



PUR Color VS OS pro

Rugalmas kopóréteg

Elérhetőség	
Mennyiség raklaponként	
Kíszerelés	25 kg
Göngyöleg típusa	kanna
Göngyölegkód	25
Terméksz.	
6053	■

Anyagszükséglet Kb. 0,7–1,5 kg/m² kötőanyag

Alkalmazási területek ■ Repedésáthidaló kopóréteg a Remmers Deck OS 10 EP pro rendszerben

Tulajdonságok ■ Mechanikailag terhelhető
■ Vízkoplasztikus

Termékjellemzők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,0 g/cm ³	1,2 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Viszkozitás (20 °C)	kb. 3400 mPa s	kb. 150 mPa s	kb. 2000 mPa s

■ Felhasználás után

Húzószilárdság	kb. 22 N/mm ² (DIN EN 196 / ASTM C 109)
28 napos Shore D keménység	kb. 65 (ISO 868)
Szakadási nyúlás (DIN 53504 S2)	kb. 55%

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Tanúsítványok > [Angaben zur Ausführung DIN V 18026-06 Anhang A - Remmers Deck OS-Systeme](#)

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- > Epoxy Primer OS (6057)
- > PUR Hybrid OS pro (6051)
- > PUR Color ZS OS pro (6048)
- > Epoxy Color Top (6191)
- > PUR Color Top OS (6055)

Előkészítés

- Alapfelülettel szembeni követelmények
A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.
Az alapfelület legyen száraz
Alapfelületként Remmers PUA Hybrid OS pro vagy PUR Color ZS OS pro alkalmazásával előkészített felületek használhatók.
A megadott átdolgozhatósági időket szigorúan be kell tartani.
Időtűllépés vagy kedvezőtlen időjárási körülmények (eső) esetén a koptatóréteg felhordása előtt PUR Primer S-t (6062) kell alkalmazni, és szükség esetén átcsiszolni.

Előkészítés

- Kombi göngyöleg
A teljes mennyiségű térfalósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.).
Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).
A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.





A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.
A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B) 100:47 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.
A friss kopórétegbe 0,7–1,2 mm szemcseméretű kvarchomokot kell bőven beleszórni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

- Feldolgozási feltételek**
Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. +30 °C.
A felhordott anyagot a kikeményedése folyamán védeni kell a nedvességtől, mivel felületi hiba és tapadás csökkenés jelentkezhet.
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.
- Feldolgozhatósági idő (+20 °C)**
kb. 25 perc (tűskézéssel, bedolgozással és esetleges beszórással együtt)
- Átvonható (+20 °C)**
Várakozási idő rétegenként min. 8–24 óra.
- Kikeményedés (+20 °C)**
Járható: 8–10 óra után, mechanikailag terhelhető: 3 nap után, teljesen terhelhető: 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák

- Alapréteg beszórt bevonatokhoz**
Az előkészített felületre kell felhordott anyagot a megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni.
A még friss alapréteget pl. 0,7–1,2 mm szemcseméretű tűzszárított kvarchomokkal bőven szórja be.

Anyagszükséglet kb. 0,7–1,5 kg/m² kötőanyag

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása laborkörülmények (20 °C) között és alapszínekkel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.
A réteget védeni kell a felhordás után az első 24 órában közvetlen víztől, hogy ne jelentkezzen hólyagképződés.
A rövid reakcióidő miatt a bevonási munkákat jól meg kell tervezni és előkészíteni.
Az anyagszükséglet kalkulációnál figyelembe kell venni a megfelelő többlet mennyiséget a minimális rétegvastagság (kopóréteg) eléréséhez, továbbá a szükséges érdesség növelő adalékokhoz.
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.
A Remmers Deck OS rendszerekhez figyelembe kell venni a kivitelezésre vonatkozó adatokat.
Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

Munkaeszközök és tisztításuk

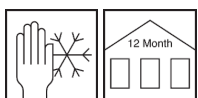


Fogazott simító, fogazott rakli, megfelelő keverőgép

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.
A munkaeszközöket és az esetleges beszennyeződések azonnal friss állapotban Verdünnung V 103-mal kell tisztítani.
A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Remmers szerszámok
➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Tárolás/eltarthatóság



Felbontatlan, eredeti kiserelésben, hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolva min. 12 hónapig.

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!
A szállítás, tárolás és felhasználás biztonságára, valamint a hulladékkezelésre és az ártalmatlanításra, a környezetvédelemre vonatkozóan további információkat az éppen érvényes biztonsági adatlapban talál.

Egyéni védőfelszerelés

Az adatok megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokon, illetve az vonatkozó szakmai érdekképviseletek információiban.



Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékok az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK
Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).
Ez a termék legfeljebb < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Teljesítménynyilatkozat

➤ [Leistungserklärung](#)



CE-jelölés



0921, 1508

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 064_3

EN 1504-2:2004

6053

Felületkezelő termék - bevonat

Lineáris zsugorodás:	NPD
Nyomószilárdság:	NPD
Hőtágulási együttható:	NPD
Kopásállóság:	tömegvesztés < 3000 mg
Rácsvágás:	NPD
CO ₂ -áteresztő képesség:	s _D > 50 m
Vízgőzáteresztő képesség:	III. osztály
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő képesség:	w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})
Hőmérséklet-változásokkal szembeni ellenálló képesség:	≥ 2 (1,5) N/mm ² *
Hőmérsékletcsökkenéssel szembeni ellenálló képesség:	NPD
Vegyis anyagokkal szembeni ellenálló képesség:	NPD
Erős vegyi hatásokkal szembeni ellenálló képesség:	keményiségvesztés < 50%
Repedésáthidaló képesség:	B 4.2 (-20 °C)
Ütésállóság:	I. osztály
Leszakító tapadásvizsgálat a tapadószilárdság megállapítására:	≥ 1,5 (1,0) N/mm ² *
Tűzvédelmi osztályba sorolás:	B _{fl} -s1 osztály
Csúszásellenállás:	III. osztály
Mesterséges időjárásvizsgálat:	NPD
Antisztatikus viselkedés:	NPD
Tapadó-húzószilárdság nedves betonon:	NPD
Veszélyes anyagok:	NPD

* A zárójeles érték a leolvasásonkénti legkisebb megengedett érték.

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 064_3

EN 13813:2002

6053

Műgyanta esztrich / Műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

Tűzvédelmi osztályba sorolás:	E _{fl}
Korrodáló anyagok keletkezése:	SR
Vízáteresztő képesség:	NPD
Kopásállóság:	≤ AR 1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4
Lépéshang-szigetelés:	NPD
Hangelnyelés:	NPD
Hőszigetelés:	NPD
Vegyis ellenálló képesség:	NPD

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.