



Couleur	Disponibilité				
	Nombre/palette	150			
	Unités de conditionnement	1 kg	5 kg	10 kg	25 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	01	06	11	26
	Art. n°				
	6012		■		■
	6013				■
	6014		■	■	■
	6015	■		■	
	6016		■	■	■

Domaines d'utilisation

- Primaire dans les systèmes WDD de Remmers
- Pont d'adhérence sur anciens revêtements et carreaux céramiques
- Composant du système dans les systèmes certifiés TÜV PROFICERT-produit Intérieur (707106482-1,-5)

Propriétés



- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

Préparation du travail

Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au max. 6 M-% d'humidité
-------	--------------------------

Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
-----------------	-----------------------

Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
-----------------	---------------------------

Chape magnésite	2 - 4 % en masse
-----------------	------------------

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.

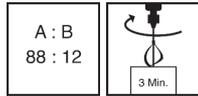
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.

Contrôler la recouvrabilité des revêtements céramiques, anciens revêtements, masses d'égalisation et asphalte coulé à l'intérieur (AS-IC 10). Le cas échéant, prévoir une zone d'essai.

Traitement préliminaire

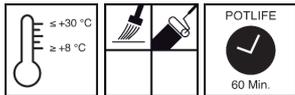
Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenailage).

Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

**Préparation****■ Emballage en kit**

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Ajouter si nécessaire jusqu'à 10M% de l'eau au produit lors des supports très absorbants.

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

■ Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'application**■ Primaire**

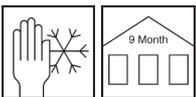
Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.
Sur des supports non absorbants ou légèrement hydrophobes, ils peuvent se former des troubles d'humidification. Dans ce cas, une deuxième opération peut s'avérer nécessaire.
A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Tenue en stock

En fûts d'origine fermés, secs, à l'abri du gel et des températures trop élevées, au moins 9 mois.

Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 140 g/l (2010).
Ce produit contient < 140 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	140g/l
max.:	140g/l



Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.