



## Epoxy SQ 100

Résine époxy transparente et à réaction rapide

Disponibilité		
Nbre / palette	168	
<b>UC</b>	<b>2 kg</b>	<b>5 kg</b>
Conditionnement	Sac compartimenté	Seau métal
Emballage / Code	02	06
<b>Art. n°</b>		
6079	■	■

**Consommation** Voir exemples d'application

**Domaines d'utilisation** ■ Résine époxy non pigmentée comme apprêt sous des revêtements

**Propriétés** ■ Durcissement rapide  
■ Durcissement à partir de 3°C

Données techniques	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,02 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité (25°C)	630 mPa s	850 mPa s	1700 mPa s

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

**Certificats** > **Brandprüfung (Klassifizierung)**

**Préparation** ■ **Exigences concernant le support**  
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.  
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm<sup>2</sup>), une résistance à la compression de 25 N/mm<sup>2</sup> au minimum.  
Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton au max. 6 M-% d'humidité

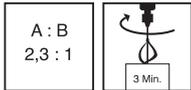
Chape en ciment max. 6 M-% d'humidité



### ■ Traitement préliminaire

Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée.  
Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

## Préparation



### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

**Rapport de mélange (A / B) 2,3 : 1 parts en poids**

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

## Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

### ■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +3°C et +25°C.  
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.  
L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.  
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

### ■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

env. 5 min.

### ■ Recouvrabilité (+20°C)

Le temps d'attente entre les différentes opérations varie entre 1 et 3 heures.  
Dans le cas d'une attente supérieure à 2 jours, disperser du sable quartzéux séché au feu (p.ex Sable quartzéux 0,3 - 0,8) sur la dernière couche sèche avant attente. On peut également poncer le support jusqu'à l'obtention d'un support blanc.

### ■ Durcissement (+20°C)

Begehrbar (klebfrei, aber noch elastisch) nach 1 Stunde, mechanisch belastbar nach 1 Tag, voll belastbar nach 7 Tagen.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Exemples d'utilisation

### ■ Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.  
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup> de liant (en fonction du support)

## Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.



Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

#### Outillage / Nettoyage des outils

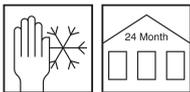


Raclette en caoutchouc, rouleau époxy, matériel de mélange (éventuellement malaxeur)

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées. Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

#### Stockage / Tenue en stock



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

#### Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

#### Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

#### COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.

#### Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Marque CE

**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

16

GBIII 110\_2

EN 13813:2002

6079

Chape / revêtement à base de résine époxy pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	$E_{fl}$
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	$\geq AR 1$
Résistance à la traction:	$\geq B 1,5$
Résistance aux chocs:	$\geq IR 4$

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.