



## Epoxy BS 2000 Nouveau

Primaire pigmenté à base aqueuse

Couleur	Disponibilité				
	Nombre/palette	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg
	200				
	<b>Unités de conditionnement</b>	<b>1 kg</b>	<b>5 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	01	06	11	26
	<b>Art. n°</b>				
Gris gravier	6001	■	■	■	■
Gris argent	6002	■	■	■	■
Gris clair	6005	■	■	■	■
Gris pierre	6006	■	■	■	
Gris basalte	6009	■	■	■	■

### Consommation

Voir exemples d'application

### Domaines d'application

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Pont d'adhérence sur anciens revêtements et carreaux céramiques
- Primaire dans le système approuvé par le DIBt pour les salles communes (AbZ Z-156.605-1414)

### Propriétés



- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

### Caractéristiques techniques

#### ■ Lors de la livraison

Teneur en matières solides	55 M-%
----------------------------	--------

#### ■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,45 g/cm <sup>3</sup>	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,41 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	1900 mPa s	230 mPa s	450 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.



## Attestations

- [Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-156.605-1414](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Colorid WDD](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\) SL Floor WDD Flake](#)
- [Konkordanzerklärung](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

## Préparation du travail

### ■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

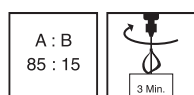
Contrôler la recouvrabilité des revêtements céramiques, anciens revêtements, masses d'égalisation et asphalte coulé à l'intérieur (AS-IC 10). Le cas échéant, prévoir une zone d'essai.

### ■ Traitement préliminaire

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

## Préparation



### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Ajouter si nécessaire jusqu'à 10M% de l'eau au produit lors des supports très absorbants.

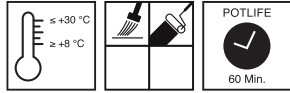
<b>Rapport de mélange (A:B)</b>	85 : 15 parts en poids
---------------------------------	------------------------

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.



## Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +30°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Prévoir suffisamment de ventilation. De cette façon, l'eau peut être déposée à l'air ambiant.

### ■ Température de traitement (+20 °C)

Au max. 60 min.

### ■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

### ■ Temps de durcissement (+20 °C)

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

## Exemples d'application

### ■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	env. 0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
--------------	--

## Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur des supports non absorbants ou légèrement hydrophobes, ils peuvent se former des troubles d'humidification. Dans ce cas, une deuxième opération peut s'avérer nécessaire. A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure. Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.



### Outils / nettoyage

Pinceau, racloir en caoutchouc, rouleau époxy, mélangeur



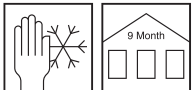
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

### Stockage / Conservation

En fûts d'origine fermés, secs, à l'abri du gel et des températures trop élevées, au moins 9 mois.



### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

### Equipements de protection personnelle

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).

Ce produit contient < 140 g/l COV.

### Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE

**Remmers bvba**

Bouwelven 19

2280 Grobbendonk

07

GBIII 008\_5

EN 13813:2002

6001

Revêtements / sols en résine synthétique pour l'application à l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.