: 150 - 175 µm, grubość suchej warstwy: 55 - 65 µm)

Jednokrotna aplikacja natryskowa:

300 - 325 ml/m² (plus strata na rozprysk) (odpowiada to mokrej warstwie o grubości: 300 - 325 µm, grubość suchej warstwy: 110 - 120 µm)

Możliwe są odchylenia uzależnione od koloru.

Obszary stosowania



- Do drewna stosowanego w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.
- Do drewna iglastego i liściastego.
- Do drewnianych elementów budowlanych stabilnych wymiarowo, jak np. okna i drzwi
- Jako międzywarstwa i powłoka końcowa.
- Preferowane zastosowanie w układzie jednowarstwowym
- Nie nadaje się do stosowania na Induline GW-201 WF NL (2506)
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości



- Wysokie bezpieczeństwo procesu przy aplikacji metodami przemysłowymi
- Dobra siła krycia
- Dobra rozlewność
- Pod warunkiem zastosowania odpowiednich powłok gruntujących i międzywarstw - wsparcie działania izolującego garbniki
- Dobra odporność na blokowanie
- Nie żółknie, nie ulega kredowaniu
- Wysoka zdolność odpierania zanieczyszczeń
- Wysoka żywotność dzięki specjalnej kombinacji spoiw
- Dobra odporność na gradobicie

Dane techniczne produktu



[pk_anL_viskositaet2029s1]	Ok. 3000 mPas (RAL9016), ok. 3300 mPas (Baza C)
Spoiwo	specjalne polimery akrylowe
Gęstość (20 °C)	Ok. 1,14 g/cm ³ (RAL9016) Ok. 1,03 g/cm ³ (Baza C)
Temperatura zapłonu	--
Zapach	charakterystyczny
Stopień połysku	mat / mat jedwabisty

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- > Francuski test emisji lotnych związków organicznych
- > DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków"

Informacje dodatkowe

- > Nachhaltigkeitsdatenblatt

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- > Induline SW-900* (3776)
- > Induline GW-201 (2491)
- > Induline GW-209 (2498)
- > Induline GW-306 * (3488)
- > Induline ZW-400 (3900)
- > Induline GW-360 (3201)
- > Induline ZW-502i (1633)
- > Induline ZW-504i (3453)
- > Induline ZW-507i (1636)
- > Induline ZW-425 (7918)
- > INDULINE SW-935 (3786)
- > Induline Mix & Go (1827)

* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.

Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować.

Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15%

■ Przygotowania

Ewentualnie stosowane nieodporne gatunki drewna należy uprzednio zaimpregnować środkiem ochrony drewna* (* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa. Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!).

Podłoże należy przygotować nakładając odpowiednie powłoki gruntujące i międzywarstwy, w razie potrzeby wykonując szlif pośredni.

Spoiny parapetowe należy ewentualnie zabezpieczyć za pomocą środka Induline V-Fugenschutz (art. 3495) lub Induline AF-920 (art. 7732).

Sposób stosowania



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od +15 °C do +30 °C.

Podane wartości odnoszą się do materiału w stanie nierozcieńczonym. Najlepszy rezultat aplikacji natryskowej uzyskuje się, gdy temperatura materiału mieści się w przedziale 15 do 20 °C.

Należy zwrócić uwagę na dobrą wentylację.

Poprzez wykonanie malowania próbnego należy sprawdzić wzajemną tolerancję materiału z podłożem i efekt kolorystyczny.

Natrysk metodą airless: dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 90 - 120 bar

Natrysk metodą airmix: dysza: 0,28 - 0,33 mm; ciśnienie materiału: 70 - 90 bar; ciśnienie powietrza osłonowego: 1 - 2 bar

Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

Wskazówki wykonawcze



Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor. Przed nałożeniem powłoki na technicznie modyfikowane drewno i materiały drewnopochodne należy przeprowadzić powlekanie próbne i test przydatności do danego obszaru zastosowania.

Proszę wykonać próbne malowanie w warunkach praktycznych w wybranym systemie, a następnie zbadać właściwości powierzchni.

Nie stosować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia i w temperaturach poniżej 15 °C lub przekraczających 30 °C

Należy zwrócić uwagę na dobrą wentylację.

Recykling lakieru można prowadzić standardowymi metodami. Proporcję domieszki uzgodnić z serwisem technicznym Remmers.



Aby zapobiec przebiciu garbników na białych lub jasnych powłokach, należy zastosować odpowiednie izolujące powłoki gruntujące i międzywarstwy.

W przypadku wodnych materiałów powłokowych zawsze istnieje szcążkowe niebezpieczeństwo przebarwienia powłoki spowodowanego przez garbniki!

Aby uniknąć nakładania warstw o nadmiernej grubości np. w przypadku czystych kolorów, zamiast białej powłoki gruntującej należy zastosować grunt lazurujący. Międzywarstwę wykonuje się następnie z użyciem kolorowej powłoki końcowej.

W odniesieniu do dopuszczalnych grubości suchej warstwy należy przestrzegać zaleceń zawartych w karcie katalogowej VFF HO.03.

Zalecenia dotyczące aplikacji powłok odnoszące się do konkretnych gatunków drewna używanego do produkcji okien i drzwi zewnętrznych można znaleźć za pomocą naszej wyszukiwarki systemów na stronie internetowej www.remmers.pl.

■ Schnięcie

Powłoka uzyskuje pyłosuchość po upływie ok. 1 godz.

Zdatność do szlifowania i lakierowania: po ok. 4 godz.

(w temp. 23 °C i przy 50 % w.w.p.)

(Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 23 °C i przy 50% w.w.p. oraz grubości mokrej warstwy 150 - 175 µm)

Zdatność do szlifowania i lakierowania w przypadku suszenia wymuszonego: 20 min fazy odparowania (w temp. ok. 20 °C i przy 65 - 75 % w.w.p.) / 75 min fazy schnięcia (ok. 38 °C, prędkość owiewu 1 m/s) / 20 min fazy schładzania

■ Rozcieńczanie

W razie potrzeby rozcieńczać wodą w ilości nie przekraczającej 5%.

Wskazówki

DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków":

. Produkt ten spełnia limity migracji metali ciężkich do zabawek dziecięcych zgodnie z normą DIN EN 71-3 i tym samym spełnia jeden z kilku dalszych wymogów dotyczących bezpieczeństwa zabawek dziecięcych zgodnie z unijną "dyrektywą zabawkową" (2009/48/WE).

Zamknięcie:

Materiały uszczelniające muszą wykazywać tolerancję w kontakcie z powłokami i można je nanosić dopiero wówczas, gdy powłoka malarska dobrze wyschnie.

Należy stosować wyłącznie profile nie zawierające plastifikatorów.

W przypadku powłok o intensywnych barwach może dochodzić do ścierania farby, np. podczas czyszczenia. Zjawiska te są sporadyczne i mają przejściowy charakter, nie odbijają się w żaden sposób na jakości produktu.

Przygotowanie konsystencji do aplikacji pędzlem:

Poprzez zastosowanie tego produktu razem z Induline Mix & Go można sporządzić nadający się do nanoszenia pędzlem lakier do odświeżania i wykonywania poprawek.

Pielęgnacja i renowacja:

Drewno stosowane na otwartej przestrzeni narażone jest na silne obciążenia klimatyczne i środowiskowe.

Powłoki podlegają naturalnym procesom starzenia się, ścierania i degradacji. Rozkład przebiega zależnie od poziomu działających na drewno obciążeń (łagodnie, średnio lub intensywnie) Na elemencie budowlanym lub całej budowlę mogą wystąpić różne stadia zwieterzenia. Aby drewnianym elementom budowlanym zapewnić skuteczną ochronę na wiele lat, warto raz do roku kontrolować ich powierzchnię. Ewentualne uszkodzenia należy po uprzednim oczyszczeniu bezzwłocznie naprawić.

Do czyszczenia i pielęgnacji polecamy Pielęgnat do okien drewnianych (art. 2745) lub Pielęgnat do drzwi drewnianych (art. 2746).

Powłoki renowacyjne: Aqua AG-26-Allgrund (art. 7147) i Aqua DL-65-Decklack PU (art. 7200) lub Aqua VL-66/sm-Venti-Lack 3w1 (art. 7090)

Narzędzia / czyszczenie

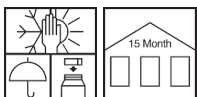


Pistolety do natrysku ręcznego, automatyczne urządzenia natryskowe, Dynflow

Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą lub środkiem Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.

Bрудną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, zabezpieczonym przed mrozem co najmniej 15 miesięcy.

Bezpieczeństwo / przepisy

Blіszsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

W przypadku aplikacji natryskowej należy nosić maskę ochronną dróg oddechowych z filtrem kombinowanym - co najmniej A/P2. Należy również nosić odpowiednie rękawice i ubranie ochronne.



Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Rozporządzenie o produktach biobójczych

Zawiera produkt biobójczy (środek konserwujący) z aktywnymi składnikami biobójczymi CMIT/MIT (3:1) w celu ochrony zawartości pojemnika przed zepsuciem przez mikroorganizmy (bakterie, drożdże itp.). Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji obsługi!

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO, wyznaczona dla tego produktu (kat. A/d) przez UE wynosi 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 130 g LZO/l.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjny i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielość

warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność