



## Epoxy Universal

Revêtement de protection, avec pontage des fissures



Teinte	Disponibilité			
	Nbre / palette			
	Taille / Quantité	5 kg	10 kg	30 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	06	11	31
	Art. n°			
noir	5590	■	■	■
gris	5592	■	■	■

**Consommation** Conformément à l'autorisation

**Domaines d'utilisation**

- Revêtement de protection qui pontage les fissures pour des réservoirs en béton armé (AbZ Z-59.15-368)
- Revêtement avec protection anti-corrosion pour acier (galvanisé)
- Revêtement pour JGS - et installations de biogaz, de citernes et de silos (AbZ & nbspZ-59.17-436)

### Propriétés



- Statique et pontage des fissures
- Résistant aux contraintes chimiques
- A broser et à pulvériser
- Solvanté

### Données techniques

#### ■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,37 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>	1,30 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	2000 mPa s	5650 mPa s	1900 mPa s

#### ■ Après réaction

Classe de pontage des fissures A 2 (> 0,25 mm)

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

### Certificats

- > [Autorisation générale d'inspection des bâtiments \(Z-59.17-436\)](#)
- > [Certificat de conformité Z-59.17-436](#)

### Informations complémentaires

- > [Directives de traitement](#)

### Préparation

#### ■ Exigences concernant le support

Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.

La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm<sup>2</sup> (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la compression à 25 N/mm<sup>2</sup>.

Lors des travaux dans le cadre des homologations générales en matière de construction, le support doit satisfaire à l'agrément général de contrôle de construction. Les produits de système mentionnés doivent être utilisés.

Béton au maximum 4 % en masse

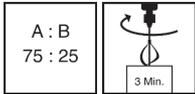
#### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.



Obturer pores et bullages - avant application du revêtement - avec un produit épais / thixotrope, p. ex. Epoxy MT 100 auquel on ajoute l'agent épaississant Add TX.  
Pour l'acier, éliminer la rouille et la peau de roulement de la surface, par exemple par sablage SA 2 1/2.

### Préparation



#### ■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.  
Pour l'application du produit par pulvérisation Airless (p.ex Storch SL 1100), le produit prêt à utiliser doit être dilué avec 20 % en poids Diluant V103.

**Rapport de mélange (A / B)** 75 : 25 parts en poids

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

### Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

#### ■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +10 et +25°C  
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +25 °C.  
Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.  
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

#### ■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

env. 120 min.

#### ■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.  
Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

#### ■ Durcissement (+20°C)

Accessible après 12h, résistant aux charges mécaniques après 2 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

### Exemples d'utilisation

#### ■ Revêtement

Verser le matériau sur la surface préparée et l'étaler avec des moyens appropriés, par exemple un rouleau époxy, un pinceau, un pinceau plat ou un appareil de pulvérisation airless (par exemple une pompe à piston Storch SL 1100).  
Lors de la pulvérisation Airless, les filtres dans le raccord d'aspiration et le pistolet doivent être retirés.  
Pour l'application du produit par pulvérisation Airless (p.ex Storch SL 1100), le produit prêt à utiliser doit être dilué avec 20 % en poids Diluant V103.  
(buse de pulvérisation 527, pression d'environ 190 bar en fonction de l'appareil de pulvérisation Airless).  
Appliquer 3 couches en variant les couleurs (noir / noir-rouge / noir) conformément au certificat d'essai.

### Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Ne peut pas être utilisé pour une charge thermique qui est régulièrement ou constamment > 60°C.  
On ne peut pas dépasser la consommation maximale par couche de 0,40 kg/m<sup>2</sup> pour éviter l'adhérence entre les différentes couches.  
Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.  
Les charges abrasives provoquent une usure élevée.  
Peut être utilisé pour des voitures avec des pneus de caoutchouc. Ne peut pas être exposé au métal ou aux voitures avec des pneus polyamides et des charges ponctuelles dynamiques.  
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.  
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

### Outillage / Nettoyage des outils



Rouleau époxy, matériel de pulvérisation Airless (p.ex: Storch SL 1100 - pompe à piston). Matériel de mélange approprié.

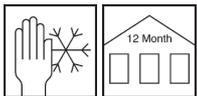
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.  
Nettoyer les outils et les salissures éventuelles immédiatement après application avec Diluant V 103.  
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.



## Outils Remmers

- > **Patentdispenser (4747)**
- > **Truelle à gorge (5047)**
- > **Truelle ronde (4114)**
- > **Brosse plate (4540)**
- > **Manche Télésopique (4391)**
- > **Monture rouleau à peinture (4449)**
- > **Rollerbügel U-Form Profil (5068)**
- > **Rouleau en nylon Profi (5045)**
- > **Rouleau Nylon standard (5066)**
- > **Pinceau pour coins Kana KanaClassic (4541)**

## Stockage / Tenue en stock



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

## Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

## Équipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à combinaison minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.

## Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

## COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.  
Cette édition annule et remplace les précédentes.