



PUR Color VS OS pro

Elastyczna powłoka zużywana

Formy dostawy	
Ilość na palecie	
Jedn. opak.	25 kg
Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany
Kod opakowania	25
Nr art.:	
6053	■

Zużycie Patrz przykłady zastosowań

Obszary stosowania ■ Mostkująca rysy warstwa eksploатовana w systemie Remmers Deck OS 10

Właściwości ■ Wytrzymałość mechaniczna
■ Twardoelastyczność

Dane techniczne produktu

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,0 g/cm ³	1,2 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Lepkość (20 °C)	ca. 3400 mPa s	ca. 150 mPa s	ca. 2000 mPa s

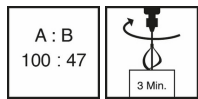
Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.
Podłoże musi być suche
Jako podłoża nadają powierzchnie przygotowane za pomocą Remmers PUA Hybrid OS pro w systemie Remmers Deck OS 10 EP pro.
Należy bezwzględnie przestrzegać podanych czasów otwartych.
W razie przekroczenia czasu lub wystąpienia niekorzystnych warunków atmosferycznych (rosa, deszcz ulewny) należy zastosować Remmers PUR Haftvermittler OS 11.



Przygotowanie materiału



- Opakowanie dwusegmentowe
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 100 : 47 w częściach wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.
Świeżą warstwę ścieralną należy zasypać z nadmiernym piaskiem kwarcowym o ziarnistości 0,6 - 1,2 mm.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- Warunki stosowania
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.
Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)
około 15 min. (wliczając wałkowanie wałkiem kolczastym, wbudowanie i ew. posypkę)
- Aplikacja następnych warstw (+20 °C)
Czas oczekiwania między aplikacją kolejnych warstw: min. 8-24 godzin.
W przypadku wystawienia na działanie deszczu lub rosy przed nałożeniem powłoki powierzchnię należy dokładnie wysuszyć i zagruntować środkiem PUR OS 11, aby uzyskać wystarczającą przyczepność międzywarstwową.
- Czas twardnienia (+20 °C)
Po powłoce można chodzić po upływie 2 - 3 godzin, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po tygodniu.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

- Warstwa bazowa powłok zasypywanych
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.
Świeżą jeszcze warstwę bazową posypać nadmiernym wysuszonego piecowo piasku kwarcowego o wielkości ziarna 0,6 - 1,2 mm.

Zużycie około 0,7 - 1,2 kg/m² spoiwa



Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.
W ciągu pierwszych 24 godzin po nałożeniu powłokę należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą, aby uniknąć powstawania pęcherzy.
Z uwagi na krótki czas reakcji prace przy układaniu powłoki posadzkowej należy dobrze zaplanować i przygotować. Należy wkalkulować odpowiednie większe zużycia, mające na celu osiągnięcie minimalnych grubości warstw (powłoka zużywana), jak również odpowiedniej chropowatości.
Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.
W przypadku systemu Remmers Deck OS 10 EP pro należy przestrzegać odpowiednich świadectw badań.
Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie

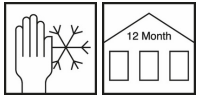
Paca zębata, rakla zębata, odpowiedni mieszalnik



Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia natychmiast, w stanie świeżym zmyć rozcieńczalnikiem Verdünnung V 103.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.



Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!
Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.



Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ [Leistungserklärung](#)



Znak CE



1119, 1508

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 064_2

EN 1504-2:2004

6053

Wyroby do ochrony powierzchniowej - powłoka

Odporność na ścieranie:	utrata masy < 3000 mg
Przepuszczalność CO ₂ :	s _D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej:	klasa III
Nasiąkliwość kapilarna i przepuszczalność wody:	w < 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})
Odporność na zmiany temperatury:	≥ 2 (1,5) N/mm ² *
Odporność na silne obciążenia chemiczne:	zmniejszenie twardości < 50 %
Zdolność mostkowania rys:	B 1,5 (-20 °C)
Wytrzymałość udarowa :	klasa I
Próba na zrywanie w celu oceny przyczepności:	≥ 1,5 (1,0) N/mm ² *
Reakcja na ogień:	klasa B _{fl} - s1
Przyczepność nawierzchni:	klasa III

* Wartość w nawiasie jest najmniejszą dopuszczalną wartością dla danego odczytu

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 064_2

EN 13813:2002

6053

Podkłady z żywic syntetycznych przeznaczone do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Wytrzymałość udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność