



PUR Aqua Top 500 2K M

Scellement transparent, mat satiné

| Couleur | Disponibilité | | |
|----------|----------------------------------|-------------|--------------|
| | Nombre/palette | 200 | |
| | Unités de conditionnement | 1 kg | 10 kg |
| | Type de conditionnement | Seau métal | Seau métal |
| | Clé de fermeture | 01 | 11 |
| | Art. n° | | |
| incoloré | 3633 | ■ | ■ |

Consommation

Par opération: 0,15 – 0,20 kg/m²

Lors d'une dilution avec de l'eau, la consommation augmente en fonction de la quantité d'eau ajoutée.

Domaines d'application

- Finition pour les revêtements époxy de Remmers
- Fixation et scellement des sols à flocons et de saupoudrage de Remmers
- Etanchéité dans des systèmes contrôlés (DIBt) pour des salles communes (AbZ Z-156.605-1414; Z-156.605-1487; Z-156.605-1594)

Propriétés



- Aspect mat satiné
- Antidérapant
- Résistance à la lumière
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

| | Composant A | Composant B | Mélange |
|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Densité (20°C) | 1,04 g/cm ³ | 1,15 g/cm ³ | 1,06 g/cm ³ |
| Viscosité (25°C) | 640 mPa s | 630 mPa s | 1240 mPa s |

■ Après réaction

| | |
|---------------------------------|---------|
| Teneur en matières solides M.-% | 43 M.-% |
|---------------------------------|---------|

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [AbZ-156.605-1414 DIBt WDD \(Neu\) \(2014-2019\)](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Colorid WDD](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Floor WDD Flake](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Floor Flex](#)



- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung SL Floor Flex
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor Flex
- AbZ-156.605-1487 DIBt SL Floor Flex (2015-2020);
- AbZ-156.605-1594 DIBt Remmers EP-Systeme mit Epoxy OS Color New (2015-2020);
- Ü-Zertifikat TFI WDD (Neu) (2014-2019);
- Ü-Zertifikat TFI EP-Systeme mit Epoxy OS Color New (2015-2020);
- Nachhaltigkeitsdatenblatt

Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Préparer le support avec des produits appropriés de Remmers.

■ Traitement préliminaire

Appliquer la finition au moins 48 h après le traitement antérieur. Si cela n'est pas possible, on doit poncer le support et le dépoussiérer.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Lors des températures > 20°C, on doit diluer le matériel avec de l'eau (10%).

Rapport de mélange (A:B) 83 : 17 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre 10 et 25°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Prévoir suffisamment de ventilation. De cette façon, l'eau peut être déposée à l'air ambiant.

■ Température de traitement (+20 °C)

env. 60 min.

■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 8 et 48 heures.

Lors des temps d'attente plus longs, on doit poncer le support et le dépoussiérer.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Praticable: après 8 h

Charges mécaniques possibles: après 3 jours

Résistant à toutes les charges: après 7 jours



Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'application

■ Fixation pour revêtement saupoudré de paillettes

Appliquer le matériel transversalement sur le support jusqu'à la saturation avec un rouleau époxy (25 cm). Rouler encore une fois avec un rouleau époxy de 50 cm. Changer tous les 30 min. les rouleaux.

Travailler toujours frais sur frais.

Eviter la formation de flaques.

| | |
|--------------|---|
| Consommation | env. 0,15 - 0,20 kg/m ² de liant |
|--------------|---|

■ Vitrification

Appliquer le matériel transversalement sur le support jusqu'à la saturation avec un rouleau époxy (25 cm). Rouler encore une fois avec un rouleau époxy de 50 cm. Changer tous les 30 min. les rouleaux.

Travailler toujours frais sur frais.

Eviter la formation de flaques.

| | |
|--------------|---|
| Consommation | env. 0,15 - 0,20 kg/m ² de liant |
|--------------|---|

Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Pour obtenir un bon résultat, on a besoin du personnel professionnel.

En cas de sollicitations mécaniques, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs finitions. Une application inégale et de grandes différences de température peuvent provoquer des différences dans le degré de brillance.

Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.

Lors d'un contact répété, le caoutchouc coloré (surtout noir) peut provoquer des décolorations qui ne peuvent pas être éliminées (par exemple pneus de voiture ou pieds de machine). Pour éviter ces taches, on doit utiliser des roues en polyuréthane ou des nattes de protection. Des colorants, teintures capillaires, agents de blanchiment ou des désinfectants peuvent provoquer des décolorations s'ils ne sont pas éliminés immédiatement.

Vous pourriez trouver plus d'informations concernant la mise en œuvre et l'entretien des produits mentionnés dans les fiches techniques les plus actuelles et dans la matrice de l'application des systèmes.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage

Rouleau époxy 25 cm / 50 cm, matériel de mélange



Prévoir des matériaux de mélange en matière synthétique.

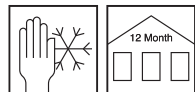
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

**Stockage / Conservation**

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

**Sécurité / réglementation**

Seulement pour usage professionnel!

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (Cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

Marquage CE**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

12

GBIII 075_2

EN 13813:2002

3633

Chape / revêtement en résine synthétique pour application à l'intérieur

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Comportement au feu: | E _{fl} |
| Libération des substances corrosives: | SR |
| Résistance à l'abrasion: | ≤ AR1 |
| Résistance à la traction: | ≥ B1,5 |
| Résistance aux chocs: | ≥ IR4 |

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.