



Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack

Lichtechter, 2K-Überzugslack für Hochglanzlackierungen



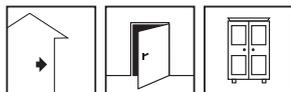
0738/2019
USCG-Nr.:
164.112/EC0738/116528-00

Farbton	Verfügbarkeit
	Anz. je Palette 96
	VPE 5 l
	Gebinde-Typ Eimer W
	Gebinde-Schlüssel 05
	Art.-Nr.
farblos	3872 ■

Verbrauch 80-120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Holz innen
- Laubholzurniere
- Schlussbeschichtung
- Hochwertige Möbel
- Möbel & Innenausbau
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Guter Verlauf
- Schnelle Trocknung
- Nach Durchhärtung polierfähig
- Rationeller Beschichtungsaufbau durch hohe Füllkraft
- Geringes Beifallen des Lackfilms
- Brillante Oberflächen
- Lichteicht
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber vielen handelsüblichen Handcremes

Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	Ca. 1,03 g/cm ³
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 20-22 s



Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- **DIN EN 71-3 "Sicherheit von Kinderspielzeugen"**
- **EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B)**

Prüfnormen

DIN 68861-1B Chemikalienbeständigkeit

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.
Holzschliff mit P 150 - 180 vornehmen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

Farbig, deckende Hochglanzaufbauten:

Aqua CL-440 mit Aqua VGA-485 auf geeignetem Untergrund

Transparente Hochglanzaufbauten auf grobporigen Hölzern:
geschlossenporige Grundierung mit Aqua 2DS-450/50

Transparente Hochglanzaufbauten auf feinporigen Hölzern:
geschlossenporige Grundierung mit Aqua 2HL-411/90

Zubereitung



■ Anmischung

5:1 mit Aqua H-480 nach Volumen (5:1 nach Gewicht)

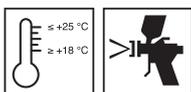
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch mind. 2 Minuten mit Remmers Patentdispenser homogenisieren.

Bei Bedarf das Lack-/Härtergemisch mit max. 10 % Wasser verdünnen.

Bei Bedarf das Lack-/Härtergemisch mit max. 3 % V-490 verzögern.

Verarbeitungszeit max. 30 Minuten, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,6 - 1,8 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Ggf. nach Trocknung und Zwischenschliff (P 320 - 600) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Angemischte Materialreste dürfen nicht in geschlossenen Gebinden aushärten.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Beim Ablackieren von Colorlackflächen kann im Bedarfsfall max. 5 % des Colorlackes in das Produkt zugegeben werden. Der Farbton muss in diesem Fall unbedingt geprüft werden.

■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 30-45 Minuten

Griffest: nach ca. 90 Minuten



Überarbeitbar: nach ca. 12 Stunden
Polierbar: nach ca. 3 Tagen

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

■ **Verdünnung**

Verarbeitungsfertig, falls erforderlich mit max. 10 % Wasser verdünnen und/oder mit max. 3 % V-490 verzögern.

Hinweise

Nass-in-Nass-Lackierungen – wie bei lösemittelbasierten Hochglanzlack-Systemen üblich – sind mit dem Produkt nicht möglich.
Lackierte, waagrecht lagernde Flächen erst nach ca. 12 Stunden Trocknung für weitere Verarbeitungsschritte umdrehen (Vermeidung von Reaktionsschaum).

**Arbeitsgeräte /
Reinigung**



Fließbecherpistole

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert
mind. 6 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

**Persönliche
Schutzausrüstung**

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

**VOC gem. Decopaint-
Richtlinie (2004/42/EG)**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): max. 140 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.