



PUR CL-241-Colorlack 4w1

Wysokopigmentowy, odporny na zadrapania lakier wielowarstwowy 2K jako izolacja, wypełniacz, lakier kolorowy i warstwa nawierzchniowa o bardzo wysokiej odporności na zarysowania i zintegrowanym efekcie ochrony przed odciskami palców (anti-fingerprint)



Kolor	Formy dostawy						
	Ilość na palecie	672	672	200	200	60	22
	Jedn. opak.	1 l	6 x 1 l	2,5 l	2 x 2,5 l	5 l	20 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	01	03	03	05	20
	Nr art.:						
05 głęboki mat							
czysta biel (RAL 9010)	5394					■	■
biały (RAL 9016)	5395					■	■
baza A (wstępne wypełnienie pojemnika: 95 %)	015239		■		■	■	■
baza C (wstępne wypełnienie pojemnika: 85%)	015238		■		■	■	■
10 głęboki mat							
czysta biel (RAL 9010)	5380					■	■
biały (RAL 9016)	5381					■	■
kolory niestandardowe, klasa cenowa I	5383	■		■		■	■
baza A (Wstępne wypełnienie pojemnika: 95%)	015240		■		■	■	■
baza C (wstępne wypełnienie pojemnika 85%)	015236		■		■	■	■
30 półmat							
czysta biel (RAL 9010)	5386					■	■
biały (RAL 9016)	5387					■	■
kolory niestandardowe, klasa cenowa I	5391	■		■		■	■
baza A (wstępne wypełnienie pojemnika: 95 %)	015241		■		■	■	■
baza C (wstępne wypełnienie pojemnika: 85 %)	015237		■		■	■	■

Zużycie

100 - 120 ml/m² jna jedną warstwę





Obszary stosowania



- Optymalna przyczepność do folii podkładowych i krawędzi ABS
- Do ekskluzywnej zabudowy wnętrz i pomieszczeń sklepowych
- Jako lakier do szkła (w połączeniu z PUR GLA-820)
- Jako metaliczne powłoki lakiernicze (w połączeniu z UMA-824)
- Do litego drewna i materiałów drewnopochodnych
- Do wysokiej jakości mebli
- Do mebli kuchennych i łazienkowych
- Do frontów bezuchwytowych
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości



- Funkcje: izolant, wypełniacz, lakier barwny i powłoka nawierzchniowa
- Efekt anti-finger-print
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Światłotrwałość
- Bardzo dobra odporność na zadrapania
- Dobra stabilność (materiał nadaje się do lakierowania elementów zawieszonych)
- Odporny na gorącą wodę i parę wodną
- Bardzo dobra rozlewność
- Silne wypełnienie
- Duża siła krycia
- Reakcja na ogień zgodnie z normą DIN EN 13501-1: C-s1,d0 na odpowiednich podłożach

Dane techniczne produktu

Spoiwo	akryl
Gęstość (20 °C)	1,00 - 1,25 g/cm³ na każdy kolor
Zapach	charakterystyczny
Produkt nie zawiera	formaldehydów ani PCP, PCB, PCT, Lindanu i TCDD

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Klasyfikacja odporności ogniowej zgodnie z normą DIN EN 13501-1 (C-s1,d0)**
- **Deklaracja zgodności (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)**

Informacje dodatkowe

- **Wskazówki dotyczące pielęgnacji powierzchni mebli lakierowanych**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR IF-235-Isolierfüller (3218)**
- **PUR SL-210-Schichtlack (2005)**
- **PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)**
- **V-89X-Verdünnung**
- **SM-820-Strukturmittel (1942)**
- **UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)**
- **Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller ^[lac] (3265)**
- **lakiery nawierzchniowe**

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować.
Dopuszczalna wilgotność drewna: 8 - 12%.
Płyty MDF: gęstość $\geq 700 \text{ kg/m}^3$
- **Przygotowania**
Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć rozcieńczalnikiem Remmers WV-891-Waschverdünnung lub V-890. W pomieszczeniach stosować UN-894. Należy pozwolić, aby rozpuszczalnik dobrze odparował.
Szlif wykonać papierem ściernym o uziarnieniu P 100-180.
Płyty przeszlifować papierem ściernym o uziarnieniu P 180 - 320.
Szlif polerujący wykonać papierem ściernym o uziarnieniu P 240 - 320.

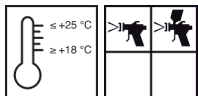
Przygotowanie materiału



- **Mieszanie**
10:1 z PUR H-280 objętościowo (100:9 wagowo)
Utwardzacz dodawać podczas mieszania i mieszankę doprowadzić do stanu jednorodności.
Czas otwarty maks. 4 - 6 godzin, wyższe temperatury mogą spowodować jego skrócenie.
Podczas stosowania z dodatkami należy przestrzegać zaleceń zawartych w odnoszących się do nich instrukcjach technicznych.



Sposób stosowania



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +18 °C do maks. +25 °C.

Materiał starannie rozmieszać.

Natrysk.

Natrysk airmix: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-100 bar, ciśnienie natrysku: 1,2-2 bar

Natrysk metodą airless: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-120 bar.

Pistolet kubelkowy: dysza: 1,8 - 2,0 mm; ciśnienie na rozpylaczu: 2 - 3 bar.

Bezpośrednio przed kolejnymi etapami pracy wykonać szlif pośredni (P 240 - 320).

Intensywne barwy, np. żółta, czerwona, mogą z uwagi na pigmentację wykazywać niewielką zdolność krycia. W razie potrzeby nałożyć kolejną warstwę.

Parametry reologiczne nadają wysoką stabilność, ale wiąże się z nimi opóźnione, łagodne napięcie powierzchniowe w fazie mokrej, które powstaje najpóźniej po przesuszeniu. Opisany efekt jest szczególnie wyraźny przy aplikacji pistoletem kubelkowym.

Naruszone opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w możliwie krótkim czasie.

Wskazówki wykonawcze



Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor. Proszę wykonać próbną malowalnię w warunkach praktycznych w wybranym systemie, a następnie zbadać właściwości powierzchni.

Przed nałożeniem powłoki na technicznie modyfikowane drewno i materiały drewnopochodne należy przeprowadzić powlekanie próbne i test przydatności do danego obszaru zastosowania.

Odporność na zadrapania i skłonność powierzchni do wyblyszczania pod wpływem naprężeń mechanicznych są silnie uzależnione od wybranego stopnia połysku: wyższe stopnie połysku są tu z reguły bardziej odporne niż warianty ekstremalnie matowe. W przypadku zwiększonych, stałych naprężeń przydatna może być zatem powłoka bezbarwna.

W celu uzyskania nieograniczonej odporności na zadrapania i zminimalizowania tendencji do wyblyszczania pod wpływem naprężeń mechanicznych, zalecamy lakierowanie odpowiednimi, światłotłuwalnymi lakierami bezbarwnymi.

■ Schnięcie

Pyłosuchość powłoki osiąga po 30 minutach

Dalsza obróbka możliwa jest po około 3 godzinach

Zdatność do sztaplowania: po 16 godzinach

Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza wydłużają proces schnięcia.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

■ Rozcieńczanie

Produkt dostarczany jest w stanie gotowym do użycia, w razie potrzeby rozcieńczać dodając 10 – 20% V-890, V-897 lub V-893 (pistolet kubelkowy).

Wskazówki

Dla zachowania wartości powierzchni zalecamy jej regularne czyszczenie i pielęgnację za pomocą niekłaczącej ściěrki bawełnianej. Proszę stosować środki pielęgnacyjne nie zawierające silikonu i rozpuszczalników.

Aby wykonać certyfikowany system powłokowy, dane na temat ilości nakładanego materiału należy pobrać z odpowiednich certyfikatów/świadectw badań.

W przypadku zastosowań zgodnych z Dyrektywą w sprawie wyposażenia statków, maksymalna całkowita ilość nakładana na mokro wynosi 240 g/m² lub 240 µ dla wszystkich kolorów oraz 300 g/m² lub 240 µ dla koloru białego.

Narzędzia / czyszczenie

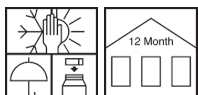


Urządzenia natryskowe typu airmix, airless, pistolety kubelkowe

Narzędzia myć środkiem WV-891-Waschverdünnung albo V-890-Verdünnung.

Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

W przypadku aplikacji natryskowej należy nosić maskę ochronną dróg oddechowych z filtrem kombinowanym - co najmniej A/P2. Należy również nosić odpowiednie rękawice i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność