



Betofix EM 8 2K

PCC Betonersatzmörtel

Typ/Bezeichnung	Verfügbarkeit				
Anz. je Palette	24	30	1	1000	
VPE	25 l	40 kg	1000 l		
Gebinde-Typ	Kanister K	Papiersack	Container	Silo	
Gebinde-Schlüssel	25	40	61	62	
Art.-Nr.					
zementgrau	5777	■	■		
Betofix EM LQ	5780	■	■		
Achtung! Betofix EM LQ ist die dazugehörige Anmachflüssigkeit, bitte separat mit eigener Art.-Nr. bestellen!					
Mindestabnahme: 3 Paletten, bei Siloware 6 to/Silo.					

Verbrauch Ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke



Anwendungsbereiche



- Innen und Außen
- Ertüchtigung von Betontragwerken, statisch mitwirkend und anrechenbar, M3
- Geeignet als KKS-Einbettmörtel
- Ersatz von Fehlstellen und Erhöhungen der Betondeckung

Eigenschaften

- M3-Mörtel nach RiLi-SIB und Klasse R4 nach DIN EN 1504-3
- Schichtdicken 25 - 100 mm
- Schwindarm
- Geringe Eigenspannung
- Hohe Früh- und Endfestigkeit
- Hoher Frost-/Tausalzwidestand
- Alterungs- und volumenbeständig, alkali-, bitumen- und wasserbeständig sowie wasserundurchlässig
- Gutes Wasserrückhaltevermögen

Produktkenndaten



Schichtdicke	Einlagig 30 bis 100 mm
Schüttdichte	Ca. 1,8 kg/dm ³
Schwinden 28 Tage	-0,48 mm/m 7 Tage: -0,30 mm/m 90 Tage: -0,65 mm/m
Biegezugfestigkeit	1 Tag: 5 N/mm ² 7 Tage: 8 N/mm ² 28 Tage: 9 N/mm ² 90 Tage: 14 N/mm ²
Brandverhalten	Klasse E
Druckfestigkeit	1 Tag: 27 N/mm ² 7 Tage: 48 N/mm ² 28 Tage: 55 N/mm ² 90 Tage: 63 N/mm ²
E-Modul (DIN 1048)	38 x 10 ³ N/mm ² (bei 23 °C)
Frischmörtelrohichte	Ca. 2,3 kg/dm ³
Konsistenz	Plastisch
Körnung	Bis 8 mm

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

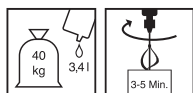
Zertifikate

- [AbP P 10216/16-500, Kiwa Polymer Institut](#)
- [Übereinstimmungszertifikat Reg.-Nr. 16/10216/16-500-617, Kiwa Polymer Institut](#)
- [Prüfbericht Nr. 2403/2 Eignung für KKS-Flächen, RWTH Aachen](#)

Arbeitsvorbereitung

- **Anforderungen an den Untergrund**
Tragfähig, sauber und staubfrei.
Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. > 1,5 N/mm² betragen.
- **Vorbereitungen**
Stahlteile freilegen, entrostet bis zum Reinheitsgrad SA 2 1/2.
Untergrund mattfeucht vornässen.

Zubereitung



- **Anmischung**
Erforderliche Menge der Anmachflüssigkeit vorlegen und die Trockenkomponente klumpenfrei und homogen untermischen, bis der Mörtel gut verarbeitbar ist.
Mittels geeignetem Mischwerkzeug ca. 3 - 5 Minuten intensiv und homogen anmischen.

Verarbeitung



- **Verarbeitungsbedingungen**
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.
- **Verarbeitungszeit (+20 °C)**
Ca. 60 Minuten

Schichtdicke einlagig < 100 mm
Einarbeitung frisch in frisch in die Haftbrücke.



Nach Einbau verdichten und glätten.

Verarbeitungshinweise

Vorbehandelte Bewehrung mit Betofix KHB EM durch zweifachen Auftrag vor Korrosion schützen.
Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.
Für den höhengerechten Einbau Lehren verwenden.
Frische Mörtelflächen mind. 4 Tage vor zu schneller Austrocknung, Frost und Regen schützen.
Bei Maschinenverarbeitung bitten wir um Rücksprache mit dem Remmers Technik Service, Tel. 05432 83-153.

Hinweise

Kann Spuren von Pyrit (Eisensulfid) enthalten.
Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG.
Produktkenndaten wurden unter Laborbedingungen bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit ermittelt.
Abweichungen von aktuellen Regelwerken sind gesondert zu vereinbaren.
Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Mischwerkzeug, Kelle, Alulatte, Glättschwert, Flügelglätter

Geeignete Maschinen- und Fördertechnik

Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

➤ [Leistungserklärung GBI P60](#)



CE-Kennzeichnung



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

18
GBI P60
EN 1504-3: ZA.1a
5777

PCC-Mörtel für statisch relevante/statisch nicht relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R4
Chloridionengehalt:	< 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 2 MPa
Karbonatisierungswiderstand:	bestanden
E-Modul:	≥ 20 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 u. 4:	≥ 2 MPa
kapil. Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Brandverhalten:	Klasse E
Gefährliche Substanzen:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.