



PUR HCL-248/90-Hoogglans-colorlak

Hoogglanzende 2K-afdeklak met uitstekend standvermogen, snel polijstbaar

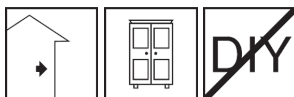


Kleur	Leverbaar			
	Aantal per pallet	672	672	60
	Grootte / hoeveelheid	6 x 1 l	1 l	5 l
	Verpakkingstype	bus	bus	bus
	Verpakkingscode	01	01	05
	art.nr.			
PUR HCL-248/90 hoogglanzend				
speciale kleuren	5138		■	■
Basis A (Voorvulling: 95%)	015121	■		■
Basis C (Voorvulling: 78 %)	015123	■		■

Verbruik 120 - 150 ml/m² per laag



Toepassing



- Hoogwaardige meubelen
- Bouwmaterialen van hout
- Ideaal voor oppervlakken die met Remmers PUR vullers zijn voorbehandeld
- Aflak
- Voor de professionele verwerker.

Eigenschappen



- Hoge mechanische bestendigheid
- Onbegrensd krasvast
- Goed schuur- en politoerbaar
- Hoge vulgraad
- Hoge dekkraft
- Geschikt voor scheepsinterieurbouw (IMO)

Technische gegevens

Dichtheid (20 °C)	1,00 - 1,40 g/cm ³
Product bevat geen	grondstoffen die formaldehyde, alsmede PCP, PCB, PCT, linaan en TCDD bevatten

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Certificaten

- **Certificaat van EU typeonderzoek (module B)**

Normen

DIN 68861-1B "Gedrag onder chemische belasting".
 DIN 68861-2C "Meubeloppervlakken/schurende werking".
 DIN 68861-4B "Meubeloppervlakken/kraasspanning".
 DIN EN 71-3 "Migratie van bepaalde elementen"
 DIN 53160-1 "Weerstand tegen speekselsimulanten"
 DIN 53160-2 "Weerstand tegen zweetsimulanten"
 DIN 53231 Hanau-SUN test (interne norm)

Extra informatie

- **Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen**

Mogelijke systeemproducten

- **PUR H-286-verharder (5139)**
- **Verdunnen V-897 (1935)**



- > V-893-vertrager (1981)
- > PUR IF-235-Isoleervuller (3218)

Werkvoorbereiding

■ Ondergrond vereisten

Het houtoppervlak moet vet-, vuil- en stofvrij zijn, vrij van stoffen die de applicatie nadelig beïnvloeden en vakkundig goed voorbereid zijn.
Houtvochtgehalte: 8-12 %

■ Voorbereidingen

Eventueel met V-890 afwassen.
Op geschuurd grondeerfolie kan direct worden gewerkt.
Lakken direct na het schuren.
Geïsoleerde MDF platen en massief hout voorbehandelen met Remmers PUR-Vuller.

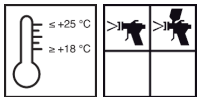
Voorbereiding



■ Vermengen

2:1 met PUR H-286 in volume (100:48 in gewicht)
De verharder al roerend toevoegen en het mengsel ten minste 2 minuten met de Remmers patentmixer tot een homogene massa mengen.
Verwerkingstijd max. 1 uur, hogere temperaturen kunnen dit verkorten.
Bij de verwerking met hulpstoffen en toeslagstoffen het technisch merkblad van het systeemproduct in acht nemen.

Verwerking



■ Richtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +18 °C tot max. +25 °C.

Materiaal goed doorroeren.

Spuiten: Airless- & Airmix

Bekerpistool: spuitkop: 1,6 - 1,8 mm; druk van de gespoten lucht: 2-3 bar.

Airlessspuiten: Mondstuk: 0,23-0,28 mm, Materiaaldruk: 80-120 bar.

Airmixspuiten: Mondstuk: 0,23-0,28 mm, Materiaaldruk: 80-100 bar, Verstuiverluchtdruk: 1,2-2 bar.

Aangebroke verpakking goed sluiten en zo snel mogelijk verwerken.

Applicatie



Isocyanaten reageren met luchtvochtigheid, op basis daarvan de verpakking van de verharder altijd luchtdicht sluiten.

Metallic-effect en fluorescerende kleuren (afhankelijk van de pigmentering eventueel niet duurzaam lichtbestendig) kunnen op basis van speciale pigmenten glansvermindering tot gevolg hebben. In dit geval verdient het de aanbeveling aansluitend te politoeren of af te lakken met PUR HL-211/90. Voor verdere informatie gelieve contact opnemen met RTS.

■ Droging

Stofdroog: na ca. 30 minuten

Hanteerbaar: na ca. 60 minuten

Overschilderbaar: na ca. 16 uur

Polijstbaar: ca. 48 uur

Stapelbaar: na ca. 48 uur

Praktijkgegevens bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid.

Bij lage temperaturen, weinig ventilatie en hoge luchtvochtigheid gaat het drogen langzamer.

■ Verdunning

Met V-893 of V-897 (10 - 30%) verdunnen.

Opmerking

Voor waardebehoud van het oppervlak regelmatig reinigen en onderhoud uitvoeren met een pluisvrije katoenen doek. Hiervoor oplosmiddel- en siliconenvrije onderhoudsmiddelen gebruiken.

Alvorens technisch gemodificeerde houtsoorten en materialen op houtbasis te coaten, moeten een proefcoating en een geschiktheidstest voor het gewenste toepassingsgebied worden uitgevoerd.

Voor gecertificeerde producten en opbouw de betreffende testrapporten / certificaten en het technisch merkblad in acht nemen.

Voor toepassingen in overeenstemming met de Richtlijn inzake uitrusting van zeeschepen geldt een maximale nat aan te brengen hoeveelheid van 150 g/m².

Gereedschap / reiniging



Airless-, Airmix-spuitapparatuur, bekerpistool

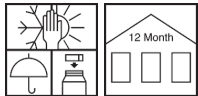
Reiniging van het gereedschap met WV-891 wasverdunding of V-890 verdunding.

Reinigingsrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften deponeren.



Opslag / houdbaarheid

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen minstens 12 maand.



Veiligheidsvoorschriften

Verdere informatie met betrekking tot de veiligheid bij transport, opslag, afval en ecologie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Bij verwerking door middel van spuiten adembescherming combinatiefilter min. A/P2 en oogbescherming vereist. Geschikte beschermende handschoenen en kleding dragen.

Afval

Grottere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.