



Epoxy BS 2000 transparent

Vizesalapú impregnáló és alapozó

Elérhetőség				
Mennyiség raklaponként				
Kíszerelés	2,5 kg	10 kg	25 kg	
Göngyöleg típusa	kanna	kanna	kanna	
Göngyölegkód	04	11	26	
Terméksz.				
6011	■	■	■	

Anyagszükséglet

Lsd. az alkalmazási példákat

Alkalmazási területek

- A Remmers WDD-rendszerben alapozó
- Ásványi alapfelületek impregnálására

Tulajdonságok

- Kiváló tapadás többféle felületen
- Páraáteresztő



Termékjellemzők

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,02 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,05 g/cm ³
Viszkózitás (25 °C)	280 mPa s	750 mPa s	260 mPa s
Megjelenés	sárgás		

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- Epoxy BS 4000 (6320)
- Epoxy BS 3000 M (6370)
- Epoxy BS 3000 SG (6380)

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

A felületnek hordképesnek, állandó térfogatúnak, szilárdnak, laza törmeléktől, portól, olajtól, zsírtól, lekopott gumidarabkáktól és egyéb leválasztó szerként ható anyagoktól mentesnek kell lennie.

A felület tapadó-húzó szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm²), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lenni.

Az alapnak el kell érnie az egyensúlyi nedvességet és a használata során védeni kell hátoldali nedvesség ellen.

Beton	max. 6 tömeg% nedvesség
Cementesztrich	max. 6 tömeg% nedvesség
Anhidritesztrich	max. 0,3 tömeg% nedvesség
Magnezitesztrich	2–4 tömeg% nedvesség

Anhidrit- és magnezitesztricheknél feltétlen meg kell akadályozni a nedvesség bejutását az építőelemekből vagy a talajból.

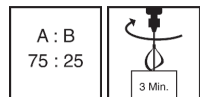
Általában anhidrit- és magnezitesztricheknél páraáteresztőképes rendszerek ajánlatosak.

■ Előkészítés

Az alapfelületet megfelelő módon (pl. acélgolyós szemcseszórással) elő kell készíteni, hogy teljesüljenek a fenti követelmények.



Az alapon lévő kitöréseket és hibahelyeket fel kell tölteni a felületig Remmers javítóhabarcs-rendszerrel vagy Remmers epoxi habarccsal.

Előkészítés**Kombi göngyöleg**

A teljes mennyiségű edzöt („B” komp.) hozzá kell adni az alapgyantához („A” komp.). Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc). A keveréket át kell önteni egy másik edénybe, és ismét alaposan át kell keverni. Be kell tartani a minimális 3 perces keverési időt. A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal. Erősen nedvszívó felületnél a terméket 20 %-ig vízzel lehet hígítani.

Keverési arány (A:B)

75 : 25 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás

Csak szakipari felhasználók számára!

Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +8 °C és max. + 30 °C. A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet. A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé. A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie. A megfelelő légcseréről feltétlen gondoskodni kell, hogy a pára el tudjon távozni a helyiség levegőjébe.

Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 60 perc

Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra. Hosszabb várakozási idő esetén az előző réteg felületét csiszolni és újból alapozni kell.

Kikeményedés (+20 °C)

Járható 1 nap múlva, mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

Magasabb hőmérséklet lerövidíti, alacsonyabb, különösen magas nedvességtartalommal együtt meghosszabbítja általában a megadott időt.

Alkalmazási példák**Impregnálás/szilárdítás**

Az anyagot 10 tömeg%-ig fel kell hígítani vízzel, majd telítettségig fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel az alapfelületbe be kell dolgozni. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet

kb. 0,20–0,50 kg/m² kötőanyag (függ az alapfelülettől)

Alapozás

Az anyagot telítetten fel kell hordani a felületre. Megfelelő eszközzel (pl. gumilehúzóval) el kell teríteni, végül epoxihengerrel át kell dolgozni úgy, hogy az alapfelület felületi pórusai teljesen ki legyenek töltve. Adott esetben többrétegű alkalmazás szükséges.

Anyagszükséglet

kb. 0,20–0,30 kg/m² kötőanyag (függ az alapfelülettől)

Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek. Az alapozást mindig póruszáróan kell elvégezni! Adott esetben megnőhet ezáltal az anyagszükséglet. Esetleg még egy alapozás szükséges. A nem nedvszívó vagy enyhén hidrofób felületeknél bizonyos körülmények között kötési problémák jelentkezhetnek. Ilyen esetben fel kell hordani egy második réteget. Az ásványi alapfelületek különböző nedvszívó képessége miatt az impregnált felület foltosnak tűnhet. Nem alkalmas optikailag igényes felületekre. Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

A fazékidő lejártát nem követi az anyag viszkozitásának vagy hőmérsékletének növekedése, ezért feltétlen be kell tartani a max. feldolgozhatósági időt. Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek. A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.



Munkaeszközök és tisztításuk



Ecsét, gumilehúzó, epoxi henger, keverőberendezés

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

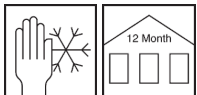
Munkaeszközöket és az esetleges beszennyeződéseket azonnal friss állapotban vízzel kell tisztítani.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Remmers szerszámok

► **Patentdispenser (4747)**

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiszerelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxigyanták az építőiparban és a környezetben” c. broszúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

Az EU-érték(Kat.A/j) erre a termékre max. 140 g/l (2010).
Ez a termék < 140 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat

► **Teljesítménynyilatkozat**

CE-jelölés



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

13 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 052_3

EN 13813:2002

6011

Épületek belterületein alkalmazható műgyanta esztrich/ műgyanta bevonat

Éghetőség:

E_{fl}

Korrozív anyagok keletkezése:

SR

Kopásállóság:

≤ AR 0,5

Tapadó-húzószilárdság:

≥ B 1,5

Ütésállóság:

≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.