



## Induline OW-800

Wodna międzywarstwa i powłoka końcowa, przeznaczona do zanurzeniowego i flutacyjnego malowania elementów zachowujących wymiar. Nadaje efekt olejowania.



Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie	22	4
	<b>Jedn. opak.</b>	<b>20 l</b>	<b>120 l</b>
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	beczka plastikowa
	Kod opakowania	20	68
	<b>Nr art.:</b>		
bezbarny	3463	■	
kolory niestandardowe	3464	■	■

### Zużycie



80 - 100 ml/m<sup>2</sup> na jedną warstwę

(co odpowiada suchej warstwie o grubości ok. 20 µm)

W myśl instrukcji VFF (ÖNORM B 3803 i ÖNORM C 2350 - Austria) wymagana minimalna grubość warstwy w przypadku specjalnych systemów do okien metalowo-drewnianych wynosi około 40 µm.

Podane wartości dotyczą nierozcieńczonego materiału.

### Obszary stosowania



- Do drewna stosowanego w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.
- Do drewna iglastego i liściastego.
- Do drewnianych elementów budowlanych stabilnych wymiarowo, jak np. okna i drzwi
- Do konstrukcji chronionych, jak np. okna drewniano-aluminiowe
- Jako międzywarstwa i powłoka końcowa.
- Szczególnie nadaje się do drewna iglastego
- Nie nadaje się do stosowania na narażonych na bezpośredni wpływ czynników atmosferycznych powierzchniach zewnętrznych elementów zachowujących wymiar.
- Wersja bezbarwna nie nadaje się do stosowania na powierzchniach narażonych na bezpośrednie zwietrzanie.
- Olejowane okna i drzwi zewnętrzne nie spełniają norm dotyczących nakładania powłok na elementach zachowujących wymiar.
- Dla profesjonalnych użytkowników

### Właściwości



- Szybko schnie
- Naturalna, matowa powierzchnia sprawiająca wrażenie olejowanej
- Powłoka przyjemna w dotyku
- Brak tendencji do samozapłonu, jak w przypadku produktów schnących oksydacyjnie
- Nie zawiera konserwantów powłoki ani środków węgłnej ochrony drewna

### Dane techniczne produktu

Czas wypływu z (20° C, ISO 3)	28-30
Spoivo	żywice alkidowo-akrylowe
Gęstość (20 °C)	około 1,03 g/cm <sup>3</sup>
Zapach	charakterystyczny

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

### Certyfikaty

- DIN EN 71-3 "Sicherheit von Kinderspielzeugen"

### Informacje dodatkowe

- [Pflege und Wartung von Tauchbecken und Flutanlagen](#)
- [Hinweise zur Betriebshygiene](#)

### Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- [Induline SW-900\\* \(3776\)](#)



► **INDULINE SW-935 (3786)**

\* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.  
Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**  
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować.  
Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15 %
- **Przygotowania**  
Ewentualnie stosowane nieodporne gatunki drewna należy uprzednio zaimpregnować środkiem ochrony drewna\* (\* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa. Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!).  
Spoiny parapetowe należy ewentualnie zabezpieczyć za pomocą środka Induline V-Fugenschutz (art. 3495) lub Induline AF-920 (art. 7732).

Sposób stosowania



- **Warunki stosowania**  
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +15 °C do maks. +30 °C.

Materiał starannie rozmieszczać, mieszać także podczas stosowania i po przerwach w pracy.  
Nanieść poprzez zanurzenie lub flutację  
Przed nałożeniem powłoki końcowej należy wykonać międzyszlif: P 220 - 240, pył usunąć.  
Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

