



Epoxy BS 2000 transparent

Impregnation et primaire en phase aqueuse

Disponibilité			
Quantité par palette			
Taille / Quantité	2,5 kg	10 kg	25 kg
Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal
Emballage / Code	04	11	26
Art. n°			
6011	■	■	■

Consommation Voir domaines d'application

Domaines d'application

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Imprégnation des supports minéraux

Propriétés

- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau



Caractéristiques du produit	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,02 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,05 g/cm ³
Viscosité (25°C)	280 mPa s	750 mPa s	260 mPa s
Aspect	jaunâtre		

Les valeurs indiquées représentent les caractéristiques typiques du produit et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de produit contraignantes.

Produits de nos systèmes possibles

- [Epoxy BS 4000 \(6320\)](#)
- [Epoxy BS 3000 M \(6370\)](#)
- [Epoxy BS 3000 SG New \(6380\)](#)

Préparation des travaux

- **Exigences relatives au support**
Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.
Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
-------	--------------------------

Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
-----------------	-----------------------

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
-----------------	---------------------------

Chape magnésite	2 - 4 % en masse
-----------------	------------------

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

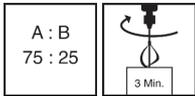
- **Traitement préliminaire**



Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



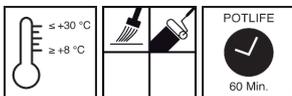
■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un malaxeur lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Sur des supports très absorbants: ajouter jusqu'à 20 M-% de l'eau.

Rapport de mélange (A:B) 75 : 25 parts en poids

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions d'application

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

■ Temps de traitement (+20 °C)

Au max. 60 min.

■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Praticable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'utilisation

■ Imprégnation / renforcement

Diluer le matériel jusqu'au max. 10 M-% et l'appliquer jusqu'à saturation sur le support. Répartir avec les outils appropriés (par exemple racloir en caoutchouc) et laisser pénétrer dans le support avec un rouleau époxy.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,20 - 0,50 kg/m² de liant (en fonction du support)

■ Primaire

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,20 - 0,30 kg/m² de liant (en fonction du support)

Conseils

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.
Sur des supports non absorbants ou légèrement hydrophobes, ils peuvent se former des troubles d'humidification. Dans ce cas, une deuxième opération peut s'avérer nécessaire.
En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les



fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



Pinceau, raclette en caoutchouc, rouleau époxy, malaxeur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

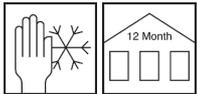
Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

> [Patentdispenser \(4747\)](#)

Stockage / durée de conservation



Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Seulement pour usage professionnel !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine, conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être remis aux systèmes de recyclage. Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas verser dans les égouts. Ne pas verser dans les égouts.

Teneur en COV selon Directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

Déclaration de performance

> [Déclaration de performance](#)

Déclaration de conformité



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

13 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 052_3

EN 13813:2002

6011

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.