



PUR IF-235-Isolierfüller

Dvojzložkový izolačný plnič na krycie povrchy s vynikajúcou brúsiteľnosťou



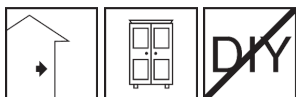
0736/2024
USCG-Nr.:
184.110.007/2011/14587-00

Odtieň	Dostupnosť		
	Počet kusov na palete		
	Balenie	5 l	20 l
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	05	20
	Číslo výrobku		
biely (weiß)	3218	■	■
čierny (schwarz)	3219	■	■

Spotreba 120 - 150 ml/m² na jeden náter



Oblasti použitia



- Na prípravu krycieho pigmentového lakovania
- Masívne drevo a drevené materiály
- Vysokohodnotný nábytok
- Miestnosti so zvýšenou vlhkosťou (kuchyňa a kúpeľňa)
- Pre profesionálne použitie

Vlastnosti výrobku



- Spracovanie aj na zvislých plochách
- Vysoká plnivosť a vysoká nestekavosť
- Dobrá odolnosť proti zmene klimatických podmienok
- Veľmi dobrý izolačný účinok (vlhkosť a extraktívne látky dreva)
- Rýchle schnutie & dobrá brúsiteľnosť
- Reakcia na oheň podľa DIN EN 13501-1: C-s1,d0 na vhodných podkladoch
- Vhodné pre interiérové vybavenie lodí (IMO)

Informácie o výrobku

Spojivo	Polyakrylátová živica
Hustota (20 °C)	Cca 1,3 g/cm ³
Zápach	Typický pre tento druh

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**
- **Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)**

Systémové produkty

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)**
- **V-89X-Verdünnung**
- **PUR CL-24X-Colorlacke**

Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**
Podklad musí byť správne odborne pripravený, čistý, bez prachu, suchý, bez masntôt a bez uvoľnených nečistôt.
Vlhkosť dreva: 8-12%
MDF dosky: objemová hmotnosť >= 700 kg/m³
Použite vhodné triedy odolnosti lepidiel v závislosti od aplikácie (protipožiarna ochrana, ochrana proti vlhkosti).
- **Príprava podkladu**



Mašné a živcovité drevo/podlahy umyte prípravkom WV-891 alebo V-890. Pri práci v interiéri použite UN-894. Nechajte rozpúšťadlo dobre vypchať. Odstráňte smolníky. Veľkoplošné materiály vybrúste brúsnym papierom zrnitosti P 180 - 320. Drevo vybrúste brúsnym papierom zrnitosti P 100 - 180.

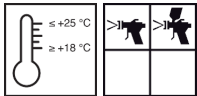
Príprava zmesi



Miešanie

10: 1 s PUR H-280 podľa objemu (100: 8 podľa hmotnosti)
Doba spracovania max. 8 hodín, vyššie teploty môžu túto dobu skrátiť.
Počas miešania pridajte tužidlo a zmes dôkladne premiešajte.
Pri použití prísad a aditív, prosím, dodržujte príslušné technické listy systémových produktov.

Spracovanie



Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +18 °C až do max. + 25 °C.

Materiál dôkladne premiešajte.

Striekacie

Nádobková pištoľ: tryska 2,0 - 2,5 mm, tlak vzduchu: 2,0 - 3,0 bar.

Airmix: Tryska: 0,28 - 0,33 mm, tlak materiálu: 80 - 100 bar, pomocný rozprašovací tlak: 1,2 - 2 bar.

Airless striekanie: Tryska: 0,28 - 0,33 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.

Po preschnutí povrch prebrúste (P 240 - 320).

V prípade potreby postup zopakujte.

Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Upozornenie pri spracovaní



Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, prínavosť k podkladu a odtieň.

Pred povrchovou úpravou technicky modifikovaného dreva a materiálov na báze dreva sa musí vykonať skúšobný náter a test vhodnosti pre požadovanú oblasť použitia.

Časový úsek, kedy je možné produkt prelakovať bez medzibrúsenia, sa orientuje podľa údajov "ďalej spracovateľný" (čas schnutia). Po prekročení tohto časového úseku je potrebné plochu bezprostredne pred ďalšími pracovnými krokmi prebrúsiť a zbaviť prachu.

Pre balenia hotových lakovaných dielov použite priepustné materiály.

Sušenie

Suchý proti prachu: po cca 10 minútach

Prelakovateľný: po cca 1,5 hodine

Nízke teploty, nedostatočná výmena vzduchu a vysoká vlhkosť vzduchu schnutie výrazne predlžujú.

Hodnoty overené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relatívna vlhkosť vzduchu

Riedenie

V prípade potreby s V-890, V-897, V-893

Upozornenie

V prípade certifikovaných produktov a certifikovaných povrchových úprav je potrebné dodržiavať príslušné certifikáty/testy a technické listy produktov.

Pri aplikáciách podľa smernice o lodných zariadeniach platí maximálna dávka mokrého náteru 2 x 200 g/m².

Pracovné náradie, čistenie

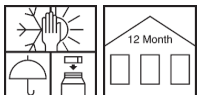


Airless-, Airmix striekacie zariadenie, pištoľ s prietokovým pohárom

Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.

Pracovné nástroje vyčistite pomocou riedidla WV-891-Waschverdünnung alebo V-890-Verdünnung.

Skladovanie



V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.

Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Osobné ochranné pomôcky

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevyliievajte do kanalizácie. Nevyliievajte do výlevky.



Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastností produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahrádza posledné vydanie Technického listu.