



Induline DW-691

Vodouriediteľná krycia medzivrstva a vrchný náter na striekanie pre priemyselné využitie



Odtieň	Dostupnosť			
	Počet kusov na palete	96	22	4
	Balenie	5 l	20 l	120 l
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal	sud K
	Kód obalu	05	20	68
	Číslo výrobku			
Induline DW-691/20 mat				
biela (RAL 9016) (báza A - predplnenie: 100 %)	3074		■	
špeciálne odtiene	3075	■	■	■
báza C (Predplnenie: 95 %)	015168		■	
Induline DW-691/35 hodvábný mat				
biela (RAL 9016) (báza A - predplnenie: 100 %)	3070	■	■	■
snehobiela (RAL 9010)	3064		■	
špeciálne odtiene	3069	■	■	■
báza C (Predplnenie: 95%)	015169	■	■	

Spotreba



Dvojitá aplikácia striekáním:

150-175 ml/m² (plus straty pri postreku).

(zodpovedá hrúbke mokrého filmu: 150-175 µm, hrúbka suchého filmu: 55-65 µm)

Jednorazový postrek:

300 - 325 ml/m² (plus straty pri postreku).

(zodpovedá hrúbke mokrého filmu: 300 - 325 µm, hrúbka suchého filmu: 110 - 120 µm)

Vo farebných odtieňoch sa môžu vyskytovať odchýlky.

Oblasti použitia



- Drevo v interiéri a exteriéri
- Na ihličnaté a listnaté drevo
- Rozmerovo stabilné drevené prvky, napr. okná a dvere
- Medzivrstva a konečný náter
- Prednostne pri procesoch s jednou vrstvou
- Nepoužívajte na Induline GW-201 WF NL (2506)
- Pre profesionálne použitie

Vlastnosti výrobku



- Vysoká spoľahlivosť procesu pri priemyselnej aplikácii
- Dobrá krycia schopnosť
- Dobrá rozlievateľnosť
- Podporný izolačný účinok pri použití s vhodnými základnými nátermi a medzivrstvami
- Odolnosť proti zlepovaniu
- Nežltne a nekrieduje
- Minimálny sklon k znečisteniu
- Dlhá životnosť vďaka kombinácii špeciálnych spojív
- Dobrá odolnosť proti krupobitiu

Informácie o výrobku



Viskozita (20 °C; 29 s-1)	Cca 3000 mPas (RAL9016), cca 3300 mPas (báza C)
Spojivo	Špeciálny akrylátový polymér
Hustota (20 °C)	Cca 1,14 g/cm ³ (RAL9016) Cca 1,03 g/cm ³ (báza C)
Zápach	Typický
Stupeň lesku	Matný / hodvábnne matný

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- French VOC Emission Test
- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"

Systémové produkty

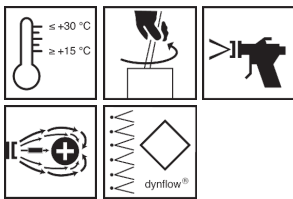
- Induline SW-900* (3776)
- Induline GW-201 (2491)
- Induline GW-209 (2498)
- Induline GW-306 * (3488)
- Induline ZW-400 (3900)
- Induline GW-360 (3201)
- Induline ZW-502i (1633)
- Induline ZW-504i (3453)
- Induline ZW-507i (1636)
- Induline ZW-425 (7918)
- Induline SW-935 (3786)
- Induline Mix & Go (1827)

*Používajte biocídy bezpečným spôsobom.
Pred použitím si vždy prečítajte etiketu a informácie o výrobku.

Prípravné práce

- Požiadavky na podklad
Podklad musí byť správne odborne pripravený, čistý, bez prachu, suchý, bez masntôt a bez uvoľnených nečistôt. Rozmerovo stabilné drevené prvky: vlhkosť dreva 11 - 15 %.
- Príprava podkladu
Nerezistentné dreveniny impregnujte ochranným prostriedkom* (*Používajte biocídne prípravky bezpečne. Pred použitím si vždy prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku!).
Predpríprava pomocou vhodnej základnej vrstvy, medzivrstiev a prípadne aj medzibrusu.
Priznané konštrukčné spoje ochráňte pomocou Induline V-Fugenschutz alebo Induline AF-920.

Spracovanie



- Podmienky pri spracovaní
Teplota materiálu, okolia a podkladu: od min. +15 °C až do max. +30 °C.

Uvedené hodnoty sa vzťahujú na neriedený materiál. Najlepšiu rozlievateľnosť dosiahnete pri teplote materiálu 15 až 20 °C.

Zaistite dobré vetranie.

Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu k povrchu a odtieň.

