



Betofix SPCC TS

SPCC renforcé par des fibres

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette	40	1000
	Unités de conditionnement	25 kg	
	Type de conditionnement	Sac en papier	Silo
	Clé de fermeture	25	62
	Art. n°		
Gris	5781	■	■
Commande minimale: 3 palettes, en cas de silos: 6 to/silo			

Consommation

Env. 2,1 kg/m²/mm d'épaisseur de couche (plus rebondissement)



Domaines d'application

- Satisfait aux exigences du ZTV-Ing. et la directive du DAfStb pour la classe de résistance M3
- Certifié conformément à DIN EN 1504-3



Propriétés

- Mise en oeuvre facile au plafond.
- Résistance élevée à la carbonatation
- Haute stabilité
- Peut être utilisé pour le transport pneumatique dans le procédé de projection à sec
- Renforcé de fibres
- Modifié par des matières synthétiques
- Résistant au gel et aux sels de dégel

Caractéristiques techniques



Epaisseur de couche	Vertical: une couche 8 - 25 mm Horizontal au-dessus de la tête: une couche 8 - 20 mm plusieurs couches: 16 - 60 mm arrachements partiels: jusqu'à 100 mm
Temps d'attente par application (20 °C)	Env. 120 min. à 5 °C env. 45 min. à 23 °C env. 30 min. à 30 °C
Rétraction 28 jours	< 0,8 ‰
Classe d'exposition	XC 1-4 XD 1-2 XS 1-2 XF 1-4 XA 1-2
Résistance à la flexion (28j)	≥ 8 N/mm ²
Résistance à la traction par flexion (28 jours)	≥ 45 N/mm ²
Module E (DIN 1048)	27 kN/mm ²
Densité mortier frais	Env. 2,1 g/cm ³
Granulométrie	2 mm
Valeur pH	> 12

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [AbP P10214/16-498, Kiwa Polymer Institut](#)
- [Prüfbericht 230011237-6 Klassifizierung Brandverhalten, MPA Erwitte](#)
- [Übereinstimmungszertifikat Reg.-Nr. 16/10214/16-498-615, Kiwa Polymer Institut](#)
- [Prüfbericht P 10214-2 Erstprüfungen gem. DIN EN 1504-3, Kiwa Polymer Institut](#)
- [Prüfbericht P 10214-1 Grundprüfungen gem. Beanspruchbarkeitsklasse M2, Kiwa Polymer Institut](#)
- [Prüfbericht P 11726 Beanspruchbarkeitsklasse M3, Kiwa Polymer Institut](#)

Préparation du travail

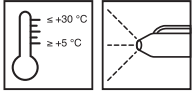
- **Exigences du support**
Porteur, propre et sans poussière.
Le support doit être exempt de coulis de ciment durcis, imperfections, efflorescences, concrétions, parties détachées, végétation, agents de post-traitement et restes de peinture (p.ex: par pulvérisation à haute pression).
- **Traitement préliminaire**
La résistance d'adhérence doit s'élever à i.M. > 1,5 N/mm² (valeur la plus petite admise > 1 mm).
Dégager les gros grain à angles aigus.
Préhumidifier légèrement le support env. 24h avant l'application du mortier.
Dérrouiller l'armature (mise à nu - norme SA 2 1/2).
L'acier d'armature accessible peut être traité avec Betofix K.

Préparation

- **Mélanger**
Le mélange s'effectue par ajout de l'eau à la buse de pulvérisation.



Mise en oeuvre



■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +5 et +30°C.

Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.

Pour un résultat de pulvérisation optimal (peu de rebondissement, haute compression) travailler avec une distance d'env. 1 mètre et en un angle de projection de 90°.

Applications

Mélange manuel des quantités partielles n'est pas permis.

Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier: ni par adjonction d'eau, ni par adjonction de mortier frais.

Le durée du traitement ultérieur se conforme aux conditions météorologiques et aux ensemble de règles respectifs et s'élève au moins à 5 jour.

Le faïençage / les fissures de retrait sont sans importance et ne pourront faire l'objet d'aucune réclamation, les valeurs techniques n'en étant pas altérées.

Remarques

Pour le gâchage, utiliser de l'eau potable.

Peut contenir des traces de pyrite (sulfure de fer).

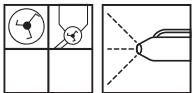
Pauvre en chromates selon la Directive européenne 2003/53/EG.

Les caractéristiques des produits sont déterminés sous des conditions laboratoires (à 20°C et 50% d'humidité relative de l'air).

Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.

Lors de la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / nettoyage



Matériel de mélange

Pour le transport pneumatique du procédé de projection à sec, les machines à rotor, comme par exemple WM 14 de la société Fa. Mader sont appropriées. Prendre en considération les informations des fabricant de machines en ce qui concerne l'approvisionnement en électricité/eau et l'alimentation en air. Compresseur: au moins 5 m³/min, diamètre buse: 18 mm, diamètre du tube: 38 mm, longueur du tuyau: au moins 40 m jusqu'à 180 m, pompe à augmentation de pression nécessaire, pression de l'eau constamment >5 bar.

Nettoyer le matériel immédiatement après usage avec de l'eau.

Des résidus de matériel séchés seulement peuvent être éliminés de manière mécanique.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, sec et à l'abri du gel, 9 mois.

Sécurité / réglementation

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Equipements de protection personnelle

Pour la mise en oeuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules P2 et des lunettes de protection est nécessaire.

Elimination



Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Déclaration de performances

➤ **Leistungserklärung GBI P63**

Marquage CE



Remmers BVBA

Bouwelven 19, 2280 Grobbendonk

18

GBI P63

EN 1504-3: 2005

5781

Produit de réparation de béton pertinente et non-pertinente.

Résistance à la compression:	classe R4
Teneur en ion chlorure:	< 0,05 %
Pouvoir adhésif:	≥ 2 MPa
Résistance à la carbonatation:	satisfait
Module:	≥ 20 GPa
Résistance aux changements de température ≥ 2 MPa partie 1 et 4:	
Absorption capillaire de l'eau:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Comportement au feu:	classe E
Substances dangereuses:	conformité avec 5.4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.