



PUR Aqua Color Top 2K M

Vitrification pigmentée, mate satinée



| | | |
|--------------------------------------|-------------------|------------|
| Teinte | Disponibilité | |
| | Nbre / palette | |
| | Taille / Quantité | 10 kg |
| | Conditionnement | Seau métal |
| | Emballage / Code | 11 |
| | Art. n° | |
| Couleurs spéciales à partir de 20 kg | 3685 | ■ |

Consommation Par opération: 0,13 kg/m²

Domaines d'utilisation

- Scellement sur les revêtements Remmers EP et PU
- Composant du système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-product interior (707106482-2, -4)

Propriétés

- Aspect mat satiné
- Résistant à la lumière
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau



Données techniques

- **Produit frais**

| | | | |
|-------------|----------|--|--|
| Extrait sec | 57,9 M-% | | |
|-------------|----------|--|--|
- **Produit frais**

| | Comp. A | Comp. B | Mélange |
|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Densité (20°C) | 1,12 g/cm ³ | 1,15 g/cm ³ | 1,22 g/cm ³ |
| Viscosité (25°C) | 260 mPas | 590 mPas | 430 mPas |
- **Après réaction**

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Abrasion selon Taber | 30 mg (CS10, 1000 U, 1000 g) |
|----------------------|------------------------------|

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- > Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor Flex
- > Nachhaltigkeitsdatenblatt

Produits complémentaires

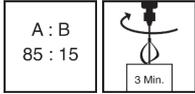
- > PUR Uni Color (6800)
- > Epoxy BS 3000 SG New (6380)

Préparation

- **Exigences concernant le support**
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
Préparer le support avec des produits appropriés de Remmers.
- **Traitement préliminaire**
Appliquer la finition au moins 48 h après le traitement antérieur. Si cela n'est pas possible, on doit poncer le support et le dépoussiérer.



Préparation

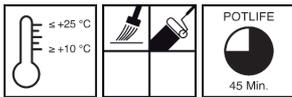


- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A).
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
En général faut-il ajouter 10 M-% d'eau.

Rapport de mélange (A / B) 85 : 15 parts en poids

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Conditions de mise en œuvre
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +25 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.
- Durée pratique d'utilisation (20°C)
env. 45 minutes
- Recouvrabilité (+20°C)
Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 8 et 48 heures.
Appliquer la finition au moins 48 h après le traitement antérieur. Si cela n'est pas possible, on doit poncer le support et le dépoussiérer.
- Durcissement (+20°C)
Accessible après 8 heures, résilient mécaniquement après 3 jours, complètement résilient après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'utilisation

- Vitrification
Appliquer le matériel sur le support jusqu'à la saturation. Appliquer transversalement avec un rouleau époxy (25 cm) jusqu'à la saturation. Rouler ensuite encore une fois avec un rouleau époxy (50 cm). Remplacer le rouleau tous les 30 minutes par un nouveau.
Travailler toujours frais sur frais.
Éviter la formation de flaques.

Consommation env. 0,13 kg/m² de liant

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Pour obtenir un bon résultat, on a besoin du personnel professionnel.
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.
Des couleurs peu couvrantes (comme par exemple jaune, rouge ou orange) ont un effet lasurant sur les couches appliquées ultérieurement. Dans ce cas, il faut prévoir une composition adaptée, éventuellement avec un scellement multi-couche.
Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.
En cas de sollicitations mécaniques, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs finitions.
En cas de hautes exigences esthétiques et pour obtenir une meilleure nettoyabilité, il est à recommander d'effectuer une étanchéité ultérieure avec PUR AQUA Top 500 2K M.
Une application inégale et de grandes différences de température peuvent provoquer des différences dans le degré de brillance.
Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.
Lors d'un contact répété, le caoutchouc coloré (surtout noir) peut provoquer des décolorations qui ne peuvent pas être éliminées (par exemple pneus de voiture ou pieds de machine). Pour éviter ces taches, on doit utiliser des roues en polyuréthane ou des nattes de protection. Des colorants, teintures capillaires, agents de blanchiment ou des désinfectants peuvent provoquer des décolorations s'ils ne sont pas éliminés immédiatement.
Vous pourriez trouver plus d'informations concernant la mise en œuvre et l'entretien des produits mentionnés dans les fiches techniques les plus actuelles et dans la matrice de l'application des systèmes.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.



Outillage / Nettoyage des outils

Rouleau époxy de 25 cm / 50 cm, matériel de mélange

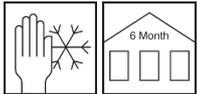


Prévoir des matériaux de mélange en matière synthétique.
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Nettoyer les outils aussitôt après utilisation et les éventuelles taches fraîches immédiatement avec de l'eau.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers
➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / Tenue en stock

Minimum 6 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité.

Équipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

Réglementation sur les produits biocides

Contient un produit biocide (agent de conservation au stockage) avec les agents biocides CMIT/MIT (3:1) pour protéger le contenu du conteneur contre une détérioration par des organismes microbiens (bactéries, levure etc.). Respecter impérativement les instructions de traitement!

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (Cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

Déclaration de conformité



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D - 49624 Lönningen
Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

09 (CE); 23 (UKCA)
GBIII 076_2
EN 13813:2002
3682

Revêtement/chape en résine époxy pour application à l'intérieur

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Comportement au feu: | E _n |
| Libération des substances corrosives: | SR |
| Résistance à l'abrasion: | ≤ AR 1 |
| Résistance à la traction: | ≥ B 1,5 |
| Résistance aux chocs: | ≥ IR 4 |

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.