



## Aqua CL-440-Colorlack

Nehořlavý, světlostálý, odolný jednosložkový barevný lak



Odstín	Dostupnost				
	Počet kusů na paletě	672	200	96	22
	<b>Balení</b>	<b>0,75 l</b>	<b>2,5 l</b>	<b>5 l</b>	<b>20 l</b>
	Typ balení	plechový obal	plechový obal	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	01	03	05	20
	<b>Číslo výrobku</b>				
<b>20 mat</b>					
weiß (RAL 9016)	3876	■	■	■	■
reinweiß (RAL 9010)	3877			■	■
speciální odstíny	3878	■	■	■	■
báze C (předplnění: 85 %)	015093			■	■
<b>30 polomat</b>					
weiß (RAL 9016)	3802	■	■	■	■
reinweiß (RAL 9010)	3803			■	■
speciální odstíny	3805	■	■	■	■
báze C (předplnění: 85 %)	015038	■	■	■	■

### Spotřeba

120 - 150 ml/m<sup>2</sup> na jednu vrstvu nátěru



### Oblasti použití



- Dřevo a materiály na bázi dřeva
- Hodnotný nábytek
- Interiér: např. obložení, lišty, panely & interiérové dveře
- Ideální pro povrchy, které jsou ošetřené pomocí Remmers Aqua-plničů
- Jako lak na sklo (ve spojení s Aqua VGA-485)
- Pro profesionální použití

### Vlastnosti výrobku



- Jednosložkový: jednoduché a hospodárné zpracování
- Pro zpracování i na vertikálních plochách
- Dobrý rozliv
- Vysoká krycí schopnost
- Rychlé schnutí
- Rychle stohovatelný
- Dobrá odolnost vůči chemikáliím
- Dobře odolný vůči velkému množství běžně dostupných krémů na ruce
- Reakce na oheň podle DIN EN 13501-1: B-s1,d0 na příslušných podkladech
- Vhodné pro interiérové vybavení lodí (IMO)
- Světlostálý
- 2K-Ready: další zvýšení odolnosti proti chemikáliím a poškrábání, jakož i přilnavosti ke sklu a základním fóliím bez použití izokyanátů přidáním 2% Aqua VGA-485.



## Údaje o výrobku

Pojivo	Akrylát-/ PU-disperze
Hustota (20 °C)	1,04 - 1,16 g/cm <sup>3</sup>
Zápach	Charakteristický

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

## Certifikáty

- DIN EN 71-3 "Migrace určitých prvků"
- EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B (IMO-Zertifizierung)
- Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (B-s1, d0)
- DIN EN 71-9 Organické chemické sloučeniny - Požadavky
- French VOC Emission Test

## Zkušební normy

DIN 68861-1B Chemická odolnost s omezeními (vyloučeny: barviva a rozpouštědla).  
Nízké emise podle schématu AgBB

## Další informace

- Nachhaltigkeitsdatenblatt
- Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen

## Systémové produkty

- Aqua VGA-485-Vernetzer & Glaslack-Additiv (3256)
- Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller <sup>[fac]</sup> (3265)
- Aqua SL-418-Schichtlack (5310)
- Aqua TL-412-Treppenlack (2372)
- SM-820-Strukturmittel (1942)
- Aqua V-490-Verzögerer (1939)
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)

## Přípravné práce

- **Požadavky na podklad**  
Podklad musí být odborně připraven, čistý a suchý, bez prachu, mastnoty a oddělujících se částic.  
Vlhkost dřeva: 8-12%
- **Příprava podkladu**  
Mastné a pryskyřičnaté dřevo/podklady omyjte přípravkem WV-891 nebo V-890. Při práci v interiéru použijte UN-894. Rozpouštědlo nechte dobře vyprchat.  
Sklo čistíte pomocí výrobku V-893.  
Neporušené staré nátěry důkladně přebruste.  
Broušení provádějte pomocí P 100 - 180.  
Broušení dřeva provádějte pomocí P 180 - 320.  
Broušení plniče provádějte pomocí P 240 - 320 .

## Zpracování



- **Podmínky při zpracování**  
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +18 °C až do max. +25 °C.  
  
Materiál dobře promíchejte.  
Stříkání.  
Válečkováním nebo natíráním (pouze ředené).  
Pistole s pohárkem: tryska 2,0 - 2,5 mm, tlak vzduchu: 2,0 - 3,0 bar.  
Stříkání Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.  
Airmix stříkání: tryska: 0,23-0,28 mm, tlak materiálu: 80-100 bar, tlak přídavného vzduchu: 1,2-2 bar.  
Před dalšími pracovními kroky proveďte mezibrus (P 240 - 320).  
Otevřená balení dobře uzavřete a pokud možno co nejdříve upotřebte.

## Upozornění při zpracování



Pomocí zkušebního nátěru zkontrolujte kompatibilitu nátěru, přilnavost k podkladu a odstín.  
Před nátěrem technicky upraveného dřeva a materiálů na bázi dřeva je třeba provést zkušební nátěr a zkoušku vhodnosti pro požadovanou oblast použití.  
Na nedřevěných podkladech, jako je sklo, leštěné podkladové fólie, melaminová pryskyřice a PUR-laky, můžete výrazně zlepšit přilnavost pomocí produktu Aqua VGA-485. Vzhledem k velkému množství variant materiálu je nutné před aplikací udělat zkušební nátěr.  
Pro dosažení neomezené odolnosti proti poškrábání a zvýšení chemické odolnosti, doporučujeme přelakovat světlostálými bezbarvými laky  
Při použití jako bezbarvý vrchní ochranný lak pro povrchy opatřené krycími barvami (zvýšení ochrany proti poškrábání a odolnosti) postačí aplikovat jeden nános. Při lakování povrchů opatřených krycími barvami přidejte do bezbarvého laku 5 - 10 % krycí barvy, aby nedošlo ke změně barevného odstínu.

- **Schnutí**  
Suchý proti prachu: po cca 1 hodině  
Přelakovatelný: po cca 4 hodinách  
Hodnoty ověřené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relativní vlhkost vzduchu.  
Nízké teploty, nedostatečná výměna vzduchu a vysoká vlhkost vzduchu schnutí výrazně prodlužují.

- **Ředění**



Připraven k aplikaci, pokud je to nutné zředte pomocí max. 5 % vody a/nebo zpomalte pomocí max. 3 % V-490.

#### Upozornění

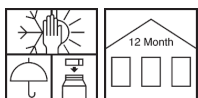
DIN EN 71-3 "Migrace určitých prvků":  
Tento výrobek splňuje limity pro migraci těžkých kovů do dětských hraček podle normy DIN EN 71-3 a splňuje tak jeden z několika dalších požadavků na bezpečnost dětských hraček podle směrnice EU o hračkách (2009/48/ES).  
Pro certifikované produkty a nátěrové skladby je potřeba dodržovat pokyny v certifikátech a technických listech.  
Pro udržení hodnoty povrchu doporučujeme pravidelné čištění a údržbu pomocí bavlněného hadříku bez žmolků. Používejte, prosím, prostředky bez rozpouštědel a bez silikonů.  
Pro aplikace v souladu se směrnicí o lodním vybavení platí maximální mokrá aplikační dávka 3 x 150 µm.

#### Nářadí / čištění



Stříkací zařízení Airless, Airmix; stříkací pistole s pohárkem, akrylový štětec, pěnový váleček  
Okamžitě po použití důkladně očistěte nářadí vodou nebo pomocí produktu Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.  
Zbytky po mytí zneškodňujte v souladu s předpisy.

#### Skladování / trvanlivost



V uzavřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 12 měsíců.

#### Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

#### Osobní ochranné pomůcky

Při aplikaci stříkáním používejte respirátor s filtrem částic P2 a ochranné brýle. Používejte vhodné ochranné rukavice a oděv.

#### Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace. Nevylévejte do dřezu.

#### Biocidní přípravek

Obsahuje biocidní přípravek (konzervační prostředek pro výrobky v plechových obalech) s biocidními účinnými složkami CMIT/MIT (3:1), který chrání obsah nádoby před znehodnocením mikrobiálními organismy (bakterie, kvasinky, atd.). Bezpodmínečně dodržujte pokyny pro zpracování!

#### Obsah VOC podle směrnice Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/e): max. 130 g/l (2010).  
Tento výrobek obsahuje < 130 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/e
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.  
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.