



Betofix SPCC TS

SPCC renforcé par des fibres (SRM) pour la réparation constructive de structures en béton

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette	40	
	Taille / Quantité	25 kg	1000 kg
	Type de conditionnement	Sac en papier	Conteneur
	Clé de fermeture	25	62
	Art. n°		
Gris	5781	■	■
Commande minimale: 3 palettes, en cas de silos: 6 to/silo			

Consommation

Environ 2,1 kg/m²/mm d'épaisseur de couche, ou 2,1 kg/dm³.



Domaines d'application



- Remplacement du béton pour les réparations à caractère constructive
- Remplacement du béton selon
 - DIN EN 1504-3
 - Rili-SIB DAfStb 2001
 - ZTV-ING
 - ZTV-W LB 219
- Mortier de réparation et d'enrobage des anodes pour la protection contre la corrosion cathodique
- Pulvérisation à sec

Propriétés

- Résistance élevée à la carbonatation
- Résistance élevée à la pénétration de l'eau
- Rétrécissement particulièrement faible
- Mise en oeuvre facile au plafond.
- Résistant au gel et aux sels de dégel

Informations sur la planification



Betofix SPCC TS - Classification								
selon Rili-Sib 2001	M3							
selon DIN EN 1504-3	R4							
Classes de béton ancien	A3	A4						
Comportement au feu	Klasse A1							
Essai de résistance au feu (selon la norme EN 1363-1) * analogue DIN EN 13501	>F 120*							
Influence de l'environnement								
	XALL							
Carbonatation	XC1	XC2	XC3	XC4				
Chlorures sans eau de mer	XD1	XD2						
Chlorures avec eau de mer	XS1	XS2						
Attaque du gel avec/sans agent de dégivrage	XF1	XF2	XF3	XF4				
Attaque chimique	XA1	XA2						
Contrainte d'usure								
Waste Water								
Classification de la classe d'humidité	WO	WF	WA					
Influence de la base en béton								
Pénétration de l'humidité à l'arrière backfacing water	XBW1	XBW2						
Impact de l'eau douce ou de l'eau de mer	XW1	XW2						
Contributions constructives	XSTAT							
Contrainte dynamique pendant l'application	XDYN							
Application								
Principes/procédures de réparation	3.3	4.4	5.3	6.3	7.1	7.2	7.4	10.1

Caractéristiques techniques

Absorption capillaire d'eau	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
Rétraction 28 jours	$< 0,8 \text{ ‰}$
Résistance à la compression (28 jours)	$\geq 45 \text{ N}/\text{mm}^2$
Résistance à la flexion (28j)	$\geq 8 \text{ N}/\text{mm}^2$
Dyn. E-Module	$27 \text{ kN}/\text{mm}^2$
Granulométrie maximale	2 mm
Densité mortier frais	Env. $2,1 \text{ g}/\text{cm}^3$
Valeur pH	> 12 (solution à 10%)

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Produits du système

- [Betofix K \(5782\)](#)
- [Betofix NBM \(1230\)](#)

Préparation du travail

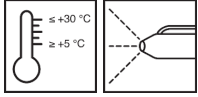
- Exigences du support
Substrat en béton :
Support, propre, sans poussière
Considérer les réglementations techniques actuelles pour les paramètres suivants :
 - Résistance à la traction de l'adhésif du substrat
 - Rugosité minimale/profondeurs de rugosité.
 Préhumidifier le support.
Armatures:
Pureté SA 2 ½ si une protection contre la corrosion est appliquée, sinon SA 2.



Préparation

- **Mélanger**
Ajouter d'abord l'eau, puis le mortier sec et mélanger de façon homogène.
Le mélange n'est possible qu'à la machine !

Mise en oeuvre



- **Directives**
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +30 °C.
Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.
Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.

Épaisseurs des couches :

Verticales : couche unique 8 - 25 mm
Horizontales au plafond : couche unique 8 - 20 mm
Multiplés couches 16 - 60 mm
Découpages partiels jusqu'à 100 mm.

Délai d'attente par couche

Ca. 120 minutes à 5 °C
Ca. 45 minutes à 23 °C
Ca. 30 minutes à 30 °C

Pour un résultat de pulvérisation optimal (peu de rebondissement, haute compression) travailler avec une distance d'env. 1 mètre et en un angle de projection de 90°.

traitement subséquent

Protégez les surfaces de mortier frais contre un séchage trop rapide dû au vent, aux rayons directs du soleil, à la pluie et/ou au gel pendant au moins 3 jours !

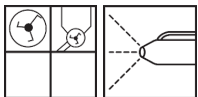
Traitement par la machine.

Pour une mise en oeuvre mécanique, merci de consulter d'abord notre service technique. Tel. +49 5432 83900

Applications

Traitement possible uniquement à la machine.

Outils / nettoyage



Matériel de mélange

Pour le transport pneumatique du procédé de projection à sec, les machines à rotor, comme par exemple WM 14 de la société Fa. Mader sont appropriées. Prendre en considération les informations des fabricant de machines en ce qui concerne l'approvisionnement en électricité/eau et l'alimentation en air. Compresseur: au moins 5 m³/min, diamètre buse: 18 mm, diamètre du tube: 38 mm, longueur du tuyau: au moins 40 m jusqu'à 180 m, pompe à augmentation de pression nécessaire, pression de l'eau constamment >5 bar.

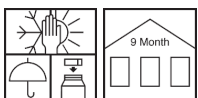
Outil de malaxage

Pour le transport pneumatique dans l'application par pulvérisation à sec, les machines à rotor, par exemple WM 14 de la société Mader sont appropriées. Respectez les indications du constructeur de la machine sur l'approvisionnement en électricité/eau et l'alimentation en air. Puissance du compresseur : au moins 5 m³/min, diamètre de la buse : 18 mm, diamètre du tube : 38 mm, longueur du tuyau: au moins 40 m jusqu'à 180 m, pompe de surpression requise, pression de l'eau constamment >5 bar.

Nettoyer le matériel immédiatement après usage avec de l'eau.

Des résidus de matériel séchés seulement peuvent être éliminés de manière mécanique.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, sec et à l'abri du gel, 9 mois.

Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Equipements de protection personnelle

Pour la mise en oeuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules P2 et des lunettes de protection est nécessaire.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.



Déclaration de performance

➤ [Leistungserklärung GBI P63](#)

Déclaration de conformité



Remmers BV

Bouwvelven 19, 2280 Grobbendonk

18

GBI P63-2

EN 1504-3: 2005

5781

Produit de réparation de béton constructive et non-constructive

Résistance à la compression:	classe R4
Teneur en ion chlorure:	< 0,05 %
Pouvoir adhésif:	≥ 2 MPa
Résistance à la carbonatation:	satisfait
Module E:	≥ 20 GPa
Résistance aux changements de température partie 1 et 4:	≥ 2 MPa
Absorption capillaire de l'eau:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Comportement au feu:	classe A1
Substances dangereuses:	conformité avec 5.4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.