



6155

Saadavus		
Tarnitavad pakendid		
Pakendi kaal	30 kg	619,6 kg
Pakendi tüüp	Ämber W	Vaat
Pakendi kood	31	69
Artikli number		
6155	■	■

Kasutusala

- [AW_GR_198]
- [AW_GR_199]

Omadused

- Mehaaniliselt koormatav
- Hea pinnasestsetungivus
- Vaba pehmendavatest ainetest, nonüfenooli- ja fenoolivaba
- [EG_GR_184]
- [EG_GR_185]

Töö ettevalmistamine

■ Nõuded aluspinnale

Aluspind peab olema kande-, stabiilsete mõõtmetega, tugev, ilma lahtiste osadeta, tolmu-, õli-, rasvavaba, kummipuruta ja teiste nakkumist takistavate aineteta.

Aluspinna tõmbetugevus peab olema keskmiselt 1,5 N/mm² (madalaim väärtus min. 1,0 N/mm²), survetugevus peab olema vähemalt 25 N/mm².

Aluspinnad peavad olema saavutanud oma niiskusetasakaalu ning pindasid tuleb tööde ajal kaitsta liigse niiskuse eest.

Betoon	max. 4 M-% niiskust
--------	---------------------

Tsementpind	max. 4 M-% niiskust
-------------	---------------------

■ Ettevalmistamine

Aluspind tuleb asjakohasele mahuhoidvusele, nagu näiteks haavelpuhastuse või teemantlihvimise jaoks selliselt ettevalmistada, et see vastaks vajalikele nõuetele.

Murdekohad ja auklikud pinnad tuleb katta Remmers PCC süsteemiga või Remmers EP mördiga.

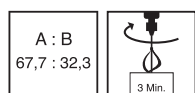
Ettevalmistamine

■ Kombineeritud anum

Tugevdaja (komp. B) lisatakse täismahus kruntmassile (komp A).

Järgmiseks tuleb mass läbi segada aeglaselt töötava elektrilise segamismasinaga (ca. 300-400 U/min.).

Segu valada ümber teise nõusse ja veelkord põhjalikult läbi segada.





Segamisaeg vähemalt 3 min., mida tuleb ka jälgida.
Laikude teke pinnal viitab ebapiisavale segamisele.

Täidetud süsteemi korral epoksiidvaigusegu pealekandmisel lisada vastav täiteaine aeglasel segamisel ja korralikult läbisegada.
Valmisseguga kanda kohe pärast valmimist täielikult ettevalmistatud pinnale selleks mõeldud vahenditega.

Töötlemine

Ainult erialaseks kasutamiseks!



■ Juhised töötlemiseks

Materjali, ümbruskonna ja aluspinna temperatuur: vähemalt +8 °C kuni maks. +30 °C. Kandke pinnale kantud materjali tahkumisprotsessi ajal niiskuse eest, kuna see võib põhjustada pealispinnadeffekte ja takistada nakkumist.
Suhteline õhuniiskus ei tohi ületada 80 %.
Aluspinna temperatuur peab kasutamise ja kuivamise ajal olema vähemalt +3 °C üle kastepinna temperatuuri.

■ Kaetav (+20 °C)

Tööetappide vaheline ooteaeg vähemalt 12 tundi ja maks. 48 tundi, Ehitusobjektidel valitsevatest tingimustest tulenevate pikenenud ooteaegade korral katke eelmine tööetapp värskes olekus peene, tulega kuivatatud kvartslivaga (nt teralisus 0,3–0,8 mm) või lihvige pinda enne järgmist töökaiku kuni sellele tekivad valged murdekohad.

Kõrgemad temperatuurid lühendavad, madalamad pikendavad etteantud aega.

Pealekandmine

■ Kruntimine

Vaigusegu kanda paksult pinnale. Sobivate vahenditega nagu näiteks kummikaabitsaga nii, et pealispinna poorid täituksid täielikult, järeltöödelda epoksirulliga. Vajadusel kandke peale mitme kihina.

