



## Epoxy BS 2000 NEW

Couche de fond pigmentée en phase aqueuse



Couleur	Disponibilité					
	Nombre/palette	150		45		
Taille / Quantité	1 kg	5 kg	8,8 kg	10 kg	25 kg	
Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal	
Clé de fermeture	01	06	09	11	26	
Art. n°						
6012	■	■		■	■	
6013	■	■		■	■	
6014	■	■		■	■	
6015	■	■		■	■	
6016	■	■		■	■	
206012			■			
216012	■					

**Consommation** Voir les exemples d'application

**Domaines d'application**

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Pont d'adhérence sur anciens revêtements et carreaux céramiques
- Composant du système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-produit Intérieur (707106482-1,-5)

**Propriétés**

- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique



### Caractéristiques techniques

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,41 g/cm <sup>3</sup>	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25°C)	620 mPa s	780 mPa s	1250 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

### Préparation du travail

■ **Exigences du support**  
 Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.  
 La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup>.  
 Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse



Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

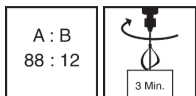
Contrôler la recouvrabilité des revêtements céramiques, anciens revêtements, masses d'égalisation et asphalte coulé à l'intérieur (AS-IC 10). Le cas échéant, prévoir une zone d'essai.

#### ■ Traitement préliminaire

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

### Préparation



#### ■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Ajouter si nécessaire jusqu'à 10M% de l'eau au produit lors des supports très absorbants.

#### Rapport de mélange (A:B)

88 : 12 en parties de poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

### Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

#### ■ Directives

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

#### ■ Température de traitement (+20 °C)

Max. 60 minutes

#### ■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

#### ■ Temps de durcissement (+20 °C)

Praticable après 1 jour, charge mécanique après 3 jours, entièrement chargeable après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

### Exemples d'application

#### ■ Primaire

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

#### Consommation

Selon le support, environ 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup> de liant

### Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Sur des supports non absorbants ou légèrement hydrophobes, ils peuvent se former des troubles d'humidification. Dans ce cas, une deuxième opération peut s'avérer nécessaire.

A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

**Outils / nettoyage**

Pinceau, raclette en caoutchouc, rouleau époxy, malaxeur



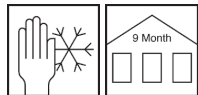
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

**Stockage / Conservation**

Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, au frais, au sec et à l'abri du gel, pendant au moins 9 mois.

**Elimination**

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

**Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)**

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 140 g/l (2010).

Ce produit contient &lt; 140 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	140g/l
max.:	140g/l

**Déclaration de performance**

> **Déclaration de performance**

> **Déclaration de performance**

**Déclaration de conformité****Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

1 &amp; 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

24 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 179

EN 13813:2002

6012

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.