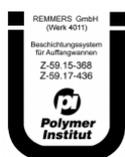




Epoxy Universel

Revêtement époxy qui ponte les fissures



Couleur	Disponibilité			
	Nombre/palette			
	Unités de conditionnement	5 kg	10 kg	30 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	06	11	31
	Art. n°			
noir	5590	■	■	■
	5592	■	■	■

Consommation Conformément à l'autorisation

Domaines d'application

- Revêtement de protection qui ponte les fissures pour des réservoirs en béton armé (AbZ Z-59.15-368)
- Revêtement avec protection anti-corrosion pour acier (galvanisé)
- Revêtement pour JGS - et installations de biogaz, de citernes et de silos (AbZ & nbspZ-59.17-436)

Propriétés



- Statique et ponte les fissures
- Résistant aux contraintes chimiques
- A broser et à pulvériser
- A base de solvants

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,37 g/cm ³	1,08 g/cm ³	1,30 g/cm ³
Viscosité (25°C)	2000 mPa s	5650 mPa s	1900 mPa s

■ Après réaction

Classe de pontage des fissures A 2 (> 0,25 mm)

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.



Attestations

- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.15-368**
- **Übereinstimmungszertifikat Z-59.15-368**
- **Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.17-436**
- **Übereinstimmungszertifikat Z-59.17-436**

Informations supplémentaires

- **Verarbeitungsrichtlinie**

Préparation du travail

■ **Exigences du support**

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm² (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression à 25 N/mm².

Lors des travaux dans le cadre des homologations générales en matière de construction, le support doit satisfaire à l'agrément général de contrôle de construction. Les produits de système mentionnés doivent être utilisés.

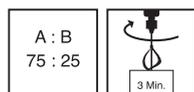
■ **Traitement préliminaire**

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.

Obturer pores et bullages - avant application du revêtement - avec un produit épais / thixotrope, p. ex. Epoxy MT 100 auquel on ajoute l'agent épaississant Add TX.

Les éléments à traiter doivent d'abord être dénudés et dérouillés par sablage ou broyage mécanique (métal à blanc, SA 2 1/2). Protéger l'acier immédiatement contre la corrosion répétée.

Préparation

■ **Emballage en kit**

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Pour l'application du produit par pulvérisation Airless (p.ex Storch SL 1100), le produit prêt à utiliser doit être dilué avec 20 % en poids Diluant V103.

Rapport de mélange (A:B) 75 : 25 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ **Directives**

Température du matériel, de l'air et du support: entre +10 et +25°C

Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ **Température de traitement (+20 °C)**



env. 120 min.

■ **Recouvrabilité (+20 °C)**

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

■ **Temps de durcissement (+20 °C)**

Accessible après 12h, résistant aux charges mécaniques après 2 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ **Revêtement**

Appliquer le matériel sur le support bien préparé et le distribuer de manière égale avec des outils appropriés (p.ex: un rouleau époxy).

Appliquer 3 couches en variant les couleurs (noir / noir-rouge / noir) conformément au certificat d'essai.

Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Ne peut pas être utilisé pour une charge thermique qui est régulièrement ou constamment > 60°C.

On ne peut pas dépasser la consommation maximale par couche de 0,40 kg/m² pour éviter l'adhérence entre les différentes couches.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

Les charges abrasives provoquent une usure élevée.

Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



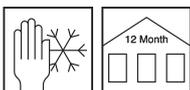
Rouleau époxy, matériel de pulvérisation Airless (p.ex: Storch SL 1100 - pompe à piston).
Matériel de mélange approprié.

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils et les salissures éventuelles immédiatement après application avec Diluant V 103.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!



Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2^{de} édition, 2009).

Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.