



Epoxy EP 100

Résine d'apprêt et de mortier

Disponibilité		
Nbre / palette		
Taille / Quantité	30 kg	619,6 kg
Conditionnement	Seau métal	Fût
Emballage / Code	31	69
Art. n°		
6155	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Résine époxy non pigmentée comme apprêt sous des revêtements
- Production de mortier résistant à la pression

Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Bonne pénétration
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Test de compatibilité de la peinture
- Convient comme couche de fond sans saupoudrage sous les revêtements EP Remmers
- Convient comme couche de fond pour des charges légères (sous PUR Deco Color) à moyennes (sous PUR Uni Color)

Données techniques

- **Produit frais**

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,12 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,09 g/cm ³
Viscosité (25°C)	660 mPas	200 mPas	480 mPas

- **Après réaction**

Résistance à la flexion	21 N/mm ² *
Résistance à la compression	89 N/mm ² *

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Préparation

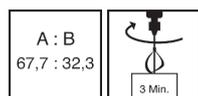
- **Exigences concernant le support**
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence. Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum. Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

Béton	au maximum 4 % en masse
-------	-------------------------

Chape de ciment	au maximum 4 % en masse
-----------------	-------------------------

- **Traitement préliminaire**
Le support devra être préparé de manière correcte de façon à satisfaire aux exigences, p.ex: par grenailage ou traitement à la meule diamantée. Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



- **Emballage en kit**
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A) Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute). Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement. Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.



Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange 67,7 : 32,3 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +8 °C et +30 °C.

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +8 °C à max. +30 °C.

Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

Env. 30 minutes

■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

En cas de temps d'attente prolongé dû au chantier, saupoudrer de manière ciblée la surface de l'opération précédente à l'état frais avec du sable de quartz fin séché au feu (par ex. granulométrie 0,3 - 0,8 mm) ou poncer jusqu'à rupture blanche avant l'opération suivante.

■ Durcissement (+20°C)

Praticable après 1 jour, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

■ Primaire

Appliquer le matériau à saturation sur la surface. Répartir avec des moyens appropriés, par exemple une raclette en caoutchouc, puis passer un rouleau époxy de manière à remplir complètement les pores de la surface du support.

Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation env. 0,30 - 0,50 kg/m² liant (selon support)

■ Egalisation / tir-à-zéro

Verser le matériau rempli jusqu'à 1 : 1 selon les parties en poids sur la surface préparée, répartir avec une truelle appropriée et, si nécessaire, retravailler avec un rouleau à picots.

Consommation Par mm² d'épaisseur de couche: environ 0,85 kg / m² de liant et 0,85 kg/m² Selectmix 01/03

■ Mortier résine synthétique

Appliquer le matériau chargé jusqu'à 1 : 10 en parties en poids, frais sur frais, dans le pont d'adhérence en résine époxy, le répartir à l'aide d'une truelle et le lisser.

Consommation Par mm² d'épaisseur de couche: environ 0,2 kg / m² de liant et 2,0 kg/m² Selectmix 0/10

Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.

En raison du pouvoir absorbant irrégulier et de la porosité variable des supports minéraux, on peut obtenir des taches sur les support imprégnés.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

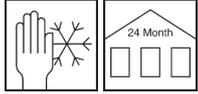
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.


Outillage / Nettoyage des outils


Truelle de lissage, truelle dentée, raclette dentée, raclette en caoutchouc, rouleau époxy, rouleau à pointes, appareil de mélange, éventuellement malaxeur à mélange forcé

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Tenue en stock


Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Valeur limite UE pour le produit (Cat. A / j): max. 500 g / l (2010).
Ce produit contient <500 g / l de COV.

Déclaration de performance

> **Déclaration de performance**

Déclaration de conformité

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönninge

18
GBIII 133
EN 13813:2002
6155

Chape en résine / revêtement en résine pour usage intérieur

Comportement au feu:	E _R
Rejet de substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≤ AR 1
Résistance à la traction adhésive:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.