



PUR PF-232-Pigmentfüller

Dvousložkový pigmentovaný nástřikový plnič s vynikající brousitelností

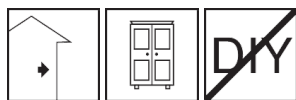
Odstín	Dostupnost		
	Počet kusů na paletě	80	22
	Balení	5 l	20 l
	Typ balení	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	05	20
	Číslo výrobku		
bílá	5132	■	■

Spotřeba

125 - 225 ml/m² na pracovní postup



Oblasti použití



- Příprava krycích pigmentovaných nátěrů
- Hodnotný nábytek
- Masivní dřevo a materiál na bázi dřeva
- Pro profesionální použití

Vlastnosti výrobku



- Odolný UV záření
- Vysoká plnivost
- Dobrý rozliv
- Rychlé schnutí & dobrá brousitelnost

Údaje o výrobku

Pojivo	Akrylát
Hustota (20 °C)	cca 1,23 g/cm³
Průtokový pohárek (20° C, DIN 4)	Ca. 45
Bod vzplanutí	< 12 °C
Zápach	Typický pro tento druh

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Systémové produkty

- PUR H-280-Härter (1975)
- V-890-Verdünnung (1955)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- PUR CL-244-Colorlack 4in1 (5133)
- PUR HCL-248/90-Hochglanz-Colorlack (5138)

Přípravné práce

- Požadavky na podklad
Podklad musí být odborně připraven, čistý a suchý, bez prachu, mastnoty a oddělujících se částic.
Vlhkost dřeva: 8-12%
- Příprava podkladu
Podklad obruste pomocí P 150 - 180.
Nátěr by měl být proveden přímo po broušení.
Odstraňte smolníky nebo je dostatečně odizolujte pomocí PUR FG-205.
V případě náročných podkladů / vysoké zátěže penetrujte přípravkem PUR FG-205.
Surové MDF desky, hrany a frézy předem ošetřete vhodným Izolačním základem.



Příprava směsi



Míchání

10: 1 s PUR H-280 podle objemu (100: 8 podle hmotnosti)

Čas zpracování max. 4 hodiny, vyšší teploty mohou dobu zpracování zkrátit.

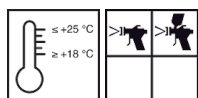
Tužidlo přidejte za stálého míchání a směs se homogenizuje.

V případě zpracování pomocí přísad a aditiv dodržujte, prosím, pokyny v technickém listu systémového produktu.

Směsný poměr

10:1 podle objemu

Zpracování



Podmínky při zpracování

Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +18 °C až do max. +25 °C.

Doba zpracování (+20 °C)

cca 4 hodiny

Vyšší teploty zkracují, nízké prodlužují generelně uvedené časové hodnoty.

Materiál dobře promíchejte.

Stříkání.

Pistole s pohárkem: tryska 2,0 - 2,5 mm, tlak vzduchu: 2,0 - 3,0 bar.

Airmix stříkání: tryska 0,23-0,28 mm, tlak materiálu: 80-100 bar, tlak přidávaného vzduchu: 1,2-2 bar.

Stříkání Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.

Po vyschnutí proveďte mezibrus P 240-320.

V případě potřeby proces opakujte.

Po zaschnutí následuje aplikace vhodných mezivrstev a konečných nátěrů.

Otevřená balení dobře uzavřete a pokud možno co nejdříve upotřebte.

Upozornění při zpracování



Pomocí zkušebního nátěru zkontrolujte kompatibilitu nátěru, přilnavost k podkladu a odstín.

Časový úsek, ve kterém můžete produkt zpracovat bez mezibrusu, se orientuje podle hodnoty "Přetíratelný" (doba schnutí). Po překročení tohoto časového úseku je nutné plochu před dalšími pracovními úkony obrousit a očistit od prachu.

Pro balení hotových lakovaných dílců používejte prodyšné materiály.

Schnutí

Suchý proti prachu: cca 30 minut

Suchý na dotek: cca 60 minut

Brousitelný / přetíratelný: cca 120 minut

Stohovatelný: cca 16 hodin

Hodnoty z praxe: teplota okolí 20 °C / 65 % relativní vlhkost vzduchu.

Nížší teplota a vyšší relativní vlhkost vzduchu schnutí zpomalují.

Hodnoty ověřené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relativní vlhkost vzduchu.

Nízké teploty, nedostatečná výměna vzduchu a vysoká vlhkost vzduchu schnutí výrazně prodlužují.

Ředění

V případě potřeby pomocí ředidla V-890-Verdünnung.

Nářadí / čištění



Pistole s pohárkem: tryska 2,0 - 2,5 mm, tlak vzduchu 2 - 3 bar

Lakovací zařízení Airless: tryska 0,28- 0,33 mm, stříkáč tlak 80 - 120 bar

Lakovací zařízení Airmix: tryska 0,28- 0,33 mm, stříkáč tlak 80 - 100 bar, tlak vzduchu 1,2 - 2,0 bar

Čištění pracovního nářadí provádějte pomocí výrobků WV-891-Waschverdünnung nebo pomocí V-890-Verdünnung.

Zbytky po mytí zneškodňujte v souladu s předpisy.

Skladování / trvanlivost



V uzavřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem, trvanlivost min. 12 měsíců.

Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Osobní ochranné pomůcky

Při stříkání použijte respirátor s kombifiltrem min. třídy A/P2 a ochranné brýle. Používejte vhodné ochranné rukavice a oděvy.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.



Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktáž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.