



Aqua 2SL-452-2K-Schichtlack

Svetlostály dvojzložkový lak pre vysoko odolné nátery

Odtieň	Dostupnosť		
	Počet kusov na palete		
	Balenie	5 l	20 l
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	05	20
	Číslo výrobku		
05 hlboko matný			
bezfarebný	5501	■	■
10 nevýrazný mat			
bezfarebný	5502	■	■
20 mat			
bezfarebný	5503	■	■
30 polomat			
bezfarebný	5504	■	■

Spotreba

80 - 120 ml/m² na jednu vrstvu náteru



Oblasti použitia



- Drevo v interiéri
- Základný a vrchný náter
- Masívne a dyhované drevo
- Vysokokvalitný nábytok do domácnosti
- Exkluzívne interiérové vybavenie, kuchynský a kúpeľňový nábytok
- Bezúchytkové nábytkové čelá
- Stolové a pracovné dosky
- Vrchný náter na farebné laky (odolnosť v prsteňovom teste/stupeň lesku)
- Lakovanie na dub bez zafarbenia na zeleno
- Pre profesionálne použitie

Vlastnosti výrobku



- Dobrá rozlievateľnosť
- Vysoká transparentnosť, dobre zvyrazňuje kresbu dreva
- Veľmi dobrá odolnosť proti chemikáliám
- Dobre odolný proti mnohým bežne dostupným krémom na ruky
- Odolný proti mnohým PVC zmäčkovadlám
- Veľmi dobrá odolnosť proti poškrabaniu
- Svetlostály
- Povrchy nemajú sklon k vylešteniu
- Nehorľavý

Informácie o výrobku

Spojivo	Akryl
Hustota (20 °C)	Cca 1,03 g/cm ³
Zápach	Typický

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenujú záväznú špecifikáciu produktu.

Skúšobné normy

DIN 68861, 1B Odolnosť proti chemikáliám



Dalšie informácie

➤ Nachhaltigkeitsdatenblatt

Systemové produkty

- Aqua H-484-Härter (5500)
- Aqua 2CL-442-2K-Colorlack (5505)
- Aqua CL-440-Colorlack (3802)
- Aqua CL-445-Colorlack 4in1 (3796)
- Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack (3872)
- Aqua Beizen

Prípravné práce

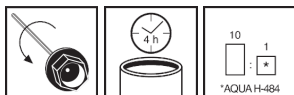
■ Požiadavky na podklad

Podklad musí byť správne odborne pripravený, čistý, bez prachu, suchý, bez masntôt a bez uvoľnených nečistôt.
Vlhkosť dreva: 8-12%

■ Príprava podkladu

Mastné a živcovité drevo/podlahy umyte prípravkom WV-891 alebo V-890. Pri práci v interiéri použite UN-894. Nechajte rozpúšťadlo dobre vyparčať.
Drevo vybrúste brúsny papierom zrnitosti P 100 - 180.
Pokiaľ si želáte farebný výsledok, podklad je potrebné namoriť moridlami Aqua KB-004, Aqua BB-007 alebo Aqua PB-006.

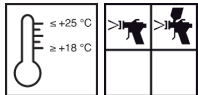
Príprava zmesi



■ Miešanie

10:1 s Aqua H-484 objemovo (10:1 hmotnostne)
Tužidlo pridávajte za stáleho miešania a zmes miešajte minimálne 2 minúty pomocou Remmers miešadla.
Podľa potreby zriedte zmes s vodou (max. 10%).
Pracovný čas max. 4 hodiny bez tlaku, vyššie teploty môžu tento čas skrátiť.
Pri použití tlakového rozprašovača, napr. Airmix/ Airless, sa čas spracovania skráti na maximálne 30 minút. Ak je práca prerušená, znížte tlak v prívoде materiálu a uvoľnite tlak na čerpadlách a striekacích pištoľoch.
Pri použití prísad a aditív, prosím, dodržujte príslušné technické listy systémových produktov.

Spracovanie



■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +18 °C až do max. + 25 °C.

Striekanie

Nádobková pištoľ: tryska 2,0 - 2,5 mm, tlak vzduchu: 2,0 - 3,0 bar.
Striekanie Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar.
Striekanie Airmix: tryska: 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 100 bar, tlak rozprašovaného vzduchu: 1,2 - 2 bar.
Po vyschnutí vykonajte dôkladné matné brúsenie (P 240 - 320).
V prípade potreby postup zopakujte (do 4-8 hodín).
Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Zvyšný zmiešaný materiál nesmie vytvrdnúť v uzatvorenom balení.

Upozornenie pri spracovaní



Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, prínavosť k podkladu a odtieň.
Pred povrchovou úpravou technicky modifikovaného dreva a materiálov na báze dreva sa musí vykonať skúšobný náter a test vhodnosti pre požadovanú oblasť použitia.
Vykonajte skúšobný náter v praktických podmienkach v požadovanom systéme a potom otestujte vlastnosti povrchu.
Pri prelakovávaní krycích náterov môže byť v prípade potreby pridaných 5% farebného laku. Farebný odtieň je potrebné v každom prípade vyskúšať.
Na dosiahnutie optimálnej odolnosti hotového povrchu by sa počas fázy sušenia a vytvrdzovania (> 48 hodín) mala dosiahnuť izbová teplota aspoň 20 °C.
Odporúčania ohľadom výberu správnej povrchovej úpravy na rôznych podkladoch nájdete vo vyhľadávачí systémov Systemfinder na našej webovej stránke www.remmers.com

■ Sušenie

Suchý proti prachu: po cca 1 hodine
Suchý na dotyk: po cca 3 hodinách
Prelakovateľný: po cca 4-8 hodinách
Hodnoty overené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relatívna vlhkosť vzduchu
Nízke teploty, nedostatočná výmena vzduchu a vysoká vlhkosť vzduchu schnutie výrazne predlžujú.

■ Riedenie

Pripravené na použitie, v prípade potreby zriedte max. 10 % vodou.

Pracovné náradie / čistenie

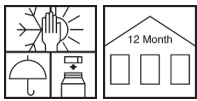


Airless-, Airmix striekacie zariadenie, pištoľ s prietokovým pohárom
Náradie po použití okamžite vyčistite studenou vodou alebo pomocou výrobku Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.
Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.



Skladovanie

V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.



Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Osobné ochranné pomôcky

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/i): max. 140 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 140 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/i
2010:	140g/l
max.:	140g/l

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastností produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahrádza posledné vydanie Technického listu.