Striekanie Airless: Tryska: 0,28 - 0,33 mm, tlak materiálu: 70 - 90 bar

Striekanie Airmix: tryska: 0,28 - 0,33 mm, tlak materiálu: 70 - 90 bar, tlak prídavného vzduchu 1-2 bar

Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Upozornenie pri spracovaní



Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, prínavosť k podkladu a odtieň.
Pred povrchovou úpravou technicky modifikovaného dreva a materiálov na báze dreva sa musí vykonať skúšobný náter a test vhodnosti pre požadovanú oblasť použitia.
Vykonajte skúšobný náter v praktických podmienkach v požadovanom systéme a potom otestujte vlastnosti povrchu.
Neaplikujte na priamom slnku a pri teplote pod 15 °C alebo nad 30 °C.
Zaistite dobré vetranie.
Recykláciu laku prevádzajte pomocou bežných recyklačných postupov. Odpady riešte s oddelením Remmers Technik Service.
Aby sa zabránilo prenikaniu farbív obsiahnutých v dreve, u bielej farby alebo svetlých variant, použite vhodný izolačný základ a medzivrstvy.
U vodou riediteľných systémov vzniká vždy riziko zafarbenia farebnými zložkami obsiahnutými v dreve.
Aby sa zabránilo vytvoreniu vyššej hrúbky vrstvy napr. u sýtych farebných odtieňov, použite miesto bieleho lazúrovací základ. Po medzivrstve potom aplikujte farebný koncový náter.
Pokiaľ ide o prípustnú hrúbku suchej vrstvy, je potrebné dodržať údaje uvedené v technickom liste VFF HO.03.
Odporúčané skladby povrchovej úpravy na okná a dvere v závislosti od druhu dreveniny nájdete v aplikácii jednotlivých drevín Systemfinder na www.remmers.com.

- Sušenie
Suchý proti prachu: po cca 1 hod
Brúsiteľný a prelakovateľný: po cca 4 hodinách



(Hodnoty z praxe pri teplote 23 °C 50 % relatívnej vlhkosti a hrúbke mokrého filmu 150-175 µm)

Brúsiteľný a prelakovateľný po urýchlennom schnutí: po 20 minútach odparovania (pri cca 20 °C a vlhkosti 65 - 75 %) / 75 minút fáza sušenia (cca 38 °C, 1 m/s cirkulácia vzduchu) / 20 minút ochladzovacia fáza

- Riedenie
V prípade potreby s vodou (max. 5%).

Upozornenie

DIN EN 71-3 "Migrácia určitých prvkov":
Tento výrobok spĺňa limity pre migráciu ťažkých kovov do detských hračiek podľa normy DIN EN 71-3 a spĺňa tak jednu z viacerých ďalších požiadaviek na bezpečnosť detských hračiek podľa smernice EÚ o hračkách (2009/48/ES).

Tesnenie:
Tesniace hmoty musia byť kompatibilné s náterom a môžu sa použiť najskôr vtedy, keď je náter dobre preschnutý. Používajte tesniace profily bez zmäkčovadiel.

V prípade povrchových úprav v sýtych farebných odtieňoch môže dochádzať k miernemu stieraniu farieb napr. pri čistení. Tieto javy sú dočasné a ojedinelé a nemajú žiadny vplyv na kvalitu výrobku. Pozri Technickú informáciu TI 5.12 „Kriedovanie lakov“.

Príprava kvality povlaku:
Použitím tohoto výrobku s Induline Mix & Go môže vzniknúť roztierateľný lak vhodný k obnoveniu a oprave.

Údržba a obnova:
Drevo vo vonkajšom prostredí je vystavené významným klimatickým a poveternostným vplyvom. Náter podlieha prirodzenému starnutiu, opotrebeniu a zvetraniu. Degradácia postupuje, na základe stupňa záťaže (silný, stredne silný), na drevených dieloch rôznou rýchlosťou. Na jednom drevenom dielci resp. objekte sa môžu vyskytnúť rôzne štádia zvetrania. Aby ste zaistili dreveným prvkom optimálnu ochranu na dlhú dobu, odporúčame prevádzať každý rok kontrolu povrchov, resp. poškodené miesta ihneď, po očistení, opraviť alebo pretrieť.

Pre údržbu a čistenie odporúčame výrobok Pflege-Set für Fenster (Ošetrovacia sada na okná) a Pflege-Set für Türen (Ošetrovacia sada na dvere).

Renovačný náter odporúčame pomocou Aqua AG-26-Allgrund (7147) a Aqua DL-65-Decklack PU (7200) alebo Aqua VL-66/sm-Venti-Lack 3v1 (7090)

Dbajte na dodržiavanie aktuálnych noriem a smerníc pre povrchovú úpravu drevených dielov v exteriéri.

Pracovné náradie, čistenie

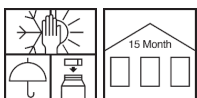
Striekacie zariadenie Airless-/Airmix, E-Statik zariadenie, Dynflow-zariadenie



Ihneď po použití dôkladne očistite náradie pomocou vody alebo Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat. Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.

Skladovanie

V uzatvorených originálnych nádobách v chlade, suchu, chránené pred mrazom min. 15 mesiacov.



Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Osobné ochranné pomôcky

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Biocídny prípravok

Obsahuje biocídny prípravok (konzervačný prostriedok pre výrobky v plechovom obale) s biocídnymi účinnými látkami CMIT/MIT (3:1) na ochranu obsahu nádoby pred znehodnotením mikrobiálnymi organizmami (baktérie, kvasinky atď.). Bezpodmienečne dodržiavajte upozornenia pri spracovaní!

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/d): max. 130 g/l (2010). Tento výrobok obsahuje < 130 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l



Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.