■ Tasanduskiht/kaapehteldus

Täidetakse kuni 1:1 kaaluosa materjaliga krunditud pinnale kelluga ja vajadusel järeltöödelda aasrulliga.

■ Avatud pooridega kiht

Täidetakse 1:10 mahuosani, kantakse kelluga laiuli ning silutakse.

Juhised

Kõik väärtused ja kulud on kindlaks määratud laboritingimustes (+20 °C). Ehitusobjektidel võivad kulunormid erineda.
Kruuntida tuleb alati poore täitvalt, vajadusel katta mitu korda või suurendada pealekantavat materjalikogust. Igaljuhul teine kruntimine vajalik.
Mineraalsete aluspindade erineva imavuse tõttu näivad impregneeritud aluspinnad laigulised. Ei sobi kasutamiseks visuaalselt nõudlikel pindadel.
Suurtel pindadel tohib kasutada vaid ühe tootepartii materjale et vältida värvi-, läike- ja struktuurierinevusi.
Libisev mehaaniline koormus põhjustab kriimustusi.
Epoksiidivaik ei ole vastupidav UV-kiirtele ja ilmastikumõjudele.
Edasised juhised töötlemise, süsteemiehituse ja loetletud toodete hoolduse kohta leiate uusimast tehnilisest infolehest ja Remmersi süsteemilahendustest.

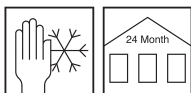


Töövahendid/puhastamine



Täpsemad andmed Remmersi tööriistadeprogrammist.
Töövahendid ja määratud kohad viivitamatult puhastada Verdünnung V101-ga.
Puhastamisel järgida üldiseid kaitse- ja puhastamismeetmeid.

Ladustamine/säilivusaeg



Originaalanumas suletuna kuivas, jahedas ja külma eest kaitstuna säilib 24 kuud.

Ohutus/Regulatsioonid

Ainult erialaseks kasutamiseks!
Lisateave transpordi ohutuse, ladustamise ja käitlemise, samuti utiliseerimise ja ökoloogia kohta leiate aktuaalselt ohutuskaardilt ja brošüürist „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Saksa ehituskeemia e.V. 2 väljaanne 2009).

Jäätmekäitlusjuhised

Suuremad tootejäägid tuleb utiliseerida vastavalt nõuetele originaalpakendis. Täielikult tühjendatud pakendid tuleb viia ringlussevõtusüsteemi. Ei tohi käidelda koos olmeprügiga. Vältida kanalisatsiooni sattumist. Ärge tühjendage äravoolu.

VOC-sisaldus (2004/42(EG))

EU-piirmäär sellele tootele (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
See toode sisaldab: < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Juhime tähelepanu sellele, et eespool ära toodud andmed/ praktikapõhised või laboriandmed on välja selgitatud orienteeruvad väärtused ja seega põhmõtteliselt mitte siduvad.

Seega kujutavad need andmed endast üksnes üldisi juhiseid ja kirjeldavad meie tooteid, samuti annavad infot kasutamise ja pinnalekandmise kohta. Seejuures tuleb arvestada sellega, et

erisuste, samuti vastavate töötingimuste, kasutatud materjalide ja ehitusobjektide paljususe tõttu ei saa käsitleda igat üksikjuhtu. Seepärast soovitame kahtluse korral teha materjaliga proovikatmine või pöörduda meie poole.

Kui meie kui tootja ei ole selgesõnaliselt kirjalikult kinnitanud toote omadusi vastavaks lepinguliseks kasutusotstarbeks, siis ei ole

rakendustehnilise nõustamine või juhendamine, ka kui see toimub parema teadmise jägi, mitte mitte mingil juhul siduv. Muus osas kehtivad meie üldised müügi- ja tarnetingimused.

Uue tehnilise infolehe väljaandmisel asendab tehnilise infolehe uus versioon senise infolehe.