



## Епоxy BS 2000 transparent

Композиция наливная на основе водоземмульгированных эпоксидных смол двухкомпонентная, прозрачная для выравнивания впитывающей способности оснований

Доступные позиции			
Кол-во на палете			
<b>Единица упаковки</b>	<b>2,5 кг</b>	<b>10 кг</b>	<b>25 кг</b>
Тип упаковки	ведро жест.	ведро жест.	ведро жест.
Код упаковки	04	11	26
<b>Арт. №</b>			
6011	■	■	■

**Расход** См. Варианты применения

**Область применения**

- Выравнивание впитывающей способности оснований в паропроницаемых системах Remmers
- Пропитка минеральных оснований

**Свойства**

- Превосходная адгезия на многих типах поверхностей
- Паропроницаемость



### Технические параметры продукта

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,01 г/см <sup>3</sup>	1,14 г/см <sup>3</sup>	1,05 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °С)	100 мПа·с	800 мПа·с	105 мПа·с
Внешний вид			желтоватый

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

**Возможные системные продукты**

- [Епоxy BS 4000 \(6320\)](#)
- [Епоxy BS 3000 М \(6370\)](#)
- [Епоxy BS 3000 SG \(6380\)](#)

### Подготовка к выполнению работ

■ **Требования к обрабатываемой поверхности**  
 Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup> (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм<sup>2</sup>), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>. Основание должно достичь равновесной влажности, обратностороннее воздействие влаги должно быть исключено, в т.ч. во время эксплуатации.

Бетон	влажность макс. 6 % по массе
-------	------------------------------

Цементная стяжка	влажность макс. 6 % по массе
------------------	------------------------------

Ангидридная стяжка	влажность макс. 0,3 % по массе
--------------------	--------------------------------

Магнезиальная стяжка	влажность 2 - 4 % по массе
----------------------	----------------------------

Для ангидридных и магнезиальных стяжек следует исключить проникновение влаги из элементов конструкции или грунта.

Для ангидридных и магнезиальных стяжек рекомендуется применять только паропроницаемые системы покрытий.

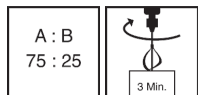
■ **Подготовка поверхности**



Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям.

Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

#### Подготовка материала



##### ■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

При работе с основаниями, обладающими повышенной впитывающей способностью, при необходимости разбавить продукт водой (до 20 % по массе).

**Пропорция смешивания (А : В)** 75 : 25 по массе

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

#### Порядок применения



Только для профессионального применения!

##### ■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +8 °С, макс. +30 °С.

Во время фазы отверждения защищать нанесенный материал от влаги во избежание дефектов покрытия и снижения адгезии.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Обязательно обеспечить достаточный воздухообмен, чтобы влага могла выводиться в воздух помещения.

##### ■ Время пригодности к применению (+20 °С)

Макс. 60 минут

##### ■ Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °С)

Технологические перерывы между отдельными рабочими ходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

При более длительных технологических перерывах поверхность последнего нанесенного перед перерывом слоя необходимо отшлифовать и загрунтовать повторно.

##### ■ Время отверждения (+20 °С)

Пешие нагрузки через 1 день, механические нагрузки через 3 дня, полная устойчивость к нагрузкам достигается через 7 дней.

Более высокие температуры сокращают, более низкие температуры, особенно в сочетании с высокой влажностью воздуха, увеличивают указанные временные значения.

#### Варианты применения

##### ■ Пропитка / укрепление

Разбавить материал водой (до 10 % по массе) и обильно нанести на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход ~ 0,20 - 0,50 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы (в зависимости от основания)

##### ■ Грунтовка

Обильно нанести готовую смесь на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол таким образом, чтобы все поверхностные поры основания были заполнены.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход ~ 0,20 - 0,30 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы (в зависимости от основания)

#### Общие указания

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °С). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Композицию всегда следует наносить таким образом, чтобы поры были заполнены. Это может привести к увеличению расхода или потребовать повторного нанесения материала.

При обработке невпитывающих оснований или поверхностей, обладающих легкой гидрофобностью, при определенных условиях возможно недостаточное смачивание поверхности материалом. В таких



случаях необходимо выполнить повторный рабочий проход.

Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований поверхность после пропитки может выглядеть пятнистой. Не применять продукт для поверхностей с повышенными требованиями к внешнему виду.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные покрытия утрачивают стабильность цвета.

Окончание времени жизни смеси нельзя распознать по увеличению вязкости или температуры. Поэтому следует строго соблюдать максимальное время пригодности материала к применению.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

#### Рабочий инструмент / очистка



Кисть, шибер резиновый, валик для эпоксидных смол, миксер строительный.

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

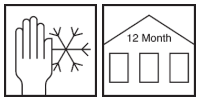
Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищать сразу в свежем состоянии водой.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

#### Инструменты Remmers

➤ **Patentdispenser (4747)**

#### Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте.

Срок хранения не менее 12 месяцев.

#### Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

#### Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям.

Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

#### Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decorpaint (2004/42/EG)

Предельное значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j): макс. 140 г/л (2010).

Содержание ЛОС в данном продукте < 140 г/л.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что

вследствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой в

договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.