



# Epoxy BS 2000

Primaire pigmenté à base aqueuse



Teinte	Disponibilité				
	Nbre / palette	200			
Taille / Quantité	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg	
Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal	
Emballage / Code	01	06	11	26	
Art. n°					
Gris gravier	6001	■	■	■	■
Gris argent	6002	■	■	■	■
Gris clair	6005	■	■	■	■
Gris pierre	6006	■	■	■	
Gris basalte	6009	■	■	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Pont d'adhérence sur les supports non ou faiblement absorbants, par ex. anciens revêtements
- Composant du système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-produit Intérieur (707106482-1,-5)

Propriétés

- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique



Données techniques

- Produit frais
 

Extrait sec	55 M-%
-------------	--------
- Produit frais
 

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,45 g/cm <sup>3</sup>	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,41 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	1900 mPa s	230 mPa s	450 mPa s

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- [Essai au feu \(classification\) SL Colorid WDD](#)
- [Essai au feu \(classification\) SL Floor WDD Flake](#)
- [Déclaration de concordance](#)
- [Fiche de durabilité](#)

Produits complémentaires

- [Epoxy BS 4000 \(6320\)](#)
- [Epoxy BS 3000 M \(6370\)](#)
- [Epoxy BS 3000 SG New \(6380\)](#)

Préparation

- Exigences concernant le support  
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.  
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.



Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

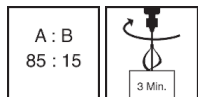
Contrôler la recouvrabilité des revêtements céramiques, anciens revêtements, masses d'égalisation et asphalte coulé à l'intérieur (AS-IC 10). Le cas échéant, prévoir une zone d'essai.

■ **Traitement préliminaire**

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



■ **Emballage en kit**

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Ajouter si nécessaire jusqu'à 10M% de l'eau au produit lors des supports très absorbants.

<b>Rapport de mélange (A / B)</b>	85 : 15 parts en poids
-----------------------------------	------------------------

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ **Conditions de mise en œuvre**

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

■ **Durée pratique d'utilisation (20°C)**

Au max. 60 min.

■ **Recouvrabilité (+20°C)**

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

■ **Durcissement (+20°C)**

Practicable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'utilisation

■ **Primaire**

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

<b>Consommation</b>	env. 0,15 - 0,25 kg/m <sup>2</sup> de liant (en fonction du support)
---------------------	--

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur des supports non absorbants ou légèrement hydrophobes, ils peuvent se former des troubles d'humidification.



Dans ce cas, une deuxième opération peut s'avérer nécessaire.  
A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.  
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.  
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.  
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.  
Lors de l'application dans des systèmes autorisés faut-il respecter les règles spécifiques de ces systèmes.

Outillage / Nettoyage des outils

Pinceau, raclioir en caoutchouc, rouleau époxy, mélangeur

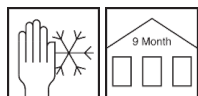


Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.  
Nettoyer les outils aussitôt après utilisation et les éventuelles taches fraîches immédiatement avec de l'eau.  
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers  
➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / Tenue en stock

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, au frais, au sec et à l'abri du gel, pendant au moins 9 mois.



Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !  
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Équipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).  
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Déclaration de performance](#)

Déclaration de conformité



**Remmers GmbH (CE)**  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen  
**Remmers (UK) Limited (UKCA)**  
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU  
07 (CE); 22 (UKCA)  
GBIII 008\_5  
EN 13813:2002  
6001

Revêtements / sols en résine synthétique pour l'application à l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>n</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4



Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.

Cette édition annule et remplace les précédentes.