



# PUR Hybrid OS pro

Etanchéité à pulvériser

Type de signification	Disponibilité		
	Nombre/palette	4	4
	<b>Unités de conditionnement</b>	<b>200 kg</b>	<b>215 kg</b>
	Type de conditionnement	Fût	Fût
	Clé de fermeture	69	69
	<b>Art. n°</b>		
Composant A	6051	■	
Composant B	6052		■

**Consommation** 2,1 – 2,2 kg/m<sup>2</sup> (pour 2 mm d'épaisseur de couche)

**Domaines d'application**

- Revêtement d'étanchéité pulvérisable pour le système Dek OS 10 de Remmers
- Revêtement d'étanchéité pulvérisable pour le système Dek OS 11a pro de Remmers

**Propriétés**

- Sans solvant
- Très élastique
- Mise en oeuvre machinalement
- Durcissement lors des températures basses
- Rapidement recouvrable

### Caractéristiques techniques

	Composant A	Composant B
Densité (20°C)	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (20°C)	env. 1300 mPa s	env. 2500 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

**Attestations**

- [Remmers Deck OS 10](#)
- [Remmers Deck OS 11a pro](#)

**Préparation du travail**

- **Exigences du support**  
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.  
Le support doit être sec.  
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.



Les supports prétraités avec PUR Primer OS pro des systèmes Dek OS 10 et Dek OS 11a pro de Remmers sont appropriés comme support.

Prendre en considération les temps d'attente entre les différentes applications.

Lors d'un dépassement de temps ou lors des intempéries défavorables (rosée, pluie battante), utiliser Primaire d'adhérence PUR OS 11 de Remmers.

#### ■ Traitement préliminaire

Prendre des mesures de précaution dans la zone des bords.

Protéger l'environnement de travail avant l'application du revêtement avec un film, du papier ou du carton contre les éclaboussures.

S'il y a beaucoup de vent pendant la mise en oeuvre prendre les mesures de précaution nécessaires pour protéger l'environnement.

## Préparation

A : B
1 : 1
Volume

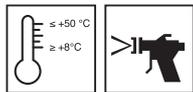
#### ■ Mélanger

Mélanger le composant A directement avant l'usage.

**Rapport de mélange (A:B)** 1 : 1 parts en poids

Chauffer les composants A et B jusqu'à l'obtention d'au moins 20°C et les connecter à l'appareil de mélange/ de dosage bi-composant à haute pression (p.ex Graco reactor E-XP2).

## Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

#### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 et +50°C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

#### ■ Température de traitement (+20 °C)

Sec au toucher après env. 12 min.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

#### Paramètres machine

Pression de la buse:	180 - 200 bar
Température du matériel à la buse:	ca. 75 - 80 °C

Mise en oeuvre des composants en utilisant une buse appropriée (principe de l'injection contre-courant).

Appliquer le matériel frais sur frais en plusieurs couches pour l'obtention de l'épaisseur de couche recommandée d'au moins 2 mm.

Respecter les rapports de mélange.

L'état impeccable du mélangeur est indispensable pour la qualité du revêtement. Son entretien doit donc être fait extrêmement soigneusement.

## Remarques

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en oeuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.



A cause du temps de réaction court, les mesures de mise en oeuvre doivent être bien planifiées et préparées.  
 Prévoir une protection contre les salissures provoquées par le brouillard de pulvérisation.  
 Porter une protection respiratoire appropriée!  
 Prendre en considération les rapports d'essai des systèmes Deck OS 10 et Deck OS 11a pro.  
 Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

#### Outils / nettoyage

Matériel de pulvérisation bi-composant à haute pression

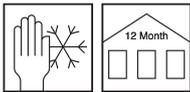


Nettoyer les outils et les salissures éventuelles immédiatement après application avec Diluant V 103.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

#### Stockage / Conservation

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



#### Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

#### Equipements de protection personnelle

Pour la mise en œuvre par pulvérisation, le port d'un appareil de protection respiratoire avec filtre à particules minimum A/P2 et de lunettes de protection est nécessaire. Porter des gants et des vêtements de protection adaptés.

#### Elimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

#### Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).  
 Ce produit contient < 500 g/l COV.

#### Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE



1119, 1508

**Remmers bvba**

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 063\_2

EN 1504-2:2004

6051

Système de protection de surface pour béton

Résistance à l'usure:	perte en masse < 3000 mg
Perméabilité au CO <sub>2</sub> :	$s_D > 50$ m
Perméabilité à la vapeur d'eau:	classe III
Absorption capillaire de l'eau et perméabilité $w < 0,1$ kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> ) à l'eau:	
Résistance aux changements de température:	$\geq 1,5$ (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Résistance aux charges chimiques lourdes:	perte de dureté < 50%
Capacité à ponter les fissures:	B 3.2 (-20 °C)
Résistance aux chocs:	classe I
Test de fissuration pour évaluer l'adhérence:	$\geq 1,5$ (1,0) N/mm <sup>2</sup> *
Comportement au feu:	classe B <sub>fl</sub> - s1
Adhérence:	classe III

\* La valeur entre crochets est la valeur plus petite admise par mesure.

**Remmers bvba**

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 063\_2

EN 13813:2002

6051

Sols / revêtements en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E <sub>fl</sub>
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	$\leq$ AR 1
Résistance à la traction:	$\geq$ B 1,5
Résistance aux chocs:	$\geq$ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.