



Epoxy BS 2000

Primer pigmentato all'acqua



Tonalità di colore	Disponibilità			
	Confezioni per pallet			
	Confezioni	5 kg	10 kg	25 kg
	Tipo di confezione	Fustino l.	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	06	11	26
	Cod. art.			
grigio silice	6001	■	■	■
grigio argento	6002	■	■	■
grigio chiaro	6005	■	■	■
grigio pietra	6006	■	■	
grigio basalto	6009	■	■	■

Campi di applicazione

- Primer nei sistemi traspiranti Remmers
- Strato di aggancio su rivestimenti resinosi esistenti e piastrelle
- Primer nei sistemi certificati DIBt per aree comuni (general building inspectorate approval Z-156.605-1414)

Caratteristiche

- Eccellente adesione su molteplici tipi di supporto
- Permeabile al vapore acqueo
- Non contiene plastificanti, nonilfenoli e alchilfenoli
- Fisiologicamente sicuro dopo l'indurimento



Dati tecnici

- Alla fornitura

Residuo secco	55 M-%
---------------	--------
- Alla fornitura

	Componente A	Componente B	Miscela
Densità (20 °C)	1,45 g/cm ³	1,12 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Viscosità (25 °C)	1900 mPa s	230 mPa s	450 mPa s

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni

- [Classificazione di reazione al fuoco SL Colorid WDD](#)
- [Classificazione di reazione al fuoco SL Floor WDD Flake](#)
- [Dichiarazione di conformità](#)
- [Scheda dati di sostenibilità](#)

Possibili prodotti del sistema

- [Epoxy BS 4000 \(6320\)](#)
- [Epoxy BS 3000 M \(6370\)](#)
- [Epoxy BS 3000 SG \(6380\)](#)

Preparazione

- **Requisiti del sottofondo**
Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm² ed una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.
Il supporto deve essere correttamente maturato e protetto dall'umidità di risalita capillare mediante idonea barriera al vapore.

Calcestruzzo	umidità max. 6 %
--------------	------------------



Massetto cementizio	umidità max. 6 %
Massetto in anidrite	Umidità max. 0,3 %
Massetto in magnesite	Umidità 2 - 4 %

Su massetti in anidrite e magnesite deve essere assolutamente evitata l'infiltrazione di acqua dal sottofondo o dal terreno.

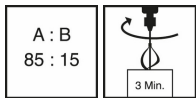
Su massetti in anidrite e magnesite è consigliata in generale l'utilizzo di sistemi permeabili al vapore. L'idoneità su supporti, come piastrelle, resine esistenti e strati di livellamento, deve essere preventivamente discussa con il personale tecnico di Remmers ed eventualmente disposta un'area test.

■ Preparazione

Preparare il sottofondo con mezzi idonei, ad es. pallinatura, in modo da soddisfare i requisiti indicati.

Supporti molto danneggiati devono essere ripristinati utilizzando sistemi cementizi Remmers PCC o massetto epossidico Remmers EP.

Rapporto di catalisi e diluizione



■ Secchio combinato

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).

Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 - 400 rpm).

Travasare in un recipiente pulito e miscelare di nuovo accuratamente

Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.

La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

Su supporti fortemente assorbenti, il prodotto può essere diluito con acqua fino ad un massimo del 10%.

Attenzione: 85:15 per parti in peso

Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

Applicazione



Solo per applicatori professionali!

■ Condizioni per l'impiego

Durante il processo di indurimento proteggere la superficie trattata dall'umidità, poiché potrebbe incidere sulla buona riuscita del lavoro.

L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.

Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

È assolutamente necessario assicurare una buona ventilazione, in modo che l'acqua possa evaporare nell'ambiente.

■ Tempo di lavorabilità (+20 °C)

Massimo 60 minuti

■ Posa di strati successivi (+20 °C)

Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore.

In caso di tempi di attesa più lunghi, la superficie della mano precedente deve essere levigata e nuovamente primerizzata.

■ Tempo di essiccazione (+20 °C)

1 giorno per traffico leggero, 3 giorni per carichi meccanici concentrati e 7 giorni per catalisi completa.

Temperature più elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse, soprattutto se unite ad elevati livelli di umidità, in generale li allungano.

Esempi di applicazione

■ Primerizzazione

Applicare il materiale sulla superficie. Distribuire sulla superficie con utensili idonei (ad es. spatola di gomma) e ripassare con un rullo in modo da saturare completamente le porosità del sottofondo.

Potrebbero essere necessarie più mani in base alla qualità del supporto.

Consumo Circa 0,15 - 0,25 kg/m² di legante (a seconda del supporto)

Note

Tutti i valori e consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C) con colori standard. Nella lavorazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.

I primer devono essere applicati sempre in modo da saturare completamente i pori del sottofondo! I consumi possono variare a seconda delle peculiarità del supporto.

Alcuni supporti non assorbenti o leggermente idrofobici possono creare problemi di ristagni, quindi richiedere una seconda mano.

Il superamento del tempo di lavorabilità non è sempre riconducibile ad un aumento di viscosità del prodotto o ad un innalzamento della temperatura.

Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.

Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV.

Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede



tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.
In caso di utilizzo di sistemi che richiedono l'omologazione, devono essere osservate le indicazioni contenute nella relativa documentazione.

Attrezzatura / Pulizia

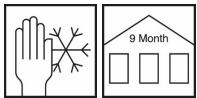


Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.
Lavare con acqua l'attrezzatura utilizzata ed eventuali schizzi di prodotto finché ancora fresco.
Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Attrezzatura Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 12 mesi se conservato nelle confezioni originali chiuse ed immagazzinate in luogo asciutto.

Sicurezza

Solo per applicatori professionali!

Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).

Dispositivi di protezione individuale

Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.

Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verifica le disposizioni del tuo Comune.

Dichiarazione di prestazione

➤ [Dop \(Dichiarazione di Performance\)](#)

Marchatura CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 07 / UKCA 21

GBIII 008_5

EN 13813:2002

6001

Massetto /rivestimento in resina sintetica per ambienti interni

Reazione al fuoco:	E _{fl}
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Resistenza alla trazione adesiva:	≥ B 1,5
Resistenza all'impatto:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.