



PUR Aqua Top 500 2K M

Scellement transparent, mat satiné



Disponibilité		
Nombre/palette	200	
Taille / Quantité	1 kg	10 kg
Type de conditionnement	Seau métal	Seau en plastique / Seau métal
Clé de fermeture	01	11
Art. n°		
3633	■	■

Consommation Par opération: 0,15 – 0,20 kg/m²
Lors d'une dilution avec de l'eau, la consommation augmente en fonction de la quantité d'eau ajoutée.

Domaines d'application

- Scellement sur les revêtements Remmers EP et PU
- Fixation et scellement des sols à flocons et de saupoudrage de Remmers
- Composant de système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-produit intérieur (707106482-1, -2, -3, -4, -5)

Propriétés

- Aspect mat satiné
- Antidérapant
- Résistant à la lumière
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau



Caractéristiques techniques

- Lors de la livraison

Teneur en matières solides	43 M-%
----------------------------	--------
- Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,04 g/cm ³	1,15 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viscosité (25°C)	730 mPa s	590 mPa s	1290 mPa s
- Après réaction

Abrasion selon Taber	24 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
----------------------	------------------------------

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- Brandprüfung (Klassifizierung) SL Colorid WDD
- Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor WDD Flake
- Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor Flex

Produits du système

- Epoxy OS Color (6980)
- PUR Deco Color (6674)

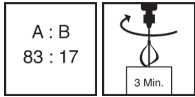
Préparation du travail

- Exigences du support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence. Préparer le support avec des produits appropriés de Remmers.
- Traitement préliminaire



Appliquer la finition au moins 48 h après le traitement antérieur. Si cela n'est pas possible, on doit poncer le support et le dépolssiérer.

Préparation

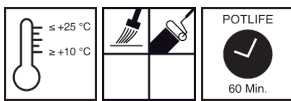


- **Emballage en kit**
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Lors des températures > 20°C, on doit diluer le matériel avec de l'eau (10%).

Rapport de mélange (A:B) 83 : 17 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- **Directives**
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +25 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.
- **Température de traitement (+20 °C)**
env. 60 min.
- **Recouvrabilité (+20 °C)**
Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 8 et 48 heures.
Lors des temps d'attente plus longs, on doit poncer le support et le dépolssiérer.
- **Temps de durcissement (+20 °C)**
Praticable après 8 heures, sollicitable mécaniquement après 3 jours,
entièrement sollicitable après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'application

- **Fixation pour revêtement saupoudré de paillettes**
Appliquer le matériel transversalement sur le support jusqu'à la saturation avec un rouleau époxy (25 cm). Rouler encore une fois avec un rouleau époxy de 50 cm. Changer tous les 30 min. les rouleaux.
Travailler toujours frais sur frais.
Éviter la formation de flaques.

Consommation env. 0,15 - 0,20 kg/m² de liant

- **Vitrification**
Appliquer le matériel transversalement sur le support jusqu'à la saturation avec un rouleau époxy (25 cm). Rouler encore une fois avec un rouleau époxy de 50 cm. Changer tous les 30 min. les rouleaux.
Travailler toujours frais sur frais.
Éviter la formation de flaques.

Consommation env. 0,15 - 0,20 kg/m² de liant

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Pour obtenir un bon résultat, on a besoin du personnel professionnel.

En cas de sollicitations mécaniques, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs finitions.

Une application inégale et de grandes différences de température peuvent provoquer des différences dans le degré de brillance.

Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.

Lors d'un contact répété, le caoutchouc coloré (surtout noir) peut provoquer des décolorations qui ne peuvent pas être éliminées (par exemple pneus de voiture ou pieds de machine). Pour éviter ces taches, on doit utiliser des roues en polyuréthane ou des nattes de protection. Des colorants, teintures capillaires, agents de blanchiment ou des désinfectants peuvent provoquer des décolorations s'ils ne sont pas éliminés immédiatement.

Vous pourriez trouver plus d'informations concernant la mise en oeuvre et l'entretien des produits mentionnés dans les fiches techniques les plus actuelles et dans la matrice de l'application des systèmes.



Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage

Rouleau époxy 25 cm / 50 cm, matériel de mélange

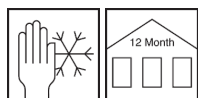


Prévoir des matériaux de mélange en matière synthétique.
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers
➤ [Dispenseur breveté \(4747\)](#)

Stockage / Conservation

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!
Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Ordonnance sur les produits biocides

Contient un produit biocide (agent de conservation au stockage) avec les agents biocides CMIT/MIT (3:1) pour protéger le contenu du conteneur contre une détérioration par des organismes microbiens (bactéries, levure etc.). Respecter impérativement les instructions de traitement!

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (Cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Déclaration de performance](#)

Déclaration de conformité



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen
Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

12 (CE); 22 (UKCA)
GBIII 075_2
EN 13813:2002
3633

Chape / revêtement en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR1
Résistance à la traction:	≥ B1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.