



Tape B 200/A

Speciální těsnicí páska/vnitřní a vnější roh z termoplastického elastomeru

Odstín	Dostupnost
	Počet kusů na paletě 2500
	Balení 200 mm šířka
	Typ balení karton/role 20 m
	Kód obalu 01
	Číslo výrobku
Páska B 200/A	4807 ■

Spotřeba 1 m/m



Oblasti použití

- Těsnění pohybových a konstrukčních spár v oblastech vystavených zvláštnímu namáhání, např. v oblasti kanalizace. (zde je nutná zvláštní dohoda)



Vlastnosti výrobku

- Trvale těsní
- Odolná vůči zředěným kyselinám, louhům a solným roztokům



Údaje o výrobku

Odolnost vůči UV záření	min. 6500 h (DIN EN ISO 4892-2)
Teplotní odolnost	-30 °C / +90 °C
Tloušťka	1,0 mm
Tažnost	25 % příčně: 42,7 N/mm ² , 50 % podélně: 49,2 N/mm ²
Odolnost proti dalšímu přetržení	podélně/příčně: 100 N (DIN EN 12310-2)
Vodotěsnost	> 4 bar
Složení	funkcionalizovaný, termoplastický elastomer
Průtržný tlak	max. > 4 bar
Reakce na oheň	Třída B2
Poměrné prodloužení při přetržení	podélně/příčně: 1000 % (DIN EN ISO 527-3)
Odolnost vůči chemikáliím po 7denním máčení při standardní pokojové teplotě u těchto chemikálií	kyselina solná 3 %, kyselina sírová 35 %, kyselina citronová 100 g/l, kyselina mléčná 5 %, draselný luh 20 %, chlornan sodný 0,3 g/l, mořská voda 20g /l
Celková šířka	200 mm
Adhezní pevnost v tahu	> 4,0 N/mm ²
Nejvyšší síla v tahu	podélně/příčně: 14, N/ mm ² (DIN EN ISO 527-3)
Hmotnost materiálu	930 g/m ²

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Systémové produkty

- [Epoxy MT 100 \(0936\)](#)
- [Epoxy FAS 100 \(0916\)](#)

Přípravné práce

- Požadavky na podklad
Podklad musí být čistý, pevný a bezprašný.
Srovnaný minerální podklad.
- Příprava podkladu
Odstranit ostré hrany a zbytky malty.
Rohy, hrany je nutné srazit nebo zkosit.
Odstranit štěrková hnízda a vyplnit dutiny.
Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku.



Zpracování



- Podmínky při zpracování
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +5 °C až do max. +30 °C.

Lepicí nebo zalévací materiál nanášet dle údajů v aktuálním technickém listu.
Vložit perforovaný okraj a poté ho zpracovat další vrstvou lepicího nebo zalévacího materiálu.
Spárovací pásku lze zahorka svařit pomocí běžných horkovzdušných přístrojů (min. 2300 wattů). Mějte na zřeteli, že se povrch nataví jen při nejnižší možné teplotě, aniž by byla ohrožena hustota produktu. Svařované místo se musí zdrsnit smirkem.

Upozornění při zpracování

Příпустné teploty zpracování se řídí vlastnostmi použitých těsnících produktů, neměly by však v žádném případě klesnout pod +5 °C.
Při zpracování spárovací pásky do stěrky pracovat pouze příčně k pásce.
Nezařezávat předměty s ostrými hranami.

Upozornění

Odchylky od platných předpisů musí být schváleny samostatně.

Nářadí / čištění

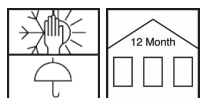


Pro zařiznutí: nůžky nebo nůž.
Pro utěsnění: váleček, štětka, špachtle.

Nářadí čistit v čerstvém stavu vodou.

- Remmers nářadí
- [Nylon-Rolle Profí \(5045\)](#)
 - [Rollerbügel \(4449\)](#)
 - [Heizkörperpinsel \(4541\)](#)

Skladování / trvanlivost



Skladování v chladu, suchu a s ochranou proti UV záření min. 12 měsíců.
Po otevření balicí fólie zpracovat do dvou měsíců.

Upozornění na likvidaci odpadů

Likvidujte dle platných předpisů.

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.