



## Induline DW-640

Jednokomponentowa powłoka PUR PCV w jednolitych kolorach

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie	22	4
	<b>Jedn. opak.</b>	<b>20 l</b>	<b>120 l</b>
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	beczka
	Kod opakowania	20	68
	<b>Nr art.:</b>		
antracytowy RAL 7016	5331	■	■
kolory niestandardowe	5330	■	■

**Zużycie** 120 - 150 ml/m<sup>2</sup> na jedną warstwę



### Obszary stosowania



- Do twardego PCV
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Profile PCV do produkcji okien i drzwi
- Przemysłowa produkcja seryjna (wakumat)
- Aplikacja natryskowa
- Dla profesjonalnych użytkowników

### Właściwości



- Jednolite kolory
- Mat jedwabisty
- Nie zawiera NEP/NMP
- Produkt jednokomponentowy, nie zawiera izocyjanianu
- Bardzo dobra przyczepność na sprawdzonych podłożach
- Duża siła krycia
- Wysoka odporność chemiczna
- Podwyższona odporność na zadrapania i kremy do rąk w warunkach normalnych obciążeń
- Zoptymalizowany pod kątem TSR (ogrzanie)
- Bardzo dobra odporność na czynniki klimatyczne, niska skłonność do kredowania

### Dane techniczne produktu

Spoivo	Dyspersja poliuretanowa
Gęstość	około 1,03 g/cm <sup>3</sup> – 1,20 g/cm <sup>3</sup> (zależnie od koloru)
Zapach	łagodny

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.



## Przygotowanie pracy

### ■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować. Nie może zawierać soli, silikonu ani resztek kleju

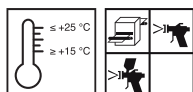
### ■ Przygotowania

Małe serie / proces ręczny: Wyczyścić chemicznie na mokro, używając włókniny ściерnej tak, by nie pozostały żadne resztki.

Seryjna produkcja przemysłowa: Mechaniczne czyszczenie wstępne przy użyciu szczotek mosiężnych. Usuwanie cząstek i aktywacja powierzchni za pomocą plazmy pod ciśnieniem atmosferycznym.

Zaraz potem należy zacząć nakładać powłokę.

## Sposób stosowania



### ■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od +15°C do +25°C

Materiał starannie rozmieszczać, mieszać także podczas stosowania i po przerwach w pracy. Natrysk.

Pistolet kubekowy: dysza: 2,0 - 2,5 mm, ciśnienie powietrza: 2,0 - 3,0 bar

Natrysk metodą airless: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-120 bar.

Natrysk airmix: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-100 bar, ciśnienie natrysku: 1,2-2 bar

Przed kolejnymi etapami aplikacji wykonać międzyszlif (P 240-320).

Wakumat: maks. 30 m/min (przy stosowaniu plazmy pod ciśnieniem atmosferycznym)

Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

## Wskazówki wykonawcze



Foliowanie malowanych profili możliwe bezpośrednio po fazie chłodzenia. Folia musi być usunięta z profilu najpóźniej po 6 miesiącach.

### ■ Schnięcie

Pyłosuchość powłoka osiąga po około 1 godzinie, zdatna do szlifowania i aplikacji następnych powłok jest po około 4 godzinach. Wartości sprawdzone we praktyce w temp. 20 °C i przy 50 % wilgotności względnej powietrza.

Zdatność do szlifowania i dalszego lakierowania po suszeniu wymuszonym: 20 minut fazy odparowywania (w temp. około 20 °C i przy 65 - 75 % w.w.p.) / 75 minut fazy suszenia (wymiana powietrza ok. 55 °C, 1 m/s) / 20 minut fazy chłodzenia

Nie stosować suszenia w podczerwieni w przypadku stosowania preparatów zoptymalizowanych pod kątem TSR.

## Wskazówki

Dostępne na rynku profile okienne PVC różnią się między sobą składem. Dlatego też zalecamy uprzednie wykonanie starannej próby przyczepności. Jeśli nie są Państwo pewni, prosimy o kontakt z naszym Doradcą Technicznym.

Wcześniej należy sprawdzić, czy materiały pomocnicze, takie jak folie ochronne, kołki maskujące, przekładki, taśmy klejące i materiały uszczelniające są odpowiednie dla danego systemu.

Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 22 „Powłoki na tworzywie sztuczne w budownictwie nadziemnym“ („Beschichtungen auf Kunststoff im Hochbau“ - Niemcy).

### Usuwanie szkód transportowych lub montażowych, renowacja:

W celu odtworzenia pierwotnego wyglądu powierzchni malowane elementy można



---

odnowić metodą natryskową.

**Pielęgnacja i czyszczenie:**

Nie należy używać żadnych środków czyszczących o właściwościach ściernych lub środków do mycia szkła zawierających substancje powierzchniowo czynne. Czyścić wilgotną szmatką i neutralnym roztworem mydła, a następnie neutralizować czystą wodą. Nie należy używać ściereczek z mikrofibry ani gąbek do szorowania.

---

**Narzędzia / czyszczenie**

Vacumat®, urządzenia natryskowe typu airless-/ airmix, pistolety kubetkowe



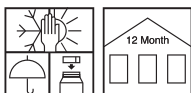
Narzędzia należy myć na świeżo za pomocą koncentratu myjącego Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat (3868).

Budną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.



### Przechowywanie / trwałość

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.



### Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i postępowania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

### Indywidualne środki ochrony

W przypadku aplikacji natryskowej należy nosić maskę ochronną dróg oddechowych z filtrem kombinowanym - co najmniej A/P2. Należy również nosić odpowiednie rękawice i ubranie ochronne.

### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

### VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość VOC dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat.A/d): maks. 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 130 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność