



## PUA Hybrid OS pro

Revêtement d'étanchéité par projection pour systèmes Remmers Deck OS 10

Type / Désignation	Disponibilité		
	Nombre/palette	4	4
	Taille / Quantité	200 kg	215 kg
	Type de conditionnement	Fût	Fût
	Clé de fermeture	69	69
	Art. n°		
Composant A	6051	■	
Composant B	6052		■

Consommation 2,1 – 2,2 kg/m<sup>2</sup> (pour 2 mm d'épaisseur de couche)

Domaines d'application ■ Revêtement d'étanchéité pulvérisable pour le système Deck OS 10 EP Pro de Remmers

Propriétés

- Mise en oeuvre machinalement
- Très élastique
- Pontage de fissures
- dur
- Durcissement lors des températures basses
- Rapidement recouvrable

Caractéristiques techniques

- Lors de la livraison

	Composant A	Composant B
Densité (20°C)	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (20°C)	env. 1300 mPa s	env. 2500 mPa s

- Après réaction

Shore A (DIN EN ISO 868)	env. 88 (après 5 jours à 23 °C)
Allongement à la rupture (DIN 53504 S2)	env. 300%

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations > [Angaben zur Ausführung DIN V 18026-06 Anhang A - Remmers Deck OS-Systeme](#)

Produits du système

- > [Epoxy Primer OS \(6057\)](#)
- > [PUR Color VS OS pro \(6053\)](#)
- > [Epoxy Top OS \(6076\)](#)
- > [PUA Color WL OS pro \(6049\)](#)
- > [PUR Color Top OS \(6055\)](#)
- > [PUR Primer S \(6062\)](#)

Préparation du travail

- Exigences du support
 

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit être sec.

La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup>.

Les supports prétraités avec p.ex. Epoxy Primer OS du système Dek OS 10 EP Pro de Remmers sont appropriés comme support.



Utiliser le Acrochage PU de Remmers (6062) en cas de dépassement du délai ou de conditions météorologiques défavorables (rosée, pluie battante).

- **Traitement préliminaire**  
Prendre des mesures de précaution dans la zone des bords.  
Protéger l'environnement de travail avant l'application du revêtement avec un film, du papier ou du carton contre les éclaboussures.  
S'il y a beaucoup de vent pendant la mise en oeuvre prendre les mesures de précaution nécessaires pour protéger l'environnement.

#### Préparation

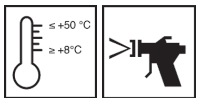
A : B
1 : 1
Volume

- **Mélanger**  
Mélanger le composant A directement avant l'usage.

<b>Rapport de mélange (A:B)</b>	1 : 1 en parties de volume
	1 : 1,08 en parties de poids

Chauffer les composants A et B jusqu'à l'obtention d'au moins 20°C et les connecter à l'appareil de mélange/ de dosage bi-composant à haute pression (p.ex Graco reactor E-XP2).

#### Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- **Directives**  
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +50 °C  
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +50 °C.  
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.  
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- **Température de traitement (+20 °C)**  
Sec au toucher après env. 12 min.
- **Recouvrabilité (+20 °C)**  
Application de la couche suivante dans les 2 heures.  
S'il faut plusieurs couches du produit, cela est possible dans les 2 heures sans aucun prétraitement.  
En cas d'attente prolongée, il faut appliquer une couche PUR Primer S comme pont d'adhérence et éventuellement poncer la première couche de PUA Hybrid OS pro.  
Prendre en considération les temps d'attente entre les différentes applications.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

#### Paramètres machine

Pression de la buse:	180 - 200 bar
Température du matériel à la buse:	ca. 75 - 80 °C

Mise en oeuvre des composants en utilisant une buse appropriée (principe de l'injection contre-courant).  
Appliquer le matériel frais sur frais en plusieurs couches pour l'obtention de l'épaisseur de couche recommandée d'au moins 2 mm.  
Respecter les rapports de mélange.  
L'état impeccable du mélangeur est indispensable pour la qualité du revêtement. Son entretien doit donc être fait extrêmement soigneusement.

#### Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.  
A cause du temps de réaction court, les mesures de mise en oeuvre doivent être bien planifiées et préparées.  
Prévoir une protection contre les salissures provoquées par le brouillard de pulvérisation.  
Porter une protection respiratoire appropriée!  
Pour les systèmes Remmers Deck OS, suivez les instructions d'application.  
Pour plus d'informations concernant la mise en oeuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

#### Outils / nettoyage



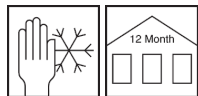
Matériel de pulvérisation bi-composant à haute pression

Nettoyer les outils et les salissures éventuelles immédiatement après application avec Diluant V 103.  
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.



Stockage / Conservation

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!  
Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

Équipements de protection personnelle

Pour l'application par pulvérisation, filtre combiné de protection respiratoire min. A/P2 et protection des yeux requise. Portez des gants et des vêtements de protection appropriés.

Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Ce produit contient < 500 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Déclaration de performance

> [Leistungserklärung](#)

Déclaration de conformité



0921, 1508

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 063\_3

EN 1504-2:2004

6051

Produit de surface - revêtement

Rétrécissement linéaire :	NPD
Résistance à la compression :	NPD
Coefficient de dilatation thermique :	NPD
Résistance à l'abrasion :	Perte de masse < 3000 mg
Coupe en treillis :	NPD
Perméabilité au CO <sub>2</sub> :	S <sub>D</sub> > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau :	Classe III
Absorption capillaire de l'eau et perméabilité à l'eau :	w < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
Tolérance aux changements thermiques :	≥ 2 (1,5) N/mm <sup>2</sup> *
Résistance aux chocs thermiques :	NPD
Résistance aux produits chimiques :	NPD
Résistance à une forte attaque chimique :	Perte de dureté < 50 %
Capacité de pontage de fissures :	B 4.2 (-20 °C)
Résistance à l'impact :	Classe I
Test d'arrachage pour évaluer le pouvoir adhésif :	≥ 1,5 (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Comportement au feu :	Classe B <sub>fl</sub> -s1
Traction :	Classe III
Intempéries artificielles :	NPD
Comportement antistatique :	NPD
Résistance à la traction sur le béton humide :	NPD
Les substances dangereuses :	NPD

\* La valeur entre parenthèses est la plus petite valeur autorisée par lecture.



---

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löhningen

---

15

GBIII 063\_3

EN 13813:2002

6051

---

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

---

Comportement au feu :	E <sub>fl</sub>
Rejet de substances corrosives :	SR
Perméabilité à l'eau :	NPD
Résistance à l'usure :	≤ AR 1
Résistance à la traction de l'adhésif :	≥ B 1,5
Résistance à l'impact :	≥ IR 4
Isolation contre les bruits d'impact :	NPD
L'absorption du son :	NPD
Isolation thermique :	NPD
Résistance chimique :	NPD

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.