Wskazówki wykonawcze



Przez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor.  
Przed nałożeniem powłoki na technicznie modyfikowane drewno i materiały drewnopochodne należy przeprowadzić powlekanie próbne i test przydatności do danego obszaru zastosowania.  
Proszę wykonać próbne malowanie w warunkach praktycznych w wybranym systemie, a następnie zbadać właściwości powierzchni.  
Należy zwrócić uwagę na dobrą wentylację.  
W razie wzrostu lepkości na skutek odparowania należy dokonać korekty poprzez dodanie wody (lepkość wymagana: czas wypływu ok. 24 - 28 s w 3 mm kubku ISO).  
Aby zapewnić lepszą rozlewność w niekorzystnych warunkach (podwyższone temperatury, niska wilgotność powietrza) materiał należy rozcieńczyć, dodając do 10% wody. Straty wody wynikające z parowania należy uzupełnić.  
W razie pienia w urządzeniu flutacyjnym zaleca się stosowanie 0,2 - 1,0 % odpieniacza VP 9325 (3231).  
W przypadku dębiny zawarte w niej garbniki w kontakcie z wodorocieńczalnymi lazurami dyspersyjnymi mogą powodować powstawanie ciemnych przebarwień.  
Aby zapobiec aktywacji zawartych w drewnie garbników, należy przeprowadzić suszenie wymuszone.  
Zalecenia dotyczące aplikacji powłok odnoszące się do konkretnych gatunków drewna używanego do produkcji okien i drzwi zewnętrznych można znaleźć za pomocą naszej wyszukiwarki systemów na stronie internetowej [www.remmers.pl](http://www.remmers.pl).

- **Schnięcie**  
Pyłosuchość powłoka osiąga po upływie około 1 godziny, do szlifowania i nakładania kolejnych warstw lakierów nadaje się po około 4 godzinach (w temp. 23 °C i w.w.p. = 50 %)  
  
W przypadku suszenia wymuszonego zdadność do szlifowania i nakładania kolejnych warstw lakierów powłoka uzyskuje po około 20 minutach parowania (w temp. 20 °C i w.w.p. 65 - 75 %) / 60 min. fazy suszenia (około 45 °C, wymiana powietrza 1 m/s) / 20 min. ochładzania.  
Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.
- **Rozcieńczanie**  
W razie potrzeby rozcieńczać wodą, dodając jej od 5 do 10 %.

Wskazówki

**Zamknięcie:**  
Powierzchnie przewidziane do nałożenia zamknięcia należy uprzednio przygotować za pomocą primera Silikon Primer (art. 7270).  
Materiały uszczelniające muszą wykazywać tolerancję w kontakcie z powłokami i można je nanosić dopiero wówczas, gdy powłoka malarska dobrze wyschnie.  
Należy stosować wyłącznie profile nie zawierające plastyfikatorów.  
**Pielęgnacja i renowacja:**  
Drewno stosowane na otwartej przestrzeni narażone jest na silne obciążenia klimatyczne i środowiskowe. Powłoki podlegają naturalnym procesom starzenia się, ścierania i degradacji. Rozkład przebiega zależnie od poziomu działających na drewno obciążeń (tagodnie, średnio lub intensywnie) Na elemencie budowlanym lub całej budowli mogą wystąpić różne stadia zwiertzenia. Aby drewnianym elementom budowlanym zapewnić skuteczną ochronę na wiele lat, warto raz do roku kontrolować ich powierzchnię. Ewentualne uszkodzenia należy po uprzednim oczyszczeniu bezzwłocznie naprawić.  
Powłokę renowacyjną wykonać z Induline OW-810 (art. 3462)  
---  
Należy przestrzegać instrukcji pt. "Pielęgnacja i konserwacja wanien zanurzeniowych i urządzeń flutacyjnych" oraz



"Wskazówki na temat higieny pracy".

Narzędzia / czyszczenie

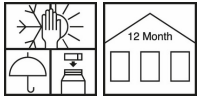
Urządzenie flutacyjne, wanna zanurzeniowa



Urządzenia flutacyjne, wanny zanurzeniowe  
Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą lub środkiem Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.  
Bрудną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.



Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i postępowania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/e): maks. 130 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 130 g/l VOC

VOC	
Kat.	A/e
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.  
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność