



Betofix SPCC TS

SPCC renforcé par des fibres (SRM) pour la réparation constructive de structures en béton

Teinte	Disponibilité	
	Nbre / palette	40
	Taille / Quantité	25 kg 1000 kg
	Conditionnement	Sac en papier Conteneur
	Emballage / Code	25 62
	Art. n°	
gris	5781	■ ■
Commande minimale: 3 palettes, en cas de silos: 6 to/silo		

Consommation

Environ 2,1 kg/m²/mm d'épaisseur de couche, ou 2,1 kg/dm³.



Domaines d'utilisation



- Remplacement du béton pour les réparations à caractère constructive
- Remplacement du béton selon
 - DIN EN 1504-3
 - Rili-SIB DAfStb 2001
 - ZTV-ING
 - ZTV-W LB 219
- Mortier de réparation et d'enrobage des anodes pour la protection contre la corrosion cathodique
- Pulvérisation à sec

Propriétés

- Résistance élevée à la carbonatation
- Résistance élevée à la pénétration de l'eau
- Rétrécissement particulièrement faible
- Mise en oeuvre facile au plafond.
- Résistant au gel et aux sels de voirie

Informations sur la planification



Betofix SPCC TS - Classification							
selon Rili-Sib 2001	M3						
selon DIN EN 1504-3	R4						
Classes de béton ancien	A3		A4				
Comportement au feu	Klasse A1						
Essai de résistance au feu (selon la norme EN 1363-1) * analogue DIN EN 13501	>F 120*						
Influence de l'environnement							
	XALL						
Carbonatation	XC1	XC2	XC3	XC4			
Chlorures sans eau de mer	XD1	XD2					
Chlorures avec eau de mer	XS1	XS2					
Attaque du gel avec/sans agent de dégivrage	XF1	XF2	XF3	XF4			
Attaque chimique	XA1	XA2					
Contrainte d'usure							
Waste Water							
Classification de la classe d'humidité	WO	WF	WA				
Influence de la base en béton							
Pénétration de l'humidité à l'arrière backfacing water	XBW1	XBW2					
Impact de l'eau douce ou de l'eau de mer	XW1	XW2					
Contributions constructives	XSTAT						
Contrainte dynamique pendant l'application	XDYN						
Application							
Principes/procédures de réparation	3.3	4.4	5.3	6.3	7.1	7.2	7.4 10.1

Données techniques

Absorption capillaire d'eau	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Rétraction 28 jours	< 0,8 ‰
Résistance à la compression (28 jours)	≥ 45 N/mm ²
Résistance à la flexion (28 jours)	≥ 8 N/mm ²
Dyn. E-Module	27 kN/mm ²
Granulométrie maximale	2 mm
Densité mortier frais	Env. 2,1 g/cm ³
Valeur pH	> 12 (solution à 10%)

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Produits complémentaires

➤ [Betofix NBM \(1230\)](#)

Préparation

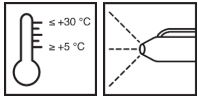
- Exigences concernant le support
Substrat en béton :
Support, propre, sans poussière
Considérer les réglementations techniques actuelles pour les paramètres suivants :
 - Résistance à la traction de l'adhésif du substrat
 - Rugosité minimale/profondeurs de rugosité.
 Préhumidifier le support.
Armatures:
Pureté SA 2 ½ si une protection contre la corrosion est appliquée, sinon SA 2.



Préparation

- **Préparation / Mélange**
Ajouter d'abord l'eau, puis le mortier sec et mélanger de façon homogène.
Le mélange n'est possible qu'à la machine !

Mise en œuvre



- **Conditions de mise en œuvre**
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +5 °C à max. +30 °C.
Des températures plus élevées réduisent la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, des températures plus basses les prolongent.
Lorsqu'il a commencé à durcir, ne pas tenter de ramollir le mortier en lui ajoutant de l'eau ou du mortier frais.

Épaisseurs des couches :

Verticales : couche unique 8 - 25 mm
Horizontales au plafond : couche unique 8 - 20 mm
Multiplés couches 16 - 60 mm
Découpages partiels jusqu'à 100 mm.

Délai d'attente par couche

Ca. 120 minutes à 5 °C
Ca. 45 minutes à 23 °C
Ca. 30 minutes à 30 °C

Pour un résultat de pulvérisation optimal (peu de rebondissement, haute compression) travailler avec une distance d'env. 1 mètre et en un angle de projection de 90°.

traitement subséquent

Protégez les surfaces de mortier frais contre un séchage trop rapide dû au vent, aux rayons directs du soleil, à la pluie et/ou au gel pendant au moins 3 jours !

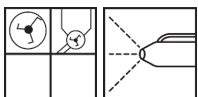
Traitement par la machine.

Pour une mise en oeuvre mécanique, merci de consulter d'abord notre service technique. Tel. +49 5432 83900

Informations de mise en œuvre

Traitement possible uniquement à la machine.

Outillage / Nettoyage des outils



Matériel de mélange

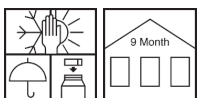
Pour le transport pneumatique du procédé de projection à sec, les machines à rotor, comme par exemple WM 14 de la société Fa. Mader sont appropriées. Prendre en considération les informations des fabricant de machines en ce qui concerne l'approvisionnement en électricité/eau et l'alimentation en air. Compresseur: au moins 5 m³/min, diamètre buse: 18 mm, diamètre du tube: 38 mm, longueur du tuyau: au moins 40 m jusqu'à 180 m, pompe à augmentation de pression nécessaire, pression de l'eau constamment >5 bar.

Outil de malaxage

Pour le transport pneumatique dans l'application par pulvérisation à sec, les machines à rotor, par exemple WM 14 de la société Mader sont appropriées. Respectez les indications du constructeur de la machine sur l'approvisionnement en électricité/eau et l'alimentation en air. Puissance du compresseur : au moins 5 m³/min, diamètre de la buse : 18 mm, diamètre du tube : 38 mm, longueur du tuyau: au moins 40 m jusqu'à 180 m, pompe de surpression requise, pression de l'eau constamment >5 bar.
Nettoyer les outils à l'eau aussitôt après utilisation.
Les traces de produit sec devront être éliminées mécaniquement.

Stockage / Tenue en stock

En fûts d'origine fermés, frais, sec et à l'abri du gel, 9 mois.



Sécurité / Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Équipement de protection individuelle

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules P2 et des lunettes de protection est nécessaire.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.



Déclaration de performance

> [Leistungserklärung GBI P63-1](#)

Déclaration de conformité



Remmers BV

Bouwvelven 19, 2280 Grobbendonk

18

GBI P63-2

EN 1504-3: 2005

5781

Produit de réparation de béton constructive et non-constructive

Résistance à la compression:	classe R4
Teneur en ion chlorure:	< 0,05 %
Pouvoir adhésif:	≥ 2 MPa
Résistance à la carbonatation:	satisfait
Module E:	≥ 20 GPa
Résistance aux changements de température partie 1 et 4:	≥ 2 MPa
Absorption capillaire de l'eau:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Comportement au feu:	classe A1
Substances dangereuses:	conformité avec 5.